

Polypal equipa el nuevo almacén para logística sanitaria de Servicio Móvil

04/07/2023

[230](#)

Ante el constante crecimiento del negocio en últimos ejercicios y el aumento de la demanda de servicios de sus clientes, el operador logístico Servicio Móvil necesitaba disponer de una nueva instalación en el centro de Madrid, con el objetivo de maximizar la capacidad de almacenaje para sus clientes y reducir los tiempos de entrega de la mercancía.



Para ello, sobre una superficie logística construida de 15.200 m², [Polypal](#) instaló estanterías de paletización convencional de pasillo estrecho:

- Capacidad de almacenaje: 22.520 palés.
- Unidad de carga: paleta EURO de 800 x 1.200 mm.
- Carga máxima: 1.000 kg/ud.
- Capacidad máxima de almacenaje en estanterías: 19.600 palés.
- Estanterías con configuración de pasillo estrecho para carretillas articuladas para adaptarse a los equipos de manutención con los que opera el cliente.
- Protecciones y seguridad:

- Cerramientos de paneles de malla para evitar la caída de mercancías a las zonas de trabajo y peatonales adyacentes.
- Protecciones en todos los puntales expuestos y defensas laterales de bastidor en los extremos de las alineaciones de las estanterías y en los túneles de evacuación.

Debido a la necesidad de Servicio Móvil por tener la instalación finalizada en tiempo récord, Polypal realizó el montaje de la instalación en distintas fases y por zonas de trabajo para permitir el inicio de la actividad en el almacén lo antes posible, cumpliendo con todos los requisitos en materia de prevención de riesgos laborales.

“La flexibilidad que nos ha aportado POLYPAL en los procesos de montaje, montando las estanterías por zonas de trabajo, ha permitido que conviviesen con la operativa del almacén sin interferir en nuestros procesos diarios”, expone Diego Rey, director de Compras e Infraestructuras de Servicio Móvil.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/485499-Polypal-equipa-el-nuevo-almacen-para-logistica-sanitaria-de-Servicio-Movil.html>

Premios para el PowerCube y la cámara de horquillas addedVIEW

Doble éxito de Jungheinrich en los Premios IFOY 2023

Redacción Interempresas 04/07/2023

[227](#)

La ceremonia de entrega de los International Intralogistics and Forklift Truck of the Year (IFOY) Awards 2023 tuvo lugar el pasado 22 de junio en Dortmund, Alemania. [Jungheinrich](#) pudo auto afirmarse con dos productos en un contexto de 23 nominaciones. El sistema de almacenamiento ultracompacto PowerCube y la

innovadora cámara de horquillas addedVIEW con escaneo de código de barras recibieron los premios más codiciados en sus respectivas categorías.

El Jungheinrich PowerCube, un almacén de contenedores compacto automatizado para el almacenamiento y la preparación de pedidos especialmente compactos de piezas pequeñas y unidades de carga, ganó en la categoría 'Robots de intralogística'. El sistema de estanterías modulares del PowerCube admite contenedores que se apilan en canales verticales de hasta 12 m de altura. Esta altura del sistema permite un almacenamiento de contenedores particularmente eficiente en espacio en un área muy reducida.

La cámara de horquillas addedVIEW de Jungheinrich triunfó en la categoría 'Especial del año'. Con su capacidad para leer códigos de barras directamente en el lugar de almacenaje y compararlos con las especificaciones del sistema de gestión de almacenes, la cámara permite una minimización significativa de los errores de almacenaje y desalmacenaje y, por lo tanto, aumenta la eficiencia y la seguridad en el almacén. Al colocar la cámara completamente digital en la horquilla, las ubicaciones de movimiento de mercancías y escaneo convergen. La recepción se realiza de forma especialmente ergonómica a través de un botón directamente en el volante de dirección.

Sobre este doble reconocimiento, el chief sales officer de Jungheinrich, Christian Erlach, afirma: "Con estas dos victorias en los premios IFOY 2023, Jungheinrich subraya una vez más su posición como empresa líder en el desarrollo de soluciones intralogísticas innovadoras y eficientes. Estamos muy orgullosos de este reconocimiento. Con el PowerCube y la cámara de horquillas addedVIEW, ofrecemos a nuestros clientes soluciones innovadoras que aumentan su competitividad y mejoran significativamente la eficiencia en el almacén".



Cámara de horquillas Jungheinrich addedVIEW.

Cámara de horquillas Jungheinrich addedVIEW

La documentación precisa sobre el almacenaje y el desalmacenaje de las mercancías es crucial en cualquier almacén. Los errores en la implementación o en el almacenamiento de mercancías en el sistema de gestión de almacenes (SGA) pueden generar problemas graves, desde ubicaciones de almacenaje asignadas incorrectamente y tiempos de búsqueda infinitos hasta devoluciones y pérdidas de mercancías. Para abordar este desafío de manera efectiva, Jungheinrich ha desarrollado la cámara de horquillas addedVIEW con escáner de código de barras. Puede leer códigos de barras directamente en la ubicación de almacenaje y compararlos con las especificaciones del SGA. Esto permite una identificación inmediata y precisa y, por lo tanto, la prevención de errores incluso antes de que se introduzcan en el sistema. Al integrar esta tecnología en el proceso de almacenamiento, las empresas pueden reducir significativamente el número de reservas y colocaciones de stock incorrectas, lo que se traduce en un aumento considerable de la eficiencia.

La cámara de horquillas addedVIEW es totalmente digital y cuenta con resolución Full HD, transmisión de datos Ethernet automática de banda ancha y software para transferir los resultados a cualquier SGA. Para el SGA de Jungheinrich, el producto está equipado con inteligencia adicional. Esto hace posible reconocer si el código de barras correcto o incorrecto se encuentra frente al diente mediante superposiciones de colores en la imagen de la cámara cuando pasa la carretilla elevadora. Además de las ventajas para la gestión del almacén, los conductores de carretillas elevadoras se benefician de una calidad de imagen significativamente mejorada, así como de la función de recepción ergonómica directamente en

el volante. En general, la cámara bifurcada completamente digital addedVIEW elimina los costes ocultos de búsqueda y error para los clientes. El proceso se vuelve más rápido, más fiable y, por lo tanto, significativamente más rentable por palet.



Jungheinrich PowerCube.

Jungheinrich PowerCube

Debido a la disposición vertical ultracompacta de los contenedores, el PowerCube hace un uso ideal del espacio de almacenamiento y logra una densidad de almacenamiento cuatro veces mayor que un sistema de estanterías convencional. La altura del sistema de hasta 12 m convierte al PowerCube en el sistema de almacenaje compacto más alto de su clase. Esto crea espacio en el almacén que se puede utilizar para ampliar el stock u otros fines. El Jungheinrich PowerCube también es único en el mercado en términos de flexibilidad. El sistema de almacenaje compacto automático para contenedores pequeños se puede instalar en suelos industriales normales sin necesidad de volver a trabajar, como el fresado y el lijado, y por lo tanto se puede integrar fácilmente en los almacenes existentes. Dado que las lanzaderas se mueven debajo de los contenedores, el PowerCube se puede adaptar fácilmente hacia arriba a diferentes alturas y estructuras de edificios. Si es necesario, también se puede conectar a un sistema de transporte planificado individualmente.

Los shuttles PowerCube recientemente desarrollados se mueven a una velocidad máxima de 4 m/s y con una aceleración de hasta 2 m/s². Pueden transportar simultáneamente dos contenedores con una carga útil de 50 kg cada uno dentro del PowerCube. Esto amplía y facilita la aplicación en términos de gama de artículos, acelera los procesos de reorganización y maximiza el rendimiento por lanzadera. Al mismo tiempo, los shuttles pueden moverse automáticamente en

el nivel debajo del estante PowerCube. Debido al número escalable de shuttles, el rendimiento del PowerCube se puede ajustar de manera flexible en caso de aumento de la demanda, picos estacionales o una expansión del surtido. Gracias a sus baterías de iones de litio de alto rendimiento, que se cargan temporalmente en las estaciones de trabajo durante el funcionamiento, los shuttles están listos para su uso las 24 horas del día sin tiempos de inactividad. Esto asegura un alto rendimiento del sistema y hace que las baterías sean una razón importante para el gran rendimiento del PowerCube. Otro punto a favor: como los shuttles se pueden quitar del PowerCube a nivel del suelo para trabajos de mantenimiento, no se requiere plataforma de mantenimiento, a diferencia de los sistemas de la competencia.

Con el PowerCube, Jungheinrich combina procesos eficientes y hardware innovador con la ayuda de tecnología de software de última generación. Las ventajas aquí incluyen una conexión simple a la infraestructura de IT existente del cliente y el diseño del software para una máxima flexibilidad en términos de requisitos de proceso y rendimiento. Con el PowerCube, Jungheinrich presenta un enfoque integrado y holístico del futuro del almacenaje en contenedores compactos y cumple su promesa de una nueva dimensión de eficiencia en el almacén.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/485502-Doble-exito-de-Jungheinrich-en-los-Premios-IFOY-2023.html>

Junto a Fujitsu Technology Solutions

Smartlog Group se convierte en empresa pionera en la creación de un centro de excelencia 5G para intralogística

Redacción Interempresas04/07/2023
[354](#)

El showroom 5G de [Smartlog](#) se convierte en la primera implantación en Europa de una red privada 5G SA (stand alone), fusionando sistemas IoT y robótica móvil integrados en la red. Se trata

de un centro de experimentación y laboratorio al servicio de clientes y empresas que buscan una transformación digital de sus sistemas. Permitirá la creación de soluciones más precisas y eficientes dentro de la industria manufacturera y logística.

El notable incremento en la cantidad de datos a procesar generados dentro del sector industrial y logístico, junto al crecimiento en los niveles de digitalización de la sociedad actual, hacen necesaria la búsqueda de nuevas formas de comunicación, que permitan a las empresas adecuarse a una transformación digital real de sus infraestructuras.

En este contexto, se pondrá en marcha durante el presente mes de junio el proyecto de creación del showroom 5G SA, firmado entre el Grupo Smartlog y Fujitsu Technology Solutions en diciembre de 2022. Esta iniciativa se convertirá en la base de la primera red privada 5G SA (stand alone) instalada en Europa.

Demostrando así el fuerte compromiso del Grupo Smartlog por la transformación digital de los servicios logísticos y de gestión del almacenamiento, mediante el diseño de instalaciones de producción más flexibles, autónomas y eficientes.

La adopción de la tecnología 5G de última generación, asegura la creación de un ecosistema digital que interconecta los diferentes activos de la empresa, permitiendo recopilar, analizar y monitorizar los datos en tiempo real de una manera segura y efectiva gracias al uso de la inteligencia artificial. Esto garantiza un rendimiento y eficiencia mejorados, al mismo tiempo que se protege la privacidad de los datos.



Algunas de las soluciones que estarán disponibles en el showroom son nuestros propios softwares de gestión de almacenes y el sistema de monitorización de extremo a extremo que integran

tecnologías avanzadas como la Inteligencia Artificial, el Aprendizaje Automático, IIoT (Internet de las Cosas industrial) y la tecnología 5G.

El software de gestión y optimización implantado en nuestro centro de experimentación posibilita la obtención de datos en tiempo real sobre el estado de los activos, y gracias al control centralizado, genera KPIs de valor como el rendimiento de la línea de producción, emisiones y consumos. Estos aspectos son críticos para garantizar la seguridad en planta, el bienestar de los empleados y la sociedad en general.

En concreto, este centro con tecnología E5G, integrará desde el inicio tecnología de AI de visión artificial para la trazabilidad, identificación biométrica y generación de parámetros de comportamiento de los máquinas y operarios:

- Trazabilidad de los activos. Implica un seguimiento exhaustivo de cada uno de ellos mediante una red de servicio que permite ubicarlos y controlar su cadena de custodia. Además, facilita la realización automática de tareas de recepción y expedición, optimización y supervisión de aspectos como el tiempo empleado en las tareas y las rutas de trabajo, todo ello con el fin de reducir los costes operativos.
- Identificación biométrica. E5G permite el uso de tecnologías de identificación de vanguardia mediante el uso de imagen y voz, para el control de registro de los usuarios y la validación de accesos. Incluyendo una verificación adicional en la entrada de vehículos a la ya realizada con la matrícula. El sistema facilita el rastreo de activos y la detección de personas ajenas al entorno laboral, así como la del propio personal a zonas peligrosas o restringidas.
- Parámetros de comportamientos. Mediante la utilización de la IA en el análisis de imágenes realizado por los algoritmos de Fujitsu, el sistema es capaz de identificar estos parámetros en las diferentes operaciones, circuitos o momentos. Siendo posible elaborar propuestas de optimización de rutas, distribución de productos en estanterías, secuencias de picking o eficiencia ergonómica de esfuerzos asociados.

Al servicio de los clientes y colaboradores

Smartlog pone al servicio de sus clientes y colaboradores este laboratorio de desarrollo o centro de excelencia, al que denominamos Showroom 5G, ubicado en Urretxu (Guipúzcoa-España), para posibilitar la realización de pruebas e implementación de futuros casos de éxito asociados a la transformación digital en entornos digitales y de fabricación.

Esta solución incorpora tecnología de última generación para la detección de imágenes, artículos y visión de personas, de cara a mejorar la eficiencia de los procesos logísticos. La ciberseguridad es también una prioridad en el Showroom 5G, lo que permite garantizar la protección de los datos y la información de nuestros clientes.

Los visitantes podrán crear casos de uso personalizados dirigidos a diversos sectores, y llevar a cabo pruebas y experimentos en un entorno realista y controlado. Además, el laboratorio cuenta con capacidades de análisis de datos que les permitirán obtener información valiosa para la toma de decisiones sobre su negocio.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/485464-Smartlog-Group-convierte-empresa-pionera-creacion-centro-excelencia-5G-intralogistica.html>

Jungheinrich construye un nuevo centro logístico para Hawle Armaturen en Freilassing

10/07/2023

[347](#)

Hawle Armaturen, fabricante de válvulas de alta resistencia para su uso en la gestión de aguas municipales y aguas residuales, así como para el suministro de gas, ha encargado a [Jungheinrich](#) la construcción de un nuevo almacén logístico. La empresa construirá un almacén de estanterías de picking completamente automático con más de 15.000 ubicaciones de almacenaje en cinco pasillos en la sede de Hawle en Freilassing para octubre de 2024. El almacén, planificado como un proyecto totalmente nuevo, reemplazará al

anterior centro de distribución manual de Hawle. Esto permitirá a la empresa, con filiales en Alemania, Europa y EE UU, prepararse para un crecimiento adicional.



Hans-Joachim Maier, director general del project planner Maier Intraplan, explica la selección por parte de su empresa de la empresa experta en intralogística con sede en Hamburgo: “Jungheinrich nos convenció con la mejor solución y su gran compromiso con la implementación de nuestros requisitos”. “La química fue correcta desde el principio y permitió un diálogo abierto y productivo”, expone por su parte Thomas Bohl, director general de Hawle Armaturen GmbH. “Jungheinrich nos impresionó como un proveedor completo de todo, desde una sola fuente, desde sistemas de estanterías de acero hasta transelevadores, unidades de control y software SGA”, añade Bohl.

Preparación de pedidos ergonómica

Los productos terminados, una vez salidos de producción, se almacenarán en el almacén de picking, que está diseñado como una construcción de estantes de acero en un silo (72 x 35 x 25 metros). Posteriormente, se alimentará a la preparación de pedidos de forma totalmente automatizada. Una construcción de puente conecta los conveyors a la línea de producción. El sistema de transporte se conecta a un área de almacenamiento manual. También hay espacio para la entrada de mercancías, materias primas y productos semiacabados. Se utiliza un sistema de conveyors de cadena para transportar jaulas de palés, así como palés europeos y palés especiales que pesan hasta 1.200 kilos. Esto permite un funcionamiento fluido y garantiza la seguridad de los diferentes contenedores. En la planta baja se encuentran la estación de entrada de mercancías y

seis puestos de preparación de pedidos con mesas elevadoras ergonómicas.

Además de las construcciones de estanterías de acero para silos, incluido el revestimiento de paredes y techos, el volumen de suministro de Jungheinrich abarca cinco transelevadores con SPS y visualización, así como el sistema de transporte completo con seis estaciones de trabajo de preparación de pedidos. Un artículo clave en la lista de pedidos de Hawle Armaturen es el SGA Jungheinrich WMS para el almacenamiento automatizado y el flujo de materiales. Hawle quedó particularmente impresionado por el meticuloso análisis preliminar in situ de los procesos de IT realizado por los expertos de Jungheinrich.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/485967-Jungheinrich-construye-un-nuevo-centro-logistico-para-Hawle-Armaturen-en-Freilassing.html>

Garantiza la seguridad en las operaciones al tiempo que se mantiene un alto nivel de productividad y se reducen los costes por daños

Toyota MHE incorpora el innovador sistema de asistencia al operario SEnS+ a su gama de carretillas contrapesadas

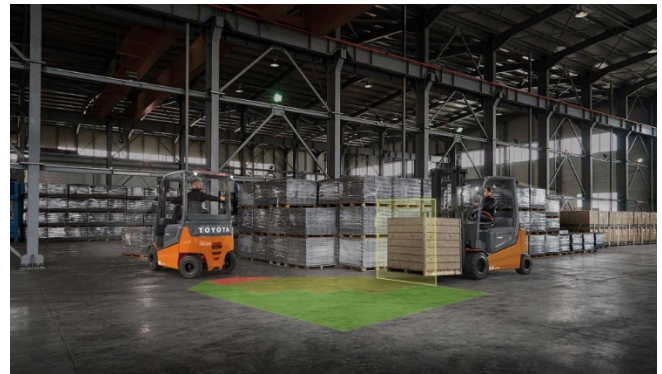
Redacción Interempresas 07/07/2023

[525](#)

Diseñado y fabricado por [Toyota](#), el sensor de entorno inteligente SEnS+ utiliza un módulo de cámara estereoscópica para detectar peatones y objetos detrás de la carretilla elevadora. El exclusivo rango de detección dinámico basado en los parámetros de la carretilla contribuye a la seguridad de las operaciones de manipulación de materiales y protege a los operarios durante la marcha atrás.

Toyota Material Handling Europe ha creado SEnS+, un sistema de asistencia diseñado para ayudar a los operarios a evitar los riesgos de colisión mediante la notificación y el control de la carretilla. De modo que logra garantizar la

seguridad en las operaciones al tiempo que se mantiene un alto nivel de productividad y se reducen los costes por daños.



Esta herramienta utiliza algoritmos patentados para distinguir a los peatones de los obstáculos en el área de detección, de forma que el sistema de asistencia detecta y minimiza los riesgos de colisión durante la marcha atrás, ayudando a los operarios a tomar las medidas adecuadas cuando se producen riesgos. La unidad de cámara estereoscópica, un diseño exclusivo para carretillas elevadoras detecta en primer lugar los obstáculos dentro del área de detección como objetos. A continuación, en un segundo paso, distingue a los peatones de los objetos en función de sus características de pie y sus siluetas al caminar.

El área de detección se compone de tres zonas con diferentes alertas y control de velocidad en función de la zona y el tipo de objeto. SEnS+ proporciona alertas de advertencia sonoras y visuales fáciles de percibir e identificar para los operarios.

La exclusiva detección dinámica de alcance tiene en cuenta la velocidad de desplazamiento y el ángulo de giro. Esto permite una detección precisa de los obstáculos, minimizando el número de falsos avisos y ralentizaciones innecesarias, manteniendo así un alto nivel de productividad y eficacia de funcionamiento.

Cuando la carretilla está parada, se avisa al operario de la presencia de obstáculos detrás de la carretilla antes de que empiece a moverse. Si el carretillero intenta dar marcha atrás con un obstáculo detectado en la trayectoria de desplazamiento, un mecanismo de prevención del movimiento de arranque limita el movimiento de arranque de la carretilla para un funcionamiento seguro.

Este sistema forma parte del compromiso de Toyota Material Handling Europe por asegurar la seguridad de las personas, así como de las mercancías, las estanterías u otras infraestructuras ya que están mejor protegidas al evitar los riesgos de colisión. Además de los daños y costes no deseados para la carretilla, la productividad y ergonomía del conductor también se mantienen a un alto nivel.

El Sistema de Asistencia al Operario de Toyota puede configurarse para su aplicación específica y está disponible actualmente en los modelos Toyota Traigo48 y Toyota Toner de convertidor de par, y en otros modelos de próxima aparición.

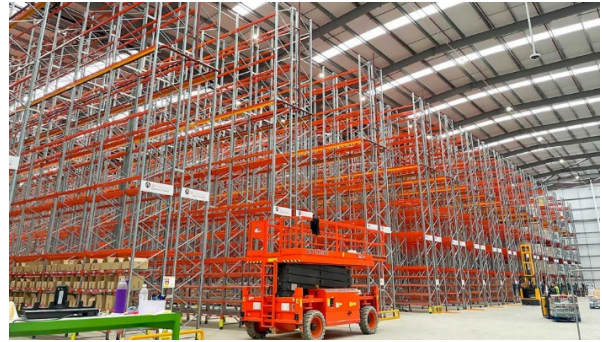
<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/485818-Toyota-MHE-incorpora-innovador-sistema-asistencia-operario-SEnS-gama-carretillas.html>

Los sistemas de almacenaje de AR Racking potencian la capacidad de importante 3PL de e-commerce

19/07/2023

[384](#)

[AR Racking](#) ha diseñado e instalado el nuevo almacén del operador logístico 3PL, referente en el sector tecnológico y especializado en dar servicio a empresas con negocio e-commerce. Los sistemas de almacenaje del especialista en soluciones intralogísticas potenciarán la competitividad del nuevo centro en Bradford (Reino Unido) de uno de los operadores logísticos más punteros.



Con un enfoque de gestión integral, AR Racking ha equipado el almacén con estanterías de pasillo estrecho y estanterías convencionales para pallets de estándares americanos de hasta 1.000 kg de capacidad de carga, alcanzando la cifra de 12.000 posiciones pallets. Además, se han integrado en las estanterías 3.000 niveles de picking que han generado una capacidad para almacenar 28.000 cajas.

Los sistemas instalados por AR Racking son totalmente modulables y permiten incorporar accesorios que se adapten a los requerimientos de almacenaje y de las unidades de carga. En este caso, se han incorporado a los racks sprinklers, largueros protegidos frente a sprinklers, paneles de malla, protectores de bastidores y protectores de puntales.

El cliente trasladó a AR Racking la importancia de la necesidad de un almacén con una mayor rapidez de comercialización y un control preciso de la entrega de los productos correctos en el lugar y el momento adecuado. Para el 3PL, la agilidad y el control total en la cadena de suministro han sido claves en su crecimiento desde que comenzara su andadura en 1997.

Gracias al equipo técnico-comercial de AR Racking, el operador logístico especializado en sectores tecnológicos y de e-commerce, podrá ofrecer de manera más efectiva soluciones inteligentes de cadena de suministro internacional a minoristas, marcas y fabricantes.

AR Racking, con sede en Slough, está especializada en grandes proyectos de almacenaje, cuya gestión asume de forma integral desde la fabricación de las estanterías industriales hasta su instalación final llevando a cabo al máximo el concepto de proyecto llave en mano.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/486834-sistemas-de-almacenaje-de-AR-Racking-potencian-capacidad-de-importante-3PL-de-e-commerce.html>

José Ramón Palacio, director general de Polypal Europa, es nombrado nuevo director técnico del Grupo Whittan

19/07/2023

[528](#)

El nuevo director técnico del Grupo Whittan, José Ramón Palacio, compaginará este nuevo cargo con sus funciones actuales como director general de [Polypal Europa](#).

José Ramón Palacio, nuevo director técnico del Grupo Whitta.

Su nombramiento demuestra la confianza que el Grupo Whittan tiene en José Ramón por su experiencia y conocimiento técnico del sector intralogístico y los sistemas de almacenaje industrial.

Este ingeniero industrial forma parte de Polypal desde 1990. Antes de que Permar pasara a llamarse Polypal, ocupó los puestos de jefe de Proyectos, director técnico y director de Operaciones. En 2017 pasó a ser director general de Polypal Europa, cargo que sigue ejerciendo actualmente.

José Ramón Palacio fue escogido por el Grupo Whittan para liderar la expansión de la marca Polypal en toda Europa y una vez más, el Grupo vuelve a confiar en él. Ahora para seguir trabajando en la excelencia de producto como director técnico de Whittan.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/486909-Jose-Ramon-Palacio-director-general-Polypal-Europa-es-nombrado-director-tecnico-Grupo.html>

Por una economía justa y sostenible: Jungheinrich se une a la Iniciativa del Pacto Mundial de las Naciones Unidas

WE SUPPORT



Por una economía justa y sostenible: Jungheinrich se une a la Iniciativa del Pacto Mundial de las Naciones Unidas

**Compromiso con la iniciativa de sostenibilidad
más importante del mundo**

**Jungheinrich es el "facilitador de la
sostenibilidad" en la intralogística**

**“Queremos una economía sostenible para un
mundo mejor”**

Jungheinrich se une a la Iniciativa del Pacto Mundial de las Naciones Unidas. Esto significa que el proveedor líder en soluciones de intralogística con sede en Hamburgo forma parte de la red más grande para el impulso global de una economía justa y sostenible. Este paso es otro hito importante en la orientación sostenible de Jungheinrich y subraya el compromiso de la empresa con las prácticas comerciales responsables.

La Iniciativa del Pacto Mundial de las Naciones Unidas es la más grande e importante del mundo para un gobierno corporativo responsable. Se basa en diez principios universales en lo que respecta a los derechos humanos, las normas laborales, la protección del medio ambiente y la lucha contra la corrupción. Al unirse a la iniciativa, Jungheinrich se compromete a integrar estos principios en todos los aspectos de sus operaciones comerciales y demostrar esto a las Naciones Unidas en forma de un informe de progreso anual. "Queremos una economía sostenible para un mundo mejor", explica el Dr. Lars Brzoska, Presidente del Consejo de Administración de Jungheinrich AG. "Al unirmos a la Iniciativa del Pacto Mundial de las Naciones Unidas, estamos subrayando el compromiso de Jungheinrich con la acción responsable y sostenible".

Jungheinrich ya está comprometida con los Objetivos de Desarrollo Sostenible como parte de su estrategia de sostenibilidad y se centra en particular en los objetivos de protección del clima, producción sostenible e industria innovadora. Como "facilitador de la sostenibilidad", la empresa contribuye a la transformación sostenible de la intralogística con sus productos energéticamente eficientes y ayuda a sus clientes a alcanzar sus objetivos climáticos. Jungheinrich discontinuó toda la producción de carretillas accionadas por medio de un motor de combustión interna en marzo de este año y, desde entonces, ha estado produciendo exclusivamente carretillas de accionamiento eléctrico. Además, con POWERLiNE, el proveedor de intralogística ofrece a sus clientes carretillas equipadas con batería de iones de litio ecológicas que son neutras en CO² hasta el momento de su entrega.

Jungheinrich ya evalúa sistemáticamente a sus proveedores con respecto a los derechos humanos, el medio ambiente y el *compliance*. Actualmente, más de 700 proveedores son encuestados periódicamente, lo que cubre el 75 por ciento del volumen de compras global. La empresa tiene como objetivo cubrir el 80 por ciento para 2025. Como cuestión de principio, todos los proveedores nuevos y existentes se clasifican en categorías de riesgo de acuerdo con criterios ecológicos, económicos y sociales.

<https://www.jungheinrich.es/sobre-nosotros/prensa-eventos/notas-de-prensa/iniciativa-del-pacto-mundial-de-las-naciones-unidas-1388132>

Toyota MHE reconoce los 40 años de trabajo, dedicación y éxitos de su concesionario Electrónica y Carretillas

18/07/2023

[486](#)

[Toyota Material Handling España](#) ha homenajeado las cuatro décadas de compromiso de la compañía guipuzcoana en la Reunión Nacional de Concesionarios. Concretamente, Electrónica y Carretillas ha contribuido a ser embajadora de la marca a lo largo de este periodo y a situarla como referente en venta y alquiler de maquinaria y soluciones logísticas para uso industrial en el mercado español.

Toyota Material Handling España (THMES) se trasladó recientemente a San Sebastián para conmemorar los 40 años de dedicación y distribución de la marca por parte del concesionario Electrónica y Carretillas. Unas jornadas muy emotivas que estuvieron enmarcadas dentro de la Reunión Nacional de Concesionarios que la compañía organiza cada año.



En esta ocasión, el concesionario galardonado fue líder en la venta y alquiler de carretillas elevadoras en la provincia de Guipúzcoa. De hecho, ha confiado desde sus inicios, en 1982, en los productos innovadores y de alta calidad para la manipulación de materiales de Toyota Material Handling ofreciendo a sus clientes servicios y

soluciones eficaces, de excepcional calidad y tecnología punta.

Ahora, 40 años después, sigue manteniendo su gran compromiso, y gracias a este trabajo fue reconocido durante este encuentro que coincidió con su 40 aniversario. En palabras del gerente de este concesionario, Francisco Muzas: “Electrónica y Carretillas, ya desde sus inicios, tuvo una nítida mentalidad de excelencia de servicio y atención a los clientes, siendo conscientes siempre de que somos una parte de los medios para sacar adelante sus productos. Con esta conciencia de servicio, el devenir de los tiempos nos ha permitido demostrar esta realidad, ganar la confianza de nuestros clientes, y convertirnos en socio preferente para soluciones logísticas.

Asimismo, siempre hemos sido muy conscientes de la necesidad de la formación continua, por cualificación y adaptación a los nuevos tiempos y tecnologías, que nos han traído grandes cambios y novedades, tanto en la parte de intralogística, herramientas virtuales, sistemas digitales, online, conectividad, IOT, Industria 4.0, como en la parte de tecnologías energéticas. Podemos decir que ‘somos toyota, somos kaizen’”.

Por su parte, el director general de Toyota Material Handling España, Joan Catalan, fue el encargado de entregarle a Muzas una placa conmemorativa resaltando “Los 40 años de representación ejemplar y compromiso con Toyota Material Handling”.

“Es un honor contar con el excelente servicio y calidad de Electrónica y Carretillas. Cuarenta años se dice pronto, pero ellos han sido el mejor embajador que hemos podido tener en este territorio, clave para la compañía. Esta condecoración es un homenaje a todos estos años de trabajo y dedicación que ha contribuido a que Toyota Material Handling sea líder en el alquiler y venta de carretillas contrapesadas en el mercado español”, declaró Catalan, quien también tuvo unas palabras de agradecimiento para todos los concesionarios oficiales de TMHES.

“Los distribuidores oficiales de Toyota Material Handling España son unos de los pilares fundamentales de la compañía ya que, gracias a ellos y a nuestros profesionales, demostramos cada día el gran valor y calidad de nuestros servicios y soluciones logísticas para uso industrial. El 'TeamWork' forma parte de nuestra cultura empresarial y este evento que realizamos

cada año es un ejemplo de ello. Sin duda, somos una gran red de concesionarios”, concluyó Catalan.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/486773-Toyota-MHE-reconoce-40-anos-trabajo-dedicacion-exitos-concesionario-Electronica.html>

Toyota MHE abre una nueva delegación en Castilla y León

24/07/2023

[304](#)

[Toyota Material Handling España](#), compañía referente en soluciones de maquinaria para el movimiento de mercancías, continúa potenciando y mejorando su presencia. Con este objetivo ha abierto una delegación propia en Castilla y León, lo que permitirá reforzar la calidad de servicio, acercando a los clientes a la oferta global de productos y soluciones Toyota.



Este es un importante mercado para Toyota Material Handling España, ya que en esta zona cuenta con una estratégica cartera de clientes. Por eso, a partir de ahora estará presente para ofrecerles una atención especializada y cubrir todas sus necesidades intralogísticas.

Con esta nueva acción, Toyota Material Handling España continua su estrategia priorizando la atención al cliente, a través de un equipo de profesionales altamente cualificados que cubren la zona. De este modo, el estándar de calidad de Servicio técnico que ofrece Toyota Material Handling queda reforzado en Castilla y León cumpliendo con su mayor premisa: Kaizen (mejora continua).

En palabras del director general de Toyota Material Handling España, Joan Catalán: “Con esta nueva delegación logramos tener una presencia 100% Toyota en esta área clave para nosotros. Llevamos en nuestro ADN la innovación y mejora como señas de identidad. A través de este nuevo equipo de profesionales, lograremos dar una nueva visión a la logística castellanoleonesa. Seguimos creciendo y desarrollando eficientes soluciones de Calidad”.

Sin duda, y en palabras de la compañía, esta importante acción marcará un antes y después en el sector de la manutención en esta región.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/487267-Toyota-MHE-abre-una-nueva-delegacion-en-Castilla-y-Leon.html>

Con un enfoque integral, la compañía cubre todas las etapas, desde el asesoramiento estratégico hasta la implementación

STILL da respuesta a los nuevos desafíos de la cadena de suministro mediante su servicio de asesoría

Redacción Interempresas24/07/2023
[253](#)

Ante la crisis de materias primas, el aumento de precios y el crecimiento del comercio electrónico, las empresas buscan tecnologías y herramientas que les permitan mejorar la eficiencia y reducir costes. En este sentido, el servicio de asesoría en intralogística de [STILL](#) se ha vuelto esencial, ya que no solo ayuda a aumentar la eficiencia en los procesos, sino que también es clave para optimizar la infraestructura y cumplir con las demandas del mercado en términos de agilidad.

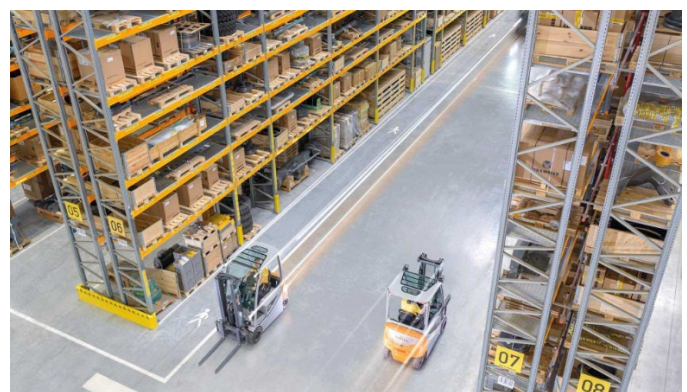
Los asesores de STILL buscan el grado exacto de automatización dentro de las instalaciones y desarrollan conceptos orientados al futuro. Además, ofrecen consultoría personalizada a corto plazo, permitiendo ajustes inmediatos en los procesos y asistencia in situ para planificar estratégicamente tanto almacenes como plantas productivas. El objetivo de esta asesoría, es ofrecer a cada uno de nuestros clientes, la mejor

solución para la optimización de todos los procesos, analizando layout, recursos y costes, proponiendo la mejor solución a sus necesidades, independientemente si se trata de equipos propios de la flota STILL o bien otras soluciones del mercado.



La asesoría en remoto permite realizar ajustes inmediatos en los procesos.

El equipo realiza un completo análisis de uso y utilización, inspeccionan los procesos de trabajo y condiciones espaciales en las instalaciones. Con estos datos, diseñan un concepto de flota a medida que tiene en cuenta todos los sistemas, procesos y mercancías de transporte. También se tiene en cuenta la estandarización y coordinación del equipo, así como la futura ampliación debido al crecimiento del cliente. De esta forma se consiguen establecer unas pautas correctas para incrementar la capacidad dentro de las instalaciones y se logra un diseño eficiente en el transporte y manutención de mercancías.



Los asesores de STILL buscan conseguir la máxima agilidad y operatividad de la flota.

Proyectos equilibrados

El equipo de expertos en logística de STILL demuestra su experiencia al implementar aproximadamente 20 proyectos internacionales de consultoría cada año. De ellos, tres cuartas partes se centran en la automatización y en su implementación futura como respuesta a los

desafíos globales de almacenamiento y a la creciente complejidad de los procesos intralogísticos. Unos proyectos que demuestran la capacidad de STILL para mejorar el rendimiento económico y su profunda comprensión de la industria logística.

El enfoque en la investigación del potencial de cada negocio y la recopilación de datos para una planificación realista y adaptada a las necesidades diarias de las instalaciones caracteriza al equipo de asesores de STILL. El servicio de consultoría intralogística destaca por su coherencia, lógica y visión en armonía con la filosofía de la compañía. Ya sea una solución integrada o independiente, los clientes se benefician del conocimiento técnico y especializado de cada uno de los consultores de STILL, quienes buscan la transparencia, la claridad y la viabilidad de cada proyecto.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/487221-STILL-da-respuesta-nuevos-desafios-cadena-suministro-mediante-su-servicio-asesoria.html>

Un innovador sistema de ruedas giratorias proporciona estabilidad adicional durante el transporte y la manipulación de la carga

Linde MHI aumenta la productividad en rampa con una nueva actualización de su catálogo

Redacción Interempresas 25/07/2023
[697](#)

[Linde Material Handling](#) presenta nuevas transpaletas, apiladores de palés y apiladores dobles para operaciones eficientes de carga y descarga.

Con diez modelos técnicamente mejorados de transpaletas, apiladores de palés y apiladores dobles, los clientes de Linde Material Handling (MH) pueden ahora hacer que los procesos de carga y descarga sean aún más productivos. En todas las variantes de modelos, la plataforma de apoyo está desacoplada de serie del chasis para proteger a los operarios de vibraciones e impactos.

Un innovador sistema de ruedas giratorias proporciona estabilidad adicional durante el transporte y la manipulación de la carga. Al ofrecer más ventajas, como velocidades de desplazamiento de hasta 14 km/h, una dirección asistida ergonómica perfeccionada e innovadoras soluciones de seguridad y energía, las carretillas contribuyen notablemente a aumentar el rendimiento de manipulación.

“En el flujo intralogístico, la entrada y salida de las mercancías son las áreas del almacén asociadas a las tareas más exigentes”, afirma Edgar Portillo, responsable del área de Producto y Soluciones de Linde Material Handling. En estas interfaces de logística interna y externa, especialmente en horas punta, muchas personas y carretillas industriales trabajan simultáneamente en un espacio limitado, moviendo grandes cantidades de mercancías. Para que todo funcione sin problemas y, sobre todo, de forma segura entre las rampas de los camiones, los muelles, los contenedores y las zonas de almacenamiento, a pesar de las considerables limitaciones de tiempo, los equipos deben estar diseñados con precisión para adaptarse a las necesidades de los operarios. Lo que se necesita son vehículos potentes, ergonómicos y seguros que faciliten el servicio y estén conectados digitalmente. “A través de las plataformas de conductor fijas y abatibles, los nuevos modelos de Linde están orientados a satisfacer estas elevadas exigencias de los clientes”, afirma Portillo.



Un producto único en el mercado

“El diseño de las versiones del modelo SP con puesto de conducción fijo es una propuesta de venta realmente única en todo el sector”, explica el responsable del área de Producto y Soluciones. Un rasgo característico de las transpaletas de 2,0 y 2,5 toneladas de capacidad (Linde T20 SP y T25 SP), de los apiladores de palés de 1,4 y 1,6 toneladas de capacidad con una altura máxima de elevación de 5,3 metros (Linde L14 SP y L16 SP),

y de los apiladores dobles de 1,2 y 1,4 toneladas de capacidad (Linde D12 SP y D14 SP, y Linde D12 HP SP) es el faldón de acero que se extiende a lo largo alrededor de la plataforma del conductor.

Este mantiene al operador dentro del contorno del vehículo, proporciona un respaldo estable y acolchado y protege eficazmente contra lesiones en caso de empujones y colisiones. Otra característica destacable es la posición ligeramente girada del operador, que se sitúa en un ángulo de 45° con respecto a la dirección de las horquillas. Esto le permite vigilar su entorno en cualquier dirección de desplazamiento sin tener que cambiar la posición de su cuerpo ni girar la cabeza. Esta postura relajada no sólo ayuda en las maniobras de conducción durante las operaciones cotidianas, sino que también evita tensiones y problemas de salud a largo plazo en la zona de la espalda o el cuello.

Mientras que los modelos SP con plataforma fija están diseñados para cubrir con frecuencia distancias más largas, los modelos AP demuestran sus ventajas en zonas estrechas de difícil acceso. Por ejemplo, para disminuir el radio de giro en espacios muy reducidos, la plataforma fija de las transpaletas Linde T20 AP y T25 AP (con capacidades de carga de hasta 2,0 y 2,5 toneladas, respectivamente) y de los apiladores dobles Linde D12 HP AP (con una capacidad de carga de hasta 1,2 toneladas) puede plegarse hacia arriba. Para un mayor nivel de seguridad, se puede activar la función de marcha ultralenta, que adapta la velocidad de desplazamiento al ángulo de inclinación del timón.

Potencia para cargar y transportar mercancías

Tanto los modelos con plataforma del conductor fija como plegable están optimizados para ofrecer el máximo rendimiento. Un motor trifásico de 3 kW permite a los vehículos acelerar hasta 14 km/h sin carga. Para absorber eficazmente las vibraciones y los choques causados por las irregularidades del terreno, la plataforma del conductor y el timón están desacoplados del chasis de serie tanto en las carretillas AP como en las SP. Esta característica única es exclusiva de Linde. Ofrece la ventaja de que los conductores permanecen alerta y concentrados durante más tiempo y su salud está protegida a largo plazo. Además, se ha desarrollado un innovador sistema de ruedas para mantener la carga lo más estable

posible sobre las horquillas. Las grandes ruedas giratorias con amortiguadores compensan las vibraciones y se adaptan automáticamente a la situación de conducción y a la velocidad. Esto garantiza un alto nivel de seguridad y aumenta la productividad.

Si se necesita una potencia especialmente alta en las rampas, entran en juego los modelos de apilador doble de alto rendimiento (HP). Ofrecen altas velocidades de desplazamiento y elevación, a la vez que presentan una configuración estable de 5 puntos con una rueda motriz centrada y ruedas giratorias con amortiguación mecánica o hidráulica.

Nuevas opciones para las necesidades individuales de los clientes

Los modelos de la versión SP están equipados con otra característica de seguridad: el sistema de asistencia Linde Feet Detection. En cuanto los pies del conductor abandonan la zona protegida por sensores, la carretilla frena de forma controlada. Para alertar a los peatones y a otros conductores de un vehículo que se aproxima, las versiones SP ofrecen el nuevo emisor de luz de advertencia Linde BlueSpot' integrado. Tanto el modelo SP como el AP incorporarán un nuevo módulo de la solución de gestión de flotas 'Linde connect' a partir del próximo año, 'Zone Intelligence', que permite definir zonas individuales. Si un vehículo entra en una zona definida, la velocidad de desplazamiento se reduce automáticamente.

Los amplios y profundos compartimentos de almacenamiento, que pueden utilizarse para guardar papel de envolver, guantes de trabajo, utensilios de escritura, etc., garantizan una organización eficaz del lugar de trabajo. La gama de soportes se ha ampliado una vez más para tener a mano el material de trabajo necesario. Otra nueva opción es la pantalla multifunción en color. Gracias al mayor contraste, la información sobre las horas de funcionamiento, el estado de la batería y el estado de mantenimiento es claramente visible incluso en condiciones de iluminación difíciles.

Las nuevas baterías, denominadas de artesana, se han diseñado tanto para baterías de iones de litio como para baterías de plomo-ácido, para que los clientes puedan elegir y reequipar a su gusto. Hay cargadores integrados a bordo para ambas opciones de batería.

La arquitectura digital del vehículo permite un mantenimiento predictivo, y se pueden añadir nuevas funciones a los vehículos en cualquier momento mediante actualizaciones de software. Por último, todos los datos pueden gestionarse de forma transparente a través del gemelo digital.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/487429-Linde-MHI-aumenta-la-productividad-en-rampa-con-una-nueva-actualizacion-de-su-catalogo.html>