

Recambios Frain almacena 10.000 neumáticos con estanterías de AR Racking

09/01/2023

[443](#)

[Recambios Frain](#), referente en el sector de recambios para todo tipo de vehículos, cuenta con una nave en Lugo que tiene capacidad para dar cabida a más de 10.000 neumáticos gracias a los sistemas de almacenaje instalados por [AR Racking](#).

El almacén cuenta por un lado con estanterías convencionales para palés en las que se han almacenado no sólo neumáticos de mayor volumen apilados en palés, sino también otro tipo de productos y accesorios que comercializa Recambios Frain; y por otro lado, estanterías de pasillo estrecho VNA en las que los neumáticos se almacenan directamente sobre la propia estructura. En total, más de 10.000 ruedas con de altura y anchura variables. Las estanterías se equiparon de forma que permitan tanto una operativa mediante palés como de picking.



La combinación de ambos sistemas proporciona al cliente versatilidad y adaptabilidad a los diferentes volúmenes, acceso directo a la mercancía por ser

ambos sistemas selectivos y almacenaje de mayor densidad gracias a la reducción del ancho de los pasillos con la incorporación de las estanterías VNA. El proyecto se ejecutó en tan sólo 30 días desde el contacto inicial hasta la entrega y montaje final de los sistemas de almacenaje.

Recambios Frain comenzó su andadura en 1992 y no ha dejado de crecer desde entonces gracias a la amplísima gama de productos que ofrece al mercado. Según Francisco Dorado, adjunto a dirección de la compañía: “Con este almacén de 7.000 m² buscábamos mejorar la organización y la agilidad en el manejo, y aumentar el número de unidades de algunas de las 500.000 referencias con las que contamos”. Con más de 140 empleados en plantilla, Recambios Frain ofrece servicios de gestión técnica, diagnosis, alquiler de espacio, suministro industrial y un e-commerce B2B.

“Los sistemas de paletización convencional de AR Racking son soluciones que se pueden ajustar a todo tipo de productos, espacios y operativas. Además, son fácilmente combinables y tienen capacidad de adaptación a las necesidades cambiantes”, explica Ricardo García, delegado comercial de AR Racking. Y añade: “En la Delegación Noroeste ubicada en A Coruña, nuestro equipo comercial da servicio personalizado y provee de estanterías industriales para almacenaje de todo tipo de cargas a empresas en Galicia y Asturias”.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/463178-Recambios-Frain-almacena-10000-neumaticos-con-estanterias-de-AR-Racking.html>

Linde MHI cierra 2022 con la solidaridad por bandera

30/12/2022

[536](#)

Conmemorando el 16 aniversario del nacimiento del Programa Linde Solidaria, la filial ibérica [Linde Material Handling](#) se ha trasladado hasta Madrid, Sevilla, Barcelona y Lisboa para apoyar la labor de las entidades CEPRI, AFADI, Fundació Arc de Sant Martí y CERCIMA.

A través de las tres asociaciones, la multinacional ibérica ha reafirmado su compromiso por la inclusión de personas con discapacidad, Trastornos del Espectro Autista (TEA) y Trastornos Generalizados del Desarrollo (TGD).

Después de los últimos dos años de pandemia, y aprovechando las festividades del último trimestre, con motivo de Halloween y Navidad, la compañía ha vuelto a ser un referente de la solidaridad en acciones que contribuyen al día a día y la labor de estos centros.



En este sentido, la primera parada de los Voluntarios Linde fue la Asociación CEPRI de Majadahonda, en Madrid. Allí empleados de Linde y usuarios de la institución decoraron dos carretillas animadas de la marca.

Normalmente, las donaciones realizadas a estas entidades son destinadas a la mejora de infraestructuras, así como a la compra de materiales que permiten que, desde hace más de 30 años, CEPRI trabaje para preservar una atención educativa y rehabilitadora para este colectivo.

“Que entidades como Linde MHI colaboren con nosotros nos permite visibilizar, a través de terceros, las dificultades de las personas con autismo. Hay muchas de ellas con grandes problemas conductuales, y a sus familias les cuesta lidiar con las circunstancias de esta enfermedad. Las donaciones económicas contribuyen tanto a realizar programas en los que una persona especializada pueda ayudar a las familias, como a abordar la falta de materiales para desarrollar talleres terapéuticos de comunicación específicos”, Ana Manjón Floriano, orientadora en la Asociación CEPRI.

Sevilla acogió la segunda acción solidaria de la marca donde, de la mano de la AFADI, los voluntarios Linde organizaron un desayuno y varios talleres temáticos donde se decoraron todas las aulas y los diferentes espacios del centro.

Finalmente, Fundació Arc de Sant Martí, en Barcelona, reunió a más de un centenar de personas, entre jóvenes del centro, monitores, familiares de los usuarios y voluntarios de Linde para celebrar una chocolatada y realizar ocho murales navideños, además de dos talleres. El mismo programa se realizó en la Asociación CERCIMA de Lisboa.

CEPRI, AFADI, Fundació Arc de Sant Martí y CERCIMA están en el corazón del Programa Linde Solidaria, una iniciativa creada en 2006 y sustentada en un pilar fundamental: los empleados voluntarios de Linde MHI y sus familias.

El proyecto Linde Solidaria, que también colabora en actividades puntuales cediendo vehículos a instituciones como los Bancos de Alimentos o Cruz Roja, reúne a decenas de empleados de once delegaciones Linde de España y Portugal, que, de forma desinteresada, junto con familiares y amigos, brindan su apoyo a organizaciones con un importante cariz social y profunda influencia en la comunidad donde se encuentran ubicadas.

Al respecto, Montserrat Trujillo, coordinadora del 'Programa Linde Solidaria', ha puesto en valor que “la principal misión del programa social de Linde es la de ayudar a distintos centros de nuestras comunidades, para que puedan cubrir necesidades extras que surgen anualmente. También queremos dar voz a las personas y a las familias que usan estos centros y, por supuesto, resaltar la magnífica labor que llevan a cabo los profesores y monitores”.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/462656-Linde-MHI-cierra-2022-con-la-solidaridad-por-bandera.html>

SSI Schaefer concluye la nueva plataforma logística de ICP

10/01/2023

[824](#)

[SSI Schaefer](#), integrador y proveedor de intralógica, ha concluido la entrega del proyecto de la ampliación del Cuby (Multishuttle), un sistema automático de almacenamiento multiferencia y de preparación de pedidos en la plataforma Mecos 2 de [ICP](#).



Una vez más ICP ha confiado en SSI Schaefer, después de la exitosa instalación del [Cuby \(Multishuttle\)](#) que se llevó a cabo en 2016 y que en estos años ha demostrado la gran eficiencia que aportan los automatismos propuestos por SSI Schaefer.

La nueva ampliación consiste en un Cuby (Multishuttle) con 88 shuttles capaces de ejecutar 2.500 líneas/hora. Además, su arquitectura ha sido diseñada para almacenar hasta 44.000 cubetas, con un flujo de movimiento de 5.000 cubetas/hora.

Esta solución es ideal para el almacenamiento automático de contenedores y cajas, y desplaza de forma fiable hasta 35 kg de peso.

Gracias a la posibilidad de almacenamiento a doble profundidad, el shuttle aprovecha toda la profundidad de la estantería para la ubicación de los contenedores. Una característica única es el sistema patentado de guiado sobre la estantería del

dispositivo tomacargas. El innovador sistema de elevador, que lleva los contenedores a las estanterías, aporta además un diseño compacto de la instalación.

El objetivo para ICP no es otro que el dar un servicio de mayor calidad a los clientes actuales y, dada la previsión de crecimiento de la compañía, estar equipados tecnológicamente para las necesidades de futuros proyectos.

con el más amplio abanico de soluciones propias, modulares, escalables y automatizadas de almacenamiento y preparación de pedidos de alto rendimiento.

SSI SCHAEFER es el principal referente mundial en intralógica como proveedor integral de soluciones llaves en mano para centros de distribución e instalaciones logísticas. Con casi de 20 años de presencia directa en el mercado español y con gran reputación por la alta calidad de sus productos y servicios, SSI SCHAEFER cuenta con más de 1.300 clientes en los principales sectores de actividad: farma y cosmética, industria, alimentación y bebidas, moda, distribución alimentaria y retail y operadores logísticos, entre otros.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/463298-SSI-Schaefer-concluye-la-nueva-plataforma-logistica-de-ICP.html>

LoxamHune contribuye a repartir más de 9.500 regalos de Navidad junto a Cooperación Internacional

12/01/2023

[1114](#)

[LoxamHune](#) ha contribuido, junto a otras empresas, en el reparto de más de 9.500 regalos en Navidad y Reyes Magos gracias a su colaboración con la ONG [Cooperación Internacional](#), en el marco de la campaña solidaria Una Sonrisa por Navidad (USN).



Los empleados de LoxamHune colaboraron regalando 80 regalos que colocaron bajo su árbol de Navidad.

Esta iniciativa pretendía llegar a las personas más necesitadas, sobre todo niños y niñas en riesgo de exclusión social que, por la situación económica de las familias, no pueden permitirse regalos en Navidad.

Los empleados de las oficinas centrales de LoxamHune compraron regalos personalizados y los dejaron bajo su gran árbol de Navidad. En los días previos a las fiestas, Cooperación Internacional los recogió y repartió entre diferentes organizaciones locales, las cuales a su vez los entregaron a las familias el día de Navidad y de Reyes.

Del total de obsequios, principalmente juguetes y material escolar, aproximadamente 80 se recogieron físicamente en la sede de la empresa. Adicionalmente, más de 50 empleados y clientes de la compañía contribuyeron online mediante donativos realizados por transferencia bancaria o Bizum.

Nacida en 1993, Cooperación Internacional es una asociación cuyo fin es promover una cultura solidaria en la sociedad, y particularmente en los jóvenes. Sus 5.500 voluntarios trabajan en cuatro áreas de actuación: responsabilidad social, voluntariado, innovación social y desarrollo

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/463925-Toyota-Material-Handling-Espana-refuerza-su-estrategia-comercial-en-las-Islas-Canarias.html>

Idóneo para trabajar en pasillos muy estrechos dentro del comercio minorista

Nuevo preparador de pedidos STILL OCV

Redacción Interempresas 17/01/2023

[272](#)

[STILL](#) ha presentado su nuevo preparador de pedidos, el STILL OCV. Con una altura de picking de hasta 5,0 m y una capacidad de carga de 90 kg, contribuye a recoger mercancías o

almacenarlas en estanterías a más de 4 metros de altura.

Con el nuevo STILL OCV el trabajo en alturas es ahora práctico y ágil. Más segura que cualquier escalera y andamio móvil, el OCV es la solución perfecta para trabajar en estanterías de hasta 4,6 metros de altura, entre pasillos estrechos y en el tercer nivel de estanterías.

Este pequeño y funcional vehículo puede transportar 110 kg en la plataforma de almacenamiento, en la base, y 90 kg en la bandeja delantera elevable. Unas características que lo convierten en un modelo perfecto para almacenar piezas pequeñas en tiendas de bricolaje, archivos, eventos o durante las rutinarias tareas de mantenimiento de edificios.



Gracias a su altura de trabajo de 4,6 metros, el OCV es perfecto como reemplazo de escaleras o andamios móviles.

Gracias a su diseño compacto, pensado para facilitar el trabajo en pasillos de almacén muy estrechos, permite realizar maniobras con seguridad y facilidad incluso en los espacios más pequeños. El OCV es una elección ideal para moverse con confianza en pasillos estrechos: su anchura de solo 750 mm lo hace posible.

El nuevo recogepedidos de STILL integra una batería de iones de litio de 24 V/ 135 Ah que se carga de forma rápida y que ofrece todas las ventajas de esta tecnología. La tecnología Li-Ion de STILL no requiere mantenimiento y permite las cargas parciales en cualquier toma de corriente estándar de 230V sin que esto afecte a la batería.

Seguridad en todo momento

Como es habitual, STILL ha prestado especial atención a proteger la seguridad del operario. El OCV reduce la velocidad en las curvas y bloquea las puertas cuando la plataforma se eleva. Al

situarse en altura, el recogepedidos se mueve más lento para que sea muy seguro moverse a metros del suelo.

En los cruces, el OCV avisa a las demás personas del almacén de que el recogepedidos se acerca proyectando una luz de seguridad y emitiendo un tono de advertencia cuando el operario está descendiendo de la plataforma.



Por su diseño compacto, el OCV es ideal para trabajar en pasillos estrechos.

Ergonomía y practicidad

Es importante asegurar que los recogepedidos sean diseñados de manera ergonómica para garantizar la seguridad y comodidad de los trabajadores. Algo que STILL ha tenido en cuenta al aportar soluciones que benefician al empleado. La bandeja delantera se puede elevar hasta 50 cm adicionales a la elevación de la plataforma, lo que proporciona un acceso ergonómico óptimo a la mercancía y el operario tiene a mano permanentemente sus documentos en compartimentos fácilmente accesibles que ayudan a mantener el orden.

Además, el operario puede subir y bajar cómodamente al recogepedidos, ya que el escalón de acceso es de solo 285 mm. De igual forma, el manejo a dos manos hace que la conducción sea intuitiva y segura. La mano izquierda se encarga de dirigir la carretilla, mientras que la derecha controla la velocidad de traslación y las funciones de elevación.



La plataforma de altura ajustable permite realizar tareas de picking con comodidad y ergonomía.

Para conducir el OCV no se requiere carné de operario de carretillas, sino una sencilla instrucción sobre cómo utilizarlo. Por estas características técnicas, con el lanzamiento de la OCV STILL pone en el mercado un vehículo eléctrico funcional que destaca por su maniobrabilidad, especialmente en situaciones de almacenamiento estrecho.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/464005-Nuevo-preparador-de-pedidos-STILL-OCV.html>

Toyota Material Handling España refuerza su estrategia comercial en las Islas Canarias

17/01/2023
[387](#)

[Toyota Material Handling España](#), referente en el mercado logístico, cumple casi una década desde que estableció varias delegaciones en las Islas Canarias y lo celebra reforzando este año su servicio y equipo comercial en esta zona estratégica para la compañía.

La experiencia adquirida por Toyota Material Handling España durante este periodo ha logrado proporcionar una cobertura total y especializada a sus clientes en el Archipiélago de las Islas Canarias gracias a sus Delegaciones situadas en Las Palmas y Tenerife. De modo que esta gran apuesta por el territorio canario ha permitido brindar una mejor calidad de servicio, acercando a

los clientes a la oferta global de productos y servicios Toyota.



La compañía ha experimentado un crecimiento exponencial en las Islas Canarias y quiere dar respuesta a esta gran demanda con la designación de un nuevo equipo de profesionales especializados que aportarán su conocimiento y visión a este nuevo reto de Toyota Material Handling España. Para ello, Jessica Hernández, actual técnico comercial en Gran Canaria, ha sido promocionada a delegada de Canarias reafirmando así su gran trayectoria dentro de Toyota Material Handling.

En palabras de Jessica Hernández: “Nuestra estrategia en las Islas Canarias fue totalmente un acierto como se ha ido demostrando cada día gracias a nuestros profesionales que ponen en valor nuestros productos y servicios. Por eso, es un orgullo potenciar aún más nuestra presencia no solo mediante la promoción del nuevo equipo, sino también reforzando aún más la inversión en servicios en este territorio clave para la compañía”.

Con esta nueva organización, Toyota Material Handling España seguirá operando y dando todos los servicios directamente como ha estado haciendo los últimos años en la zona. Adicionalmente a estas importantes novedades, se ha nombrado a CAELCA (Carretillas Elevadoras de Canarias) nuevo concesionario en las Islas, quien cuenta con una importante experiencia en el sector.

De este modo y en línea con las necesidades de la nueva estructura de Toyota Material Handling, hay que destacar que Héctor Lorenzo, será el responsable comercial de la Delegación en Tenerife. La compañía comienza así este año lleno de novedades en los que seguirá consolidando su liderazgo en el sector.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/463925-Toyota-Material-Handling-Espana-refuerza-su-estrategia-comercial-en-las-Islas-Canarias.html>

En su convención anual en Madrid

LoxamHune pone música a su "extraordinario" año 2022

David Muñoz30/01/2023
[2045](#)

Más de 800 personas (récord absoluto), entre trabajadores de la compañía y colaboradores, han asistido el sábado 28 de enero a la Convención [LoxamHune](#) 2023, celebrada en el espacio WAH de Ifema, un gran espectáculo musical y gastronómico que ha supuesto, sin duda, la mejor forma para celebrar el "extraordinario" año, como lo definía su CEO Luis Ángel Salas, que ha sido el 2022 para la compañía. Los 130 millones de euros de facturación (+19% de crecimiento) y un EBITDA de 50 millones de euros dan buena prueba de ello. El encuentro de este año volvió a contar con la presencia de Stéphane Hénon, director general del [Grupo Loxam](#), acogió la tradicional entrega de premios a empleados y proveedores, y tuvo, como gran novedad, la asistencia del personal de Arteixo Maquinaria y HR Alquiler de Equipamentos, las dos últimas compañías que se han incorporado al Grupo.



Equipo directivo de LoxamHune delante de los más de 800 invitados que asistieron a la Convención 2023.

El espectáculo WAH recrea la distopía de un gobierno dictatorial y decadente que intenta

prohibir la música entre la sociedad. Sin llegar a esos extremos, sí es cierto que el 2022 ha estado plagado de enormes desafíos (Guerra de Rusia-Ucrania, inflación desbocada, tensión en los suministros, etc.) que han condicionado la actividad de las empresas en la gran mayoría de los sectores de actividad, incluido el alquiler de maquinaria. LoxamHune no ha estado exento de estos retos y no es solo que los haya salvado, es que se podría decir que han supuesto para la compañía un estímulo hasta lograr unos resultados históricos.

Luis Ángel Salas, CEO de LoxamHune, quiso agradecer públicamente la labor realizada en estos últimos años por su equipo más cercano. De fondo, en la pantalla, 'Maquinito', la nueva mascota de la compañía.

De hecho, los 130 millones de euros de facturación con los que ha cerrado el ejercicio (en esta cifra no se contemplan aún los registros de Arteixo Maquinaria y HR Aluguer de Equipamentos) suponen 8 millones más de las previsiones que se había marcado a principios de año, y eleva el crecimiento interanual a un más que destacable +19%.

A ello hay que sumar un EBITDA de 50 millones de euros en sus operaciones de alquiler de maquinaria (un 38,3% sobre la facturación) y un incremento de la plantilla en 47 trabajadores.

Estos registros, si los ponemos en perspectiva, son más del doble de los que ofreció la compañía en 2014, donde la facturación era de 64 millones de euros y la plantilla, de 400 trabajadores (ahora, más de 800).

De izquierda a derecha: David García, director comercial y de marketing, Sara Andrade, directora de marketing estratégico y nuevos negocios, y Santiago Vaquero, director de tecnología y digitalización en Loxam Hune.

Eso en cuanto a los datos más llamativos... Pero durante la Convención, los directivos de la compañía que intervinieron, también pusieron sobre la mesa registros del 2022 dignos de mencionar y que también son clave para entender este crecimiento: más de 15.000 horas de formación interna, inversiones muy importantes

en seguridad laboral que han permitido, por ejemplo, reducir un 7% los accidentes con bajas y un 17% el absentismo laboral (para 2023 se incrementa un 16% el presupuesto para EPIs), más de 20.000 operarios externos formados al año (líder en España), más de 50 promociones internas, actividad incesante en web, redes sociales y medios de comunicación, crecimiento de las líneas de negocio especializadas del Grupo (ya suponen el 25% de la facturación), más de 150.000 ofertas comerciales lanzadas en un solo año, récord de ocupación de la maquinaria (75%), insolvencias inferiores al 1%, gran crecimiento en clientes nuevos (supusieron el 17% del total)...

De izquierda a derecha: Armando Murga, director de sistemas, Santiago Vaquero, director de tecnología y digitalización, José Antonio Huertas, COO, y Sergio Banzo, COO en Loxam Hune.

Otro aspecto destacado es que LoxamHune destinó en 2022 más de 50 millones de euros a inversión en nueva maquinaria, lo que le sigue permitiendo reducir la edad media de su parque: ha pasado de los más de 11 años de media que tenía en 2014 a menos de 7 años actualmente. "Nuestro ambicioso plan de inversión para la renovación del parque está enfocado sobre todo en la compra de maquinaria más sostenible y de menores emisiones de CO₂, que ya supone el 61% de la flota".

Francisco Rodríguez, director técnico y de compras de LoxamHune, durante el discurso de agradecimiento que dedicó a los proveedores de la compañía.

Igualmente, la compañía prosiguió en 2022 con su plan de expansión geográfica, con la apertura, reapertura o traslado de delegaciones en Salamanca, León, Sevilla, Cáceres, Gandía, Gavá, Vitoria y Pamplona, a las que seguirá Lérida en febrero de este año.

También se inauguraron diferentes tiendas de maquinaria pequeña, tanto propias (Madrid City Retiro), como de la mano de sus partners Leroy Merlin y Bauhaus. "Estos acuerdos permiten ofrecer un servicio de alquiler de maquinaria de calidad y aumentar la proximidad con los clientes, que se ven favorecidos con nuevas ubicaciones en las que poder alquilar", comentaba Luis Ángel

Salas, que anunció la próxima apertura de nuevos corners con Leroy Merlin y Bauhaus en distintas ciudades españolas a lo largo de 2023.

Compromiso social, con el medio ambiente y la plantilla

Desde hace años, LoxamHune demuestra un fuerte compromiso en materia de RSC y la Convención volvió a ser buen ejemplo de ello. Entre otras iniciativas, la compañía compró 800 pulseras solidarias a la Fundación Feder, especializada en la investigación de enfermedades raras, por valor de 3.000 euros.

Luis Ángel Salas, CEO de LoxamHune, también quiso agradecer personalmente la labor realizada a todo el personal que ha estado más directamente implicado en la organización de la Convención durante los últimos meses.

La celebración de la Convención coincidió además con el Día Mundial de la Reducción de Emisiones de CO₂ de la ONU, lo que sirvió para recordar que LoxamHune fue la primera empresa española del sector de alquiler de maquinaria en medir su huella de carbono e inscribirla en el Registro del Ministerio hace ya dos años. Salas recordaba que la empresa “no solo calcula su huella de carbono, sino que además compensa sus emisiones a través de proyectos de absorción de CO₂ y se encuentra en la senda de reducir dichas emisiones”, lo que le valió en 2022 una nueva certificación del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico.

Para 2023 también se ha propuesto grandes retos en este sentido como medir su huella hídrica y digitalizar el 100% de sus facturas y albaranes (cerca de 1.400.000 folios/año). La Convención de LoxamHune volvió a ser todo un éxito.

Asimismo, LoxamHune se convirtió en la primera compañía española de su sector en obtener la Certificación como Gran Lugar para Trabajar en España 2022, otorgado por la consultora Great Place to Work.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/465318-LoxamHune-'pone-musica'-a-su-extraordinario-ano-2022.html>

Potentes, versátil y fiables en interiores y exteriores

Crown amplía su gama de carretillas contrapesadas

Redacción Interempresas 25/01/2023
[360](#)

[Crown](#) amplía su gama de productos con el lanzamiento de carretillas contrapesadas de combustión interna y eléctricas capaces de transportar hasta 5,5 toneladas.

Crown, empresa referente en la manipulación de mercancías, ha ampliado su gama de carretillas contrapesadas. Los nuevos equipos de cuatro ruedas complementan a las consolidadas y polivalentes carretillas de las series SC y FC. Están disponibles con propulsión eléctrica por batería de alto rendimiento de 80 voltios o bien con un potente motor diésel o GLP. Con una capacidad de carga de entre 2 y 5,5 toneladas, están preparadas para ejecutar con solvencia las tareas de manipulación de materiales más variadas, tanto en aplicaciones interiores como exteriores.

“Con el lanzamiento de las series C-B, C-D y C-G, Crown está en condiciones de proporcionar el modelo óptimo para cualquier aplicación en el segmento de las carretillas contrapesadas. Ofrecemos así a nuestros clientes una gama completa de soluciones que permiten flujos de trabajo fluidos y la potencia y rendimiento necesarios para aplicaciones exigentes”, explica Sven Vorreiter, Marketing Product manager de Crown. Los modelos básicos, ya de por sí bien equipados, pueden mejorarse con una amplia gama de opciones, que incluyen diferentes accesorios y modelos de cabina. Cada usuario puede configurar hasta el último detalle de su carretilla de acuerdo con sus requerimientos específicos.



Carretillas elevadoras eléctricas (abajo a la derecha), diésel (arriba) y GLP (abajo a la izquierda) de Crown con capacidades de elevación de hasta 5,5 toneladas.

Potentes, precisas, seguras y de fácil manejo

Como todos los equipos de manipulación de materiales de Crown, los modelos de las series C-B, C-D y C-G destacan por su robustez y potencia, <https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/465025-Crown-amplia-su-gama-de-carretillas-contrapesadas.html> paradigma de fiabilidad, eficiencia y productividad. Cada motor

SSI Schaefer presenta soluciones para la automatización de almacenes de empresas e-commerce

[octubre 25, 2021](#) [Novologística](#) 337 Views [0 comentarios](#) [SSI Schaefer](#) 2 min read



España ha aumentado sus ventas en e-commerce en un 41% en el último año, según el estudio realizado por Euromonitor International, E-

Commerce in Spain. Las empresas han sabido aprovechar esta tendencia para aumentar sus beneficios a través del canal digital. Además, según datos del estudio Shopping Index de Salesforce, el gasto online aumentó un 31% en el primer trimestre de 2021.

Por ello, SSI Schaefer, presenta soluciones para la gestión y automatización de almacenes especialmente pensadas para el sector e-commerce. Entre ellas, destacan productos de almacenamiento, transportadores, picking, sistemas de manipulación y estaciones de trabajo ergonómicas (Ergonomics@work), así como soluciones de software.

Ventajas a medida

Existen muchos tipos de soluciones según las necesidades de cada almacén. Asimismo, la automatización es una buena opción para cualquier tipo de unidad de carga, sean palés, cajas u otro tipo de producto. Además, dispone de distintas ventajas como la reducción de la carga del trabajo de los operarios y el aumento de la capacidad de producción. También, consigue una mayor densidad de almacenamiento, incrementa la seguridad mediante la optimización del flujo de materiales y la ergonomía, agrupa los productos de alta rotación, optimiza el almacenamiento de productos y maximiza el rendimiento de la mano de obra, entre muchas otras ventajas. En definitiva, ahorra tiempo, energía y por tanto, incrementa el retorno de la inversión de las empresas.

Software y gestión IT

Dentro del proceso de automatización, SSI Schaefer también ofrece soluciones de software para gestión de almacenes. Con ello se puede hacer frente a toda la demanda que el e-commerce requiere y tener una experiencia óptima en la gestión del almacén.

Un cambio en el modelo de negocio

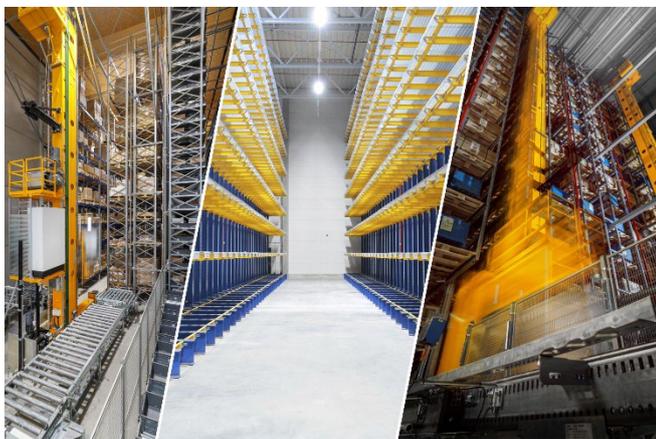
Según el Estudio Anual de eCommerce 2021 de IAB, Internet es el principal canal de búsqueda de producto, lo que se traduce en que el 81% de las búsquedas se materializa en compra. La transformación de los distintos sectores, como el retail, hace posible una oportunidad de negocio que empieza por la automatización de los almacenes y acaba en beneficio.

El crecimiento del número de centros de distribución es una consecuencia del cambio de dinámica del consumidor, sobre todo a raíz del

confinamiento, en la cual se ha de diseñar una estrategia de ventas que haga posible la viabilidad del negocio. Así, la modernización de los procesos, empezando por la automatización de almacenes, aporta gran valor y, por lo tanto, SSI Schaefer es el partner ideal para llevar a cabo este propósito.

<https://www.novologistica.com/manutencion-y-almacenaje/ssi-schaefer-presenta-soluciones-para-la-automatizacion-de-almacenes-de-empresas-e-commerce/>

Jungheinrich AG adquirirá el grupo Storage Solutions para añadir un punto de apoyo estratégico en el creciente mercado de automatización de almacenes en EE. UU.



Fortalece el negocio de intralogística de Jungheinrich con presencia regional complementaria

Agrega una sólida plataforma de crecimiento para soluciones de automatización de almacenes en EE. UU.

Paso importante en la implementación de la Estrategia 2025+

Hamburgo, Alemania, 25 de enero de 2023: el pionero alemán en intralogística Jungheinrich AG

("Jungheinrich") está en proceso de adquisición del grupo Storage Solutions con sede en Indiana ("Storage Solutions"), un proveedor líder de soluciones de automatización de estanterías y almacenes en los EE.UU., con el fin de obtener un mejor acceso al atractivo mercado de almacenamiento y automatización de EE.UU. Jungheinrich ha firmado un acuerdo de compra de acciones con Merit Capital Partners, MFG Partners y la gerencia de Storage Solutions para la adquisición del 100% del capital social de Storage Solutions. La contraprestación total acordada en virtud del acuerdo de compra de acciones consiste en un precio de compra de aproximadamente 375 millones USD (sujeto a los ajustes de cierre habituales), y un componente flexible basado en el desempeño en el rango porcentual de un dígito de medio a alto del precio de compra, que puede ser logrado por Storage Solutions durante los tres años posteriores al cierre de la transacción. La adquisición se financiará con efectivo disponible y deuda con un impacto de efectos limitados.

Storage Solutions: una plataforma establecida para estanterías y automatización de almacenes en los EE. UU.

Storage Solutions, con sede en Westfield, Indiana, es una empresa estadounidense de diseño, automatización e integración de almacenes que cuenta con 170 empleados y 45 años de experiencia en la entrega de soluciones listas para usar y que mejor se adaptan a los clientes. Basada en un modelo de negocio independiente de la tecnología, la empresa ha logrado una posición sólida en el atractivo mercado de almacenamiento de EE.UU., que a su vez se beneficia de la sólida dinámica de crecimiento a largo plazo. Ofrece líneas de servicio únicas integradas verticalmente con equipos de instalación y logística internos, lo que garantiza la finalización del proyecto en plazo y brinda servicios de valor añadido que incluyen optimización del flujo de trabajo, ingeniería y permisos.

Storage Solutions es un socio de confianza para una base de clientes grande y en crecimiento con un enfoque estratégico en las empresas que necesitan competencias y soporte técnico y de gestión de proyectos y diseño integrado de almacenes. Su base de clientes recurrentes incluye una amplia gama de marcas líderes, por ejemplo, en los sectores de industria, logística de terceros, comercio electrónico, venta minorista, alimentos y bebidas. Para 2022, Storage Solutions reportará ingresos de aproximadamente 290 millones USD

y un EBIT ajustado de aproximadamente 34 millones USD.

Fortalecimiento de Jungheinrich en línea con su Estrategia 2025+

Para Jungheinrich, la adquisición es muy complementaria a su presencia global y fortalecerá aún más su posición de mercado. Es una oportunidad única para entrar en un segmento de mercado grande y de rápido crecimiento con un punto de apoyo estratégico en los EE.UU. La cobertura de mercado de Storage Solutions brindará a Jungheinrich acceso a centros logísticos clave en los EE.UU. y la oportunidad de respaldar la base de clientes europea existente con negocios en este mercado. La adquisición de una plataforma de crecimiento en los EE.UU. también brinda un potencial adicional a medio plazo para construir su presencia en los países colindantes, Canadá y México. La adquisición complementará y no tendrá ningún impacto en el partnership existente de Jungheinrich con Mitsubishi Logisnext Americas (MLA), que seguirá siendo la única actividad de Jungheinrich en el mercado de carretillas elevadoras de América del Norte.

Al combinar la experiencia y las capacidades de ambos partners, Jungheinrich y Storage Solutions impulsarán conjuntamente el desarrollo de soluciones de automatización innovadoras. La automatización de almacenes es una prioridad para los clientes tanto de Storage Solutions como de Jungheinrich, con un crecimiento del mercado global esperado del 10 % (CAGR) en el período de 2021 a 2025.

Se espera que la adquisición incremente desde el principio los beneficios por acción, el flow cash por acción y el margen EBIT ajustado. El objetivo para 2025+ del 20% de las ventas fuera de Europa, en particular a través del crecimiento inorgánico, se verá respaldado por los más de 300 millones de USD previstos en ingresos anuales de Storage Solutions. Además, el modelo comercial orientado al servicio de Storage Solutions permite un enfoque de activos ligeros con requisitos de gastos de capital limitados, lo que fortalece la generación de efectivo y la resiliencia de Jungheinrich.

El Dr. Lars Brzoska, CEO de Jungheinrich: “La adquisición de Storage Solutions es un paso importante en la implementación de nuestra Estrategia 2025+. Es una excelente oportunidad para expandir nuestra presencia geográfica en los

EE.UU. y añade una sólida plataforma estratégica para el crecimiento en la automatización de almacenes en toda la región. Storage Solutions es una empresa exitosa y bien establecida con una atractiva base de clientes y un excelente equipo de administración. Vemos grandes oportunidades en la combinación de las capacidades de almacenamiento y automatización de ambas partes en beneficio de los clientes de EE.UU., así como de nuestros clientes europeos con operaciones en América del Norte”.

Kevin Rowles, CEO de Storage Solutions: “El próximo nivel de crecimiento en nuestra industria estará impulsado por una creciente necesidad de automatización de almacenes. Storage Solutions ha establecido capacidades sólidas en estanterías, así como en automatización y digitalización, que buscamos expandir aún más, ya que la demanda se está acelerando de forma continuada, respaldada por sólidos fundamentos subyacentes. Junto con Jungheinrich, esperamos aprovechar conjuntamente las ventajas para un mayor crecimiento”.

La junta ejecutiva y el consejo de supervisión de Jungheinrich aprobaron la transacción. La finalización de la adquisición, que se espera que tenga lugar en el segundo trimestre de 2023, está sujeta a las condiciones de cierre habituales, incluida la recepción de la autorización de control de fusión en los Estados Unidos.

Morgan Stanley & Co. International plc actúa como asesor financiero de Jungheinrich y Freshfields Bruckhaus Deringer actúa como asesor legal, mientras que Deloitte ha brindado apoyo durante el proceso de diligencias debidas. Baird actúa como asesor financiero de Storage Solutions y Goodwin Procter LLP actúa como asesor legal.

Sobre Jungheinrich

Fundada en 1953, Jungheinrich es uno de los proveedores de soluciones intralogísticas más importantes a nivel mundial. Con una extensa gama de carretillas elevadoras, sistemas automáticos y distintos servicios, Jungheinrich ofrece a sus clientes soluciones a medida para afrontar los desafíos de la Industria 4.0. Con sede en Hamburgo, el Grupo está presente en 40 países de todo el mundo con sus propias sociedades de venta directa y en unos 80 países más con empresas asociadas. Jungheinrich cuenta con una plantilla mundial de más de 19.000 empleados y

en 2021 registró una facturación a nivel de Grupo de 4,24 mil millones de euros. Las acciones de Jungheinrich cotizan en el MDAX.

proporciona unos elevados niveles de par altamente efectivos, de modo que las carretillas pueden transportar sin esfuerzo cargas pesadas en rampas ascendentes y descendentes.

Las carretillas de la serie C-B son íntegramente eléctricas y están propulsadas por potentes motores de 80 voltios. Cuentan con la capacidad de carga y estabilidad propias de las carretillas con motor de combustión interna para un potente rendimiento tanto en interiores como en exteriores. Al mismo tiempo, contribuyen a reducir las emisiones de carbono. Las carretillas diésel de la serie C-D y las variantes GLP de la serie C-G están diseñadas, en principio, para aplicaciones exteriores y largas distancias. Con sus motores turboalimentados son fiables y de bajo consumo, cumpliendo así las estrictas especificaciones de la normativa de emisiones Euro Stage V. En los motores diésel, la regeneración automática del filtro de partículas permite incluso una mayor productividad, ya que la carretilla puede seguir funcionando durante este proceso.

Todos los modelos de carretillas de las series C-B, C-D y C-G comparten una ergonomía orientada a la aplicación y máxima comodidad para el operario. Así, el asiento de alta calidad con suspensión total se ajusta fácilmente a las preferencias individuales de cada operario. Los controles intuitivos y de fácil acceso proporcionan una experiencia de conducción que inspira confianza y ayudan a mejorar la seguridad en el trabajo. El diseño compacto del mástil y el tejadillo protector de configuración especial no solo mejoran la estabilidad y la seguridad, sino que además permiten al operario obtener una visión vertical despejada y visibilidad panorámica. Cada uno de estos detalles de ergonomía reduce el estrés y la fatiga del operario, lo que se traduce en un trabajo productivo y seguro desde el principio hasta el final de cada turno.

Otro aspecto destacado de las carretillas contrapesadas de Crown es su facilidad de mantenimiento. No se requieren herramientas para acceder fácilmente a todos los componentes para comprobaciones rápidas y mantenimiento diario, con lo que se reduce notablemente el coste total de propiedad.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/465025-Crown-amplia-su-gama-de-carretillas-contrapesadas.html>