

Smartlog Group y Alias Robotics firman un importante acuerdo de colaboración para ofrecer soluciones integrales de ciberseguridad

25/01/2024

[1024](#)

[Smartlog Group](#) ha firmado un acuerdo estratégico de colaboración con [Alias Robotics](#), una empresa referente en ciberseguridad especializada en la protección de sistemas robóticos. Esta colaboración tiene como objetivo proporcionar a sus clientes soluciones integrales de ciberseguridad de vanguardia.

Este acuerdo representa un hito significativo en la expansión de los servicios tanto para Smartlog Group como para Alias Robotics, que combinan su experiencia para ofrecer soluciones de ciberseguridad de vanguardia en el ámbito de la logística y la robótica. Asimismo, permite a Smartlog Group ampliar su catálogo de servicios, ofreciendo a sus clientes un valor añadido opcional en cada proyecto a través de soluciones de ciberseguridad proporcionadas por Alias Robotics. Esto implica una interacción integral entre las soluciones de Smartlog y las de Alias Robotics, brindando así una cobertura completa.



 smartlog
Group

 ALIAS ROBOTICS

El primer paso para garantizar la seguridad de la infraestructura del producto es identificar posibles puntos de conflicto. Este proceso es esencial para definir posibles problemas relacionados con la ciberseguridad. Con frecuencia, las empresas enfrentan dificultades al no saber cómo identificar sus mayores vulnerabilidades ni cómo abordarlas adecuadamente. En este sentido, nuestro objetivo es ofrecer al cliente una ruta clara a seguir para asegurar su entorno digital.

Cabe recordar que Smartlog cuenta con un centro de experimentación 5G, un ecosistema que integra sistemas de robótica móvil autónoma y tecnología avanzada de explotación de datos, donde actualmente, Smartlog Group ya está llevamos a cabo un estudio de consultoría para fortalecer la ciberseguridad. El conjunto de soluciones de Smartlog se encuentra interconectado a través de su software de gestión de almacenes propio, al cual se integra su tecnología de monitorización y explotación de datos de extremo a extremo. Todo esto se enmarca en un espacio digital en el que convergen tecnologías avanzadas como la Inteligencia Artificial, el Aprendizaje Automático, IoT (Internet de las Cosas en la Industria) y la potencia de la tecnología 5G.

El despliegue del 5G ha permitido a Smartlog incorporar tecnologías de identificación biométrica basadas en imágenes y voz, así como tecnologías de rastreo de activos y detección de personas no autorizadas en el entorno laboral. Al mismo tiempo, se mejora la seguridad del personal en zonas peligrosas o restringidas. La ciberseguridad se posiciona como un pilar fundamental, asegurando la protección de los datos y la información de nuestros clientes.

“Estamos encantados de colaborar con Alias Robotics por los beneficios que aportará este conjunto de soluciones integrales en ciberseguridad”, ha declarado Xabier Zubizarreta. “La ciberseguridad es una prioridad para Smartlog y creemos que Alias Robotics es el socio perfecto para ayudarnos a mejorar el nivel de seguridad de nuestras soluciones de automatización, garantizando a nuestros clientes no sólo una intralogística eficiente y escalable, sino también una sólida defensa frente a las ciberamenazas”.

“Estamos muy satisfechos de asociarnos con Smartlog”, ha declarado Endika Gil, CEO de Alias Robotics. “Smartlog es un líder en soluciones logísticas innovadoras y estamos seguros de que podemos ofrecer a sus clientes soluciones de ciberseguridad de vanguardia que aseguren aún más la continuidad de sus negocios, pues la ciberseguridad es exactamente eso, una inversión estratégica en la continuidad de negocio”.

Principales claves de esta colaboración

- Integración completa de la ciberseguridad: Alias Robotics llevará a cabo exhaustivas auditorías y evaluaciones de ciberseguridad, fortificando las soluciones frente a posibles vulnerabilidades.
- Garantía de seguridad de la cadena de suministro: Alias Robotics evaluará y mejorará la resistencia de ciberseguridad de la cadena de suministro, garantizando la integridad de los productos y servicios entregados a los clientes.
- Cumplimiento de las normas internacionales: Ambas empresas se comprometen a mantener los más altos estándares y regulaciones internacionales en materia de ciberseguridad, garantizando que los clientes reciban soluciones que cumplan con los últimos requisitos de la industria.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/538917-Smartlog-Group-Alias-Robotics-firman-importante-acuerdo-colaboracion-ofrecer-soluciones.html>

Principales claves de esta colaboración

Integración completa de la ciberseguridad: Alias Robotics llevará a cabo exhaustivas auditorías y evaluaciones de ciberseguridad, fortificando las soluciones frente a posibles vulnerabilidades.

Garantía de seguridad de la cadena de suministro: Alias Robotics evaluará y mejorará la resistencia de ciberseguridad de la cadena de suministro, garantizando la integridad de los productos y servicios entregados a los clientes.

Cumplimiento de las normas internacionales: Ambas empresas se comprometen a mantener los

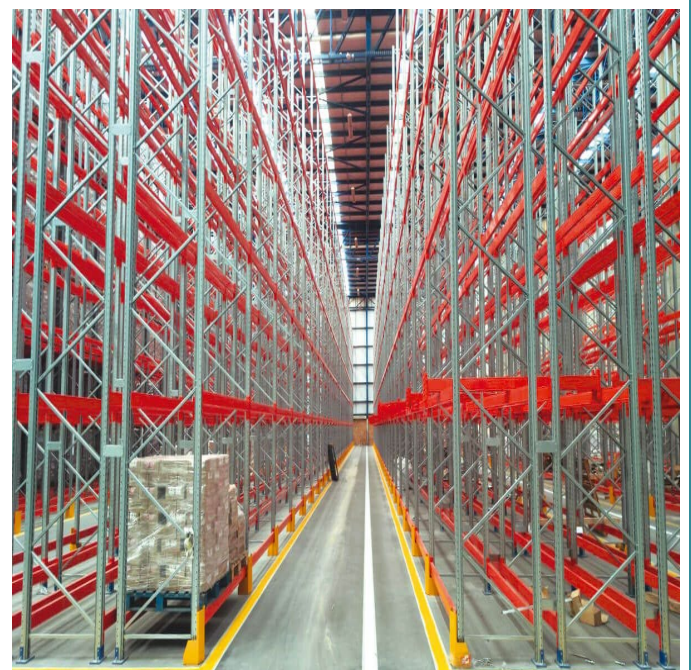
más altos estándares y regulaciones internacionales en materia de ciberseguridad, garantizando que los clientes reciban soluciones que cumplan con los últimos requisitos de la industria.

Sobre Alias Robotics

Alias Robotics, especialista en seguridad de sistemas industriales, se encargará de realizar auditorías de redes industriales, evaluaciones de seguridad y cumplimiento de normativas internacionales en ciberseguridad. Gracias a esto son capaces de proporcionar un servicio personalizado y único a cada cliente. Su enfoque robótico de las ciberamenazas y sus diversas iniciativas de ciberseguridad robótica, reflejan su compromiso con el avance y la seguridad de las tecnologías robóticas y sistemas ciberfísicos.

La misión de Alias Robotics es reforzar la seguridad de los sistemas ciberfísicos, desde la fase de diseño hasta el despliegue seguro. Sus clientes satisfechos incluyen multinacionales y fabricantes de productos conectados de todo tipo hasta entidades gubernamentales, distribuidos por Europa, América y Asia Pacífico.

AR Racking impulsa la eficiencia logística con su último proyecto en Funza para CCL S.A.



¿Necesitas más información?

Nuestro equipo de profesionales te asesorará con cualquier duda que tengas.

[Más información](#)

- **AR RACKING optimiza 5,850m² con estanterías avanzadas, garantizando adaptabilidad a diversas cargas.**
- **La sinergia con CCL S.A. se refleja en soluciones personalizadas para la gestión logística eficiente de materiales variados.**

AR Racking, líder global en [soluciones de almacenamiento industrial](#), se enorgullece en anunciar la exitosa culminación de su más reciente proyecto en Funza, Colombia, destinado a fortalecer las operaciones logísticas de [CCL S.A.](#), un destacado operador logístico en la región.

El proyecto, que abarcó una **superficie de 5.850m²**, se destacó por la implementación de dos sistemas clave: [Estanterías de doble profundidad](#) y [estanterías de pasillos elevados](#).

Estas soluciones avanzadas no solo **maximizan la capacidad** de almacenamiento, sino que también **mejoran significativamente la accesibilidad y la eficiencia en la gestión de inventarios**.

[Edward Suescun](#), responsable del proyecto en AR Racking, señaló: "Nos complace haber colaborado estrechamente con CCL para diseñar e implementar un sistema que no solo cumple con sus necesidades actuales, sino que también proporciona flexibilidad para adaptarse a futuras demandas logísticas. La estantería de paletización de doble profundidad con 7 niveles de viga fue una elección estratégica para **optimizar el espacio y garantizar un acceso eficiente** a los productos almacenados".

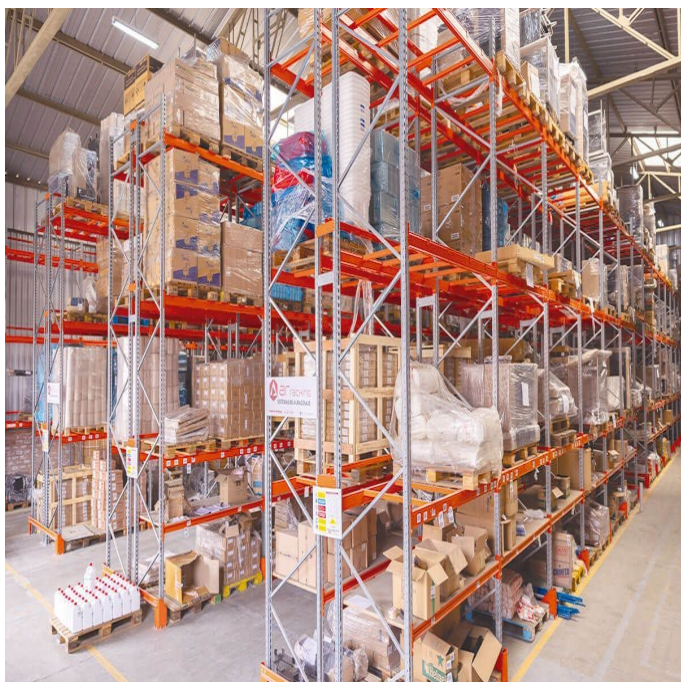
El compromiso de AR Racking con la excelencia se reflejó en la **atención meticulosa a los detalles**, particularmente en la estantería de pasillo elevado. Este sistema, con suelo de doble piso, incorpora [posiciones de picking](#) específicas para un cuarto frío, evidenciando la capacidad de adaptación de la empresa a entornos logísticos especializados.



[Ricardo Lopez](#), Director de Operaciones Nacional de CCL S.A., expresó su satisfacción con el proyecto, destacando: "La colaboración con AR Racking fue fundamental para lograr una distribución eficiente de nuestro almacén en Funza. Su equipo **demonstró un profundo entendimiento de nuestras necesidades logísticas** únicas, y el resultado final superó nuestras expectativas. La implementación de tecnologías avanzadas de almacenamiento ha **mejorado considerablemente nuestra capacidad para gestionar la diversidad de cargas** que recibimos de distintos clientes externos".

El proyecto no se limitó simplemente a la instalación física de estanterías, sino que incluyó un análisis detallado junto al cliente para determinar la distribución más adecuada. Esta colaboración estratégica aseguró que el sistema fuera diseñado teniendo en cuenta las particularidades de la recepción de materiales variados con diferentes características.

OXXO continúa expandiendo sus operaciones en Perú con la ayuda de AR Racking (Vídeo)



¿Necesitas más información?

Nuestro equipo de profesionales te asesorará con cualquier duda que tengas.

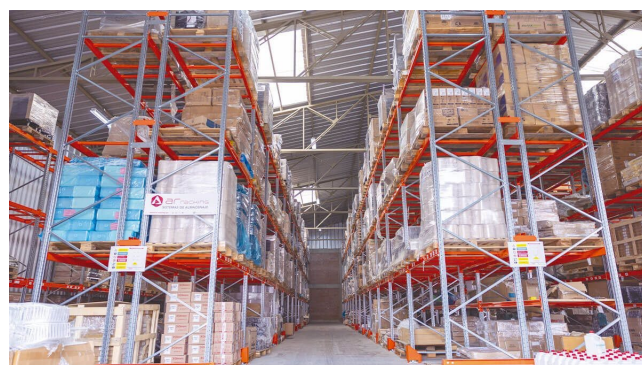
[Más información](#)

- La clave de este proyecto ha sido la **implementación de un sistema convencional con niveles de picking, diseñado para optimizar la gestión de productos.**
- Esta iniciativa ha comprendido tanto la **ampliación de una instalación previa como la creación de un almacén nuevo.**

OXXO, la reconocida **cadena de tiendas de conveniencia**, ha dado un paso significativo en su crecimiento en el mercado peruano. En colaboración con **AR Racking**, líder en [soluciones de almacenamiento industrial](#), OXXO ha finalizado con éxito un ambicioso **proyecto de expansión y optimización** de sus operaciones logísticas en **Villa el Salvador, Perú**. Esta iniciativa ha implicado la instalación de 1000 posiciones de PAL y 98 planos de carga de picking, [mejorando significativamente su capacidad de almacenamiento](#) y eficiencia

operativa. Los **almacenes** involucrados en este proyecto abarcan un total de **5000 metros cuadrados**, divididos en una ampliación de 4000 metros cuadrados de una instalación previa y la construcción de un almacén nuevo de 1000 metros cuadrados. En la ampliación, se han añadido 250 posiciones convencionales con 59 niveles de picking, mientras que en el almacén nuevo se han instalado 750 posiciones convencionales con 39 niveles de picking.

Una de las características más notables de este proyecto ha sido la **implementación de 1000 posiciones de [estanterías convencionales](#) con 100 niveles de [picking](#)**. A pesar de los desafíos que este proyecto presentó, incluyendo la necesidad de una instalación urgente sin interrupciones en las operaciones logísticas de OXXO, AR Racking logró completar el proyecto utilizando su stock **dos días antes de la fecha comprometida**, lo que resultó en la satisfacción total del cliente.



José Luis Vásquez Samamé, Responsable Regional de Operaciones Logísticas OXXO LATAM, expresó su satisfacción con el proyecto: "Estamos muy contentos de haber colaborado con AR Racking en este importante proyecto de expansión. La instalación de 1000 posiciones de estanterías convencionales y 98 planos de carga de picking ha **mejorado** significativamente nuestra **capacidad de almacenamiento y la eficiencia en la gestión de productos**. Agradecemos a todo el equipo de AR Racking por su compromiso y profesionalidad en la ejecución de este proyecto."

Este proyecto exitoso representa un **paso importante en la expansión de OXXO** en el mercado peruano y refuerza la posición de AR Racking como líder en soluciones de almacenamiento industrial en la región. La colaboración entre estas dos empresas ha demostrado ser un modelo de éxito en la gestión logística y la optimización de espacios de almacenamiento. "Este proyecto ha sido un

desafío emocionante para nosotros. La instalación urgente y la entrega anticipada demuestran nuestro compromiso con la satisfacción del cliente y la excelencia en la ejecución de proyectos logísticos. Estamos orgullosos de haber contribuido al éxito continuo de OXXO en la región." confirmó [Omar Durand](#), Responsable del Proyecto en AR Racking.

STILL presenta su nuevo sistema de gestión inteligente de carga Smart Charging para la carga de las flotas de litio

Redacción Interempresas 15/01/2024
[416](#)

Las baterías de iones de litio despliegan todo su potencial con el innovador sistema de gestión de carga inteligente de [STILL](#) Smart Charging. Este sistema no solo optimiza la eficiencia de carga, sino que también ofrece notables ahorros en la factura de electricidad.

La eficacia de esta solución presentada por STILL quedó patente en la implementación de uno de los primeros proyectos, donde un cliente destacado con siete estaciones de carga de iones de litio logró reducir sus gastos energéticos anuales en aproximadamente 10.000 €.

Si la flota de carretillas industriales se carga en momentos inoportunos, se incurre generalmente en un coste elevado. Esto se debe a que el precio de la electricidad en toda Europa se determina según la ley de oferta y demanda, algo que provoca que sea aún más alto en periodos de alta demanda.



Las baterías de iones de litio pueden recargarse fácilmente entre turnos y son también un 30 % más eficientes que las baterías de plomo-ácido.

Carga inteligente de baterías de iones de litio para ahorrar costes

Carlos Herrer, product manager de Contrapesadas y Energía STILL España, detalla que “una estrategia de carga inteligente puede utilizarse para supervisar y controlar cuándo y en cuánto tiempo se cargan las carretillas industriales. Esto puede reducir rápidamente y de manera significativa los costes de energía de la flota. El objetivo es evitar los picos de energía y cargar la flota en el momento adecuado”.

Esto es posible gracias a una solución tecnológica que STILL ofrece bajo el nombre Smart Charging. Con este sistema, la batería y todos los procesos relevantes para la carga de la flota de carretillas elevadoras pueden ser controlados digitalmente de manera exhaustiva y transparente. Solo aquellos que saben exactamente cuándo y cuánta energía se necesita y consume pueden planificar de manera confiable y proactiva sus procesos de carga y, por lo tanto, la disponibilidad de sus carretillas y el flujo constante de materiales. La Unidad de Energía Inteligente (Smart Energy Unit - SEU) de STILL conecta los cargadores estacionarios en la empresa y garantiza una distribución eficiente de la energía. Esto permite analizar los estados de carga, planificar capacidades y priorizar procesos de carga.

La inversión se amortiza después de solo un año. “El potencial de ahorro que podemos lograr con Smart Charging es considerable”, explica Herrer. Por ejemplo, pruebas extensas en un proveedor de servicios logísticos mediano con un total de siete estaciones de carga de iones de litio han demostrado que solo el uso de la tecnología de carga inteligente ahorra casi 10.000 € en costes de energía al año. En este caso particular, la compra de la Unidad de Energía Inteligente se amortizó en solo un año.

Para configurar Smart Charging, los consultores de energía de STILL analizan primero el potencial de ahorro de energía en la empresa junto con el cliente y luego seleccionan los componentes necesarios. Todos los cargadores están interconectados y se pueden establecer numerosas opciones en la Unidad de Energía Inteligente. Por ejemplo, se pueden establecer límites de carga para ciertos intervalos de tiempo o priorizar los cargadores. “En este caso particular, queríamos que dos de las siete estaciones de carga proporcionaran la máxima potencia de carga en todo momento. Este suministro no debe comprometerse, por lo que las otras estaciones de carga deben tener una prioridad más baja”, explica el consultor de energía. También se prioriza en relación con el estado de carga de las baterías. Las baterías con una capacidad restante baja tienen prioridad sobre las baterías con una capacidad más alta.



La Unidad de Energía Inteligente (SEU) de STILL proporciona la conectividad para sus cargadores estacionarios y garantiza una distribución eficiente de la energía. De esta manera, se pueden analizar los niveles de carga, planificar las capacidades y priorizar los procesos de carga.

La tecnología de iones de litio es un requisito previo

Un requisito para la gestión inteligente de la energía es el uso de baterías de iones de litio, que se pueden recargar fácilmente entre turnos, lo que las hace mucho más flexibles que las baterías de plomo-ácido. En el pasado, generalmente se cargaban todas al mismo tiempo al final de un turno. “Esto llevaba a picos de energía no deseados con consecuencias costosas”, dice Herrer. Las baterías de iones de litio se pueden recargar cómodamente incluso durante cortos descansos. También son hasta un 30 % más eficientes que las baterías de plomo-ácido y están más fácilmente disponibles, ya que no es necesario cambiar las baterías. “Al optar por la

tecnología de iones de litio en lugar de la de plomo-ácido, nuestro cliente de referencia tiene un potencial de ahorro adicional de alrededor de 20.000 € al año, además de los ahorros de alrededor de 10.000 € mediante Smart Charging”, concluye Herrer.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/537681-STILL-presenta-sistema-gestion-inteligente-carga-Smart-Charging-carga-flotas-litio.html>

Mitsubishi Forklift Trucks incorpora modelos eléctricos de alta capacidad a su gama de carretillas contrapesadas

Redacción Interempresas 16/01/2024
[307](#)

La introducción de nuevos modelos de alta capacidad, que vienen a sumarse a las galardonadas carretillas EDiA, convierte a la gama de carretillas contrapesadas eléctricas de [Mitsubishi Forklift Trucks](#) en una solución aún más completa con capacidades de entre 1,4 y 12 toneladas.

La serie FB60-120N(H) de 6–12 toneladas, que ofrece una gran potencia sin comprometer el rendimiento ni la precisión, presentan la mejor aceleración de su categoría. Todos los modelos, incluso el de 12 toneladas, disponen de una opción de tejadillo bajo que permite utilizar la carretilla en contenedores y disponer así de una flota más flexible. También ofrecemos modelos de un solo neumático para reducir su anchura, lo que resulta práctico para realizar trabajos pesados en espacios reducidos.

Los modelos H incorporan dirección a las cuatro ruedas (4WS), que garantiza una maniobrabilidad excepcional incluso en espacios estrechos. Con 4WS, los motores de tracción delanteros giran de forma independiente, lo que proporciona más agarre y más precisión al maniobrar. El eje trasero cuenta con una capacidad de giro de 101 grados, con dos motores de tracción que permiten a la carretilla girar prácticamente sobre su eje de

forma instantánea y suave. Esto ayuda a eliminar el 'empuje' inicial de los sistemas de tracción convencionales.



El sistema hidráulico de detección de carga hace que las funciones de manipulación de la carga reaccionen de forma similar ante diferentes pesos. Un sistema de control de tracción para elevación a gran altura garantiza movimientos del chasis más estables y controlables con elevaciones superiores a 2,5 m.

La bomba Low Noise Lift, una innovación de Mitsubishi Forklift Trucks ampliamente elogiada desde su aparición en la línea EDiA, es, con solo 65 dB, la bomba hidráulica más silenciosa del mercado. A diferencia de otras carretillas similares de su clase, esto significa para el usuario menos fatiga por exposición prolongada al ruido.

Los operarios apreciarán el habitáculo espacioso y abierto, diseñado para alojar cómodamente a conductores de todas las estaturas y complejiones. La cabina está montada sobre material de goma para minimizar las vibraciones y hacer el turno más agradable.

Las opciones de control avanzadas, incluidos los dos joysticks de elevación e inclinación simultáneas, permiten personalizar la carretilla para satisfacer los requisitos del cliente. Los controles táctiles sensibles del fingertip proporcionan una respuesta natural y flexible a la presión de los dedos para asegurar precisión durante las operaciones, incluso con guantes gruesos.



La ergonomía del diseño se extiende también a la posición de conducción y al volante con función de centrado automático, ambos regulables y situados para ofrecer un control y confort excepcionales. La visibilidad del entorno es excelente, gracias en parte a una cámara trasera que proporciona más capacidad de visión detrás de la carretilla. Además, la estructura del cilindro de elevación libre del mástil se ha optimizado con mangueras en lugar de cadenas para que los operarios puedan ver mejor la carga y las puntas de las horquillas.

Asimismo, el asiento se ha situado a menor altura que en muchas de las carretillas de combustión interna, lo que facilita la entrada y salida a los usuarios, sin dejar de ser un entorno familiar para aquellos que hacen el cambio de motor de combustión interna a eléctrico.

El diseño también tiene en cuenta la facilidad de mantenimiento, ya que proporciona acceso a las dos baterías de 48 V sin necesidad de puertas, lo que simplifica y agiliza su sustitución. Cada batería se puede mover fácilmente con una carretilla contrapesada o incluso con una simple transpaleta.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/537898-Mitsubishi-Forklift-Trucks-incorpora-modelos-electricos-alta-capacidad-gama-carretillas.html>

Smartlog implanta en Eroski el primer AutoStore de grocery en España

23/01/2024

[533](#)

[Eroski](#), empresa cooperativa de distribución en la industria de supermercados, y el Grupo Smartlog, empresa especializada en soluciones de automatización logística, han cerrado un acuerdo de colaboración que resultará estratégico para dar un decidido paso hacia el futuro en la distribución de alimentos, al implementar el sistema robótico AutoStore en su centro logístico de Son Morro, Mallorca.

“Esta alianza representa un hito significativo, ya que Smartlog introduce el primer sistema robótico AutoStore en el sector de la alimentación en el Estado”, explica la empresa.



La solución diseñada por Smartlog, un AutoStore de última generación, “revolucionará” la preparación de pedidos de productos de baja rotación en seco en el centro de distribución de Eroski. La instalación de este sistema está programada para el segundo trimestre de 2024.

“AutoStore destaca por ser el sistema de almacenamiento de mayor densidad en la automatización de grocery, lo que permite que sus productos se recojan de manera automatizada, maximizando así la eficiencia en la distribución”, apuntan desde la compañía.

Para optimizar aún más los procesos, Smartlog ha previsto la implementación de su Sistema de Gestión de Almacén (SGA) que integrará,

controlará y orquestará todos los procesos y sistemas dentro del centro de preparación. Esto permitirá mejorar aún más en el seguimiento en tiempo real del inventario, y en la gestión actual por fecha de caducidad y consumo preferente de los artículos.

Para Eroski, esta inversión es la respuesta a la necesidad de optimizar sus servicios de distribución de grocery y utilizar de manera eficiente sus espacios, y representa un gran salto al ofrecer un picking más eficiente de los productos, mejorando la precisión de los pedidos y permitiendo una entrega más eficiente a sus supermercados.

“Estamos muy satisfechos de esta estrecha colaboración con Smartlog para introducir el primer sistema AutoStore en uno de nuestros centros de distribución. Esta unión demuestra nuestro compromiso con la innovación y la mejora continua, supone además una mejora para poder seguir aportando más referencias y más soluciones que nos permitan satisfacer a nuestros clientes un mayor número de necesidades”, afirma Alfredo Herraiz, director general en Eroski Baleares.

Esta alianza estratégica entre Eroski y Smartlog marca un avance importante hacia el futuro de la distribución de alimentos y promete beneficios significativos para ambas empresas y sus clientes. Eroski se convierte en un referente para otros supermercados que buscan capitalizar la creciente demanda de sus servicios. La puesta en marcha de esta instalación en el segundo trimestre del 2024 será un paso más en la evolución del sector de la alimentación y la automatización logística.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/538618-Smartlog-implanta-en-Eroski-el-primer-AutoStore-de-grocery-en-Espana.html>

Con la participación de distintas compañías del grupo

Logista suministra en 6 semanas más de 8 millones de dosis de la vacuna de la gripe



Este transporte exige el cumplimiento de estrictas normas de seguridad. Fuente: Logista.

[Logística Profesional](#) | jueves, 25 de enero de 2024, 21:00

Logista ha suministrado más de **8 millones y medio de vacunas** de la gripe mediante la **colaboración** de distintas **compañías del grupo** que han garantizado su correcta distribución. La campaña de vacunación se desarrolló a lo largo de seis semanas, en las distintas comunidades autónomas .

Logista Pharma realizó las **entregas** de los pedidos a través de las **compañías de transporte del grupo**, lo que le permitió asegurar una plena integración operativa, trazabilidad física y térmica en tiempo real, con los más altos estándares de **calidad** y el uso de **sistemas de información vanguardistas**.

Este tipo de transporte exige el mantenimiento de una **temperatura controlada** durante todo el **proceso logístico**, garantizando la **cadena de frío** desde el origen a destino. **Logista Pharma** cuenta con **Logista Parcel** a través de su servicio 'Frío Farma' que transporta los productos termolábiles que precisan de un control térmico entre +2°C y +8°C como son vacunas o insulinas, y con **Nacex**

con su servicio **Nacexpharma**, para envíos urgentes con control estricto de temperatura mediante envases isoterms reutilizables.

Otro aspecto fundamental es el **cumplimiento** de las **normativas** de **seguridad**, incluyendo **TAPA** (Transported Asset Protection Association), **GDP** (Good Distribution Practice), e **IFS** (International Featured Standards). La compañía asegura que cumple las normas por encima de los estándares requeridos por estas certificaciones. Estas regulaciones proporcionan un marco sólido para asegurar la **integridad y la seguridad** de las cargas, especialmente cuando se trata de productos tan sensibles como las vacunas.

Transporte internacional

En el caso de **Logista Freight** la magnitud del valor del **transporte de vacunas** alcanzan entre **20 y 30 millones** de euros. En 2023 un **80% de los transportes de vacunas** se realizaron fuera de nuestras fronteras, un **48%** fueron **exportaciones** y más de un **20%** fueron **importaciones**, ambas a países como Suiza, Francia, Alemania, Italia y Polonia, principalmente. El resto de transporte de vacunas se realizaron entre países europeos como, por ejemplo, Alemania-Italia, Francia-Bélgica, Italia-Francia o Suiza-Eslovenia, entre otros.

“En Logista trabajamos cada día para cumplir grandes desafíos. Asumimos una gran responsabilidad en cada viaje para garantizar que medicamentos sensibles a la temperatura lleguen a su destino final en condiciones óptimas. Por ello es fundamental garantizar la seguridad y la calidad en todas las etapas del transporte”, ha destacado la compañía.

<https://www.logisticaprofesional.com/texto-diario/mostrar/4694041/logista-suministra-6-semanas-8-millones-dosis-vacuna-gripe>

El premio IFOY se otorga anualmente en reconocimiento a los logros destacados en intralogística

STILL nominada a dos premios IFOY

Redacción Interempresas 25/01/2024
[564](#)

Este 2024, [STILL](#) compite por dos premios IFOY: dentro de la categoría ‘Robot móvil’, con la carretilla automatizada EXV iGo, y en la mención ‘Solución integrada para el cliente’, con un proyecto de automatización para Beiersdorf AG.

STILL ya se encuentra compitiendo por el ‘Óscar’ de la intralogística en dos categorías este año. En la categoría de ‘Robot móvil’, el jurado de IFOY ha nominado la carretilla elevadora automatizada de alto nivel EXV iGo. Además, tiene la posibilidad de ganar un premio en la categoría de ‘Solución integrada para el cliente’ con un proyecto de automatización para Beiersdorf AG. El jurado internacional decidirá a los ganadores en los Días de Prueba IFOY, que tendrán lugar del 8 al 11 de abril como parte del Test Camp Intralogistics en Dortmund.

Con el EXV iGo, STILL compite con una carretilla elevadora automatizada de alto nivel con un diseño innovador y modular que se puede poner en funcionamiento de manera rápida y fácil gracias a los parámetros del sistema modular y la inteligente solución de nivel de entrada iGo. Como la primera carretilla automatizada producida en serie, el EXV iGo permite una escalabilidad rápida, así como un servicio sencillo y rápido. Es la respuesta inteligente a la creciente demanda de soluciones de automatización rentables, personalizadas, rápidas de implementar y escalables, que establecen nuevos estándares tanto en el suministro de producción como en el pre-almacenamiento. Con alta capacidad de carga residual de hasta 1.600 kg, una altura de elevación de hasta 3,8 metros y una velocidad máxima de 7,2 km/h, el EXV iGo es un modelo confiable y potente en una amplia gama de aplicaciones. Es la solución independiente ideal para tareas repetitivas de manipulación y almacenamiento, y también destaca en operaciones mixtas con máxima fiabilidad, precisión y seguridad. Esto se garantiza mediante el sistema de seguridad de varios niveles, que utiliza escáneres de seguridad

y sensores para proteger a personas, máquinas y cargas.



Primera nominación al premio IFOY: EXV iGo.

Escalable, seguro, innovador

STILL también compite en la final el proyecto de automatización para Beiersdorf AG. La nueva construcción de un centro de producción de última generación para productos cosméticos en Seehausen, cerca de Leipzig, es uno de los mayores proyectos de inversión de Beiersdorf AG en Europa. La empresa farmacéutica confió en la experiencia de STILL para diseñar e implementar los sistemas de suministro de producción y almacén para este complejo proyecto de varios millones de euros. Los objetivos más importantes eran aumentar significativamente la eficiencia y la capacidad, así como hacer que las nuevas estructuras de almacén y producción sean a prueba de futuro y escalables, teniendo en cuenta consistentemente los altos requisitos de seguridad de la industria farmacéutica. El resultado fue máxima flexibilidad, trazabilidad, seguridad, escalabilidad y una referencia prospectiva para proyectos futuros: en poco menos de dos años, Beiersdorf AG y STILL lograron crear un hito en intralogística innovadora en una asociación cooperativa, completando todos los flujos de materiales con la integración de tres líneas de llenado y empaque, plenamente operativo desde finales de octubre de 2023.



La segunda nominación de STILL para optar al IFOY 2024 llega de la mano del proyecto de automatización en Beiersdorf AG.

Los ganadores se anunciarán el 14 de junio

“La automatización está en la mente de muchos clientes en este momento. Estoy encantado de que tengamos la oportunidad de ganar el codiciado premio IFOY en dos categorías y de que nuestra experiencia en este ámbito sea reconocida de otra manera. Estoy aún más ansioso por ver cómo el distinguido jurado juzgará a nuestros nominados”, dice Florian Heydenreich, vicepresidente Ejecutivo de Ventas y Servicio de STILL EMEA. Los ganadores se anunciarán en la noche final del Premio IFOY el 14 de junio en la ciudad imperial austriaca de Baden, cerca de Viena.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/539032-STILL-nominada-a-dos-premios-IFOY.html>

AUSA presenta en World of Concrete sus soluciones para el sector del hormigón



30 Enero 2024

- Cuatro dumpers y una carretilla todoterreno fueron los protagonistas del stand situado en el pabellón central.
- Por séptima vez consecutiva la marca ha estado presente en la feria más importante del sector del hormigón en Norteamérica.

AUSA, fabricante de vehículos industriales compactos todoterreno, estuvo presente en la feria World of Concrete, el mayor evento del sector del hormigón en Norteamérica. Del 23 al 25 de enero, AUSA mostró en el recinto ferial de Las Vegas algunos de sus dumpers y carretillas todoterreno para el transporte y movimiento de materiales.

“Nuestra apuesta por el mercado norteamericano es fuerte. Contamos con una destacada red de distribución, la cual consta de 93 puntos de venta repartidos por todo el territorio y que nos permite cubrir a nuestros clientes.” Asegura Ignasi Moner, CEO de AUSA US Corp. “Para nosotros, estar por séptima vez consecutiva en World of Concrete y contar con un stand con nuestros dumpers no hace más que reforzar nuestro convencimiento que este tipo de vehículo se está convirtiendo en una solución cada vez más conocida para el día a día del sector de la construcción, también en Estados Unidos. Cada vez son más los profesionales que se interesan por ellos y lo relacionan con nuestra marca. Realmente, todos aquellos clientes que han probado este tipo de máquina ven el potencial que tiene para su negocio.”

AUSA mostró en su espacio ferial cinco de sus modelos de vehículos industriales compactos todoterreno:

En el apartado de dumpers, AUSA expuso el modelo eléctrico D151AEG de 1.500 kg de capacidad de carga y tolva giratoria. Equipado con un pack de baterías que le otorga una autonomía de una jornada laboral completa, tiene una potencia y capacidades todoterreno que iguala a los vehículos diésel. También estaban el nuevo D201AHG de 2.000 kg de capacidad de carga y tolva giratoria, ideal para pequeñas obras municipales o mantenimientos de magnitudes reducidas, el D350AHG, de 3.500 kg e ideal para movimientos de tierra de media envergadura, y el D601AHG, un potente dumper de mayores dimensiones y capaz de transportar ágilmente hasta 6.000 kg de capacidad.

En cuanto a carretillas todoterreno, se expuso la C401H, una de las mayores del catálogo de la marca, con 4.000 kg de capacidad y una elevación máxima de 5,45 metros.



<https://www.ausa.com/es-es/blog/ausa-presenta-en-world-of-concrete-sus-soluciones-para-el-sector-del-hormigon>