

## Participación de FEM-AEM en el SIL 2023

El pasado 7 al 9 de Junio, tuvo lugar como todos los años, el Salón Internacional de la Logística, que celebraba su 25 edición y colaboración con nuestra Asociación FEM-AEM.

Dentro de las acciones paralelas y coincidiendo con la fecha, se celebró el miércoles 7, la **Asamblea Anual de la Asociación**, facilitando a las empresas asociadas su participación y visita al Salón.



El jueves se presentó la **ponencia “Automatización 4.0 y Sistemas de Almacenaje”**, en el espacio del Agora **Intralogística**, a cargo **Jimmy Anderson de AR System**.



Nuestro **Presidente José M<sup>a</sup> de Simón**, dentro de los actos de la **Noche de la Logística**, recibió el reconocimiento a su dedicación al sector en estos 25 años, premios que fueron entregados por **S.M. el Rey Felipe VI** a las personas que han contribuido al éxito de la Logística.



FEM-AEM participó en un stand en que se promovió la normalización junto con UNE, y fue punto de encuentro de las empresas visitantes.



# LoxamHune comparte su política medioambiental y de RSC ante el Club de Excelencia en Sostenibilidad

09/06/2023

[1276](#)

El Grupo Loxam se ha fijado como objetivo para 2030 reducir su huella de carbono, tanto en emisiones directas (producidas por la actividad de sus filiales y el transporte, un 50% menos) como indirectas (por el uso de equipos, un 30%) respecto al año 2019.

Sara Andrade, directora de Marketing Estratégico y Desarrollo de Negocio de [LoxamHune](#), subrayó el compromiso de la empresa con la economía circular y las acciones emprendidas en este ámbito en su ponencia 'Alquiler de maquinaria: circularidad en estado puro', presentada en el Club de Excelencia en Sostenibilidad.



Intervención de Sara Andrade, directora de Marketing Estratégico y Desarrollo de Negocio de LoxamHune.

LoxamHune está comprometida con la RSC “por el contexto de cambio climático, el creciente marco regulatorio y porque los clientes lo demandan cada vez más. Es un importante elemento de diferenciación sin importar el tamaño de la empresa”, añadió.

Sara Andrade resaltó los elementos clave del modelo de negocio de LoxamHune: entre otros, la realización de checking y mantenimiento del equipo; inversión técnica en lugar de financiera;

prolongación de la vida útil al reutilizar componentes; y un equipo humano formado en circularidad.

También destacó el valor de la entrega de la máquina al cliente en su obra, lo que optimiza la logística mediante transportes compartidos.

La directiva recordó que LoxamHune es la primera compañía de alquiler en España certificada con la ISO14064 y registrada en el Ministerio de Transición Ecológica con el sello 'Calculo y compenso'. En particular, la empresa ha acometido un importante plan de conversión de su maquinaria: más del 50% de la flota ya es de bajas emisiones y ha generalizado el uso de vehículos eléctricos en su actividad diaria.

La compañía aplica su política medioambiental en toda la cadena de valor: por ejemplo, con el cuidado del ecosistema próximo a las delegaciones; instalación de paneles solares; mejora energética con luces LED y detectores de presencia; o control del consumo de agua en los lavaderos.

Otra cualidad de la empresa es la formación que imparte tanto a sus técnicos como a los clientes, en el primer caso para facilitar la reparación y en el segundo, para optimizar el uso de la maquinaria.

- **El alquiler, modelo circular**

El modelo de negocio de LoxamHune se ajusta a los principios de la Asociación Europea del Alquiler (ERA), según la cual la industria del alquiler opera por definición en un modelo circular. Por tanto, cumple con todos los principios de la economía circular, lo que minimiza el impacto medioambiental de la actividad.



Participantes en la Jornada del Club de Excelencia en Sostenibilidad.

La directiva recordó que el alquiler fomenta el uso compartido, es decir, la maquinaria es utilizada por múltiples usuarios. A ello se añade la ventaja de la reparabilidad, ya que los productos son diseñados para facilitar su mantenimiento periódico, que asegura la eficiencia y la extensión de su vida útil.

Además del alquiler como actividad principal, LoxamHune cuenta con una división de venta de maquinaria de segunda mano, por lo que estos productos se reciclan al final de su vida útil.

“Trabajamos para hacer del mundo un lugar más seguro, mejorando la interrelación entre máquinas y personas”, concluyó la directora de Marketing.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/482907-Interempresas-integra-Tradesport-Tradebike-Biblia-Outdoor-posicionandose.html>

La elección correcta del sistema de almacenaje es un factor clave en este tipo de almacenes

## Claves para elegir el sistema de estanterías adecuado y lograr un almacén frigorífico energéticamente eficiente

Redacción Interempresas 12/06/2023  
[488](#)

Las operaciones logísticas de productos congelados y refrigerados, como en el sector de la alimentación o la industria farmacéutica, requieren procesos más exigentes y rigurosos que los productos que se almacenan a temperatura ambiente.

Los proyectos de almacenaje para naves a temperatura controlada requieren de un partner como [Polypal](#), con experiencia en este tipo de almacenes, no sólo por el tipo de mercancía a almacenar, que normalmente suelen ser productos perecederos. Sino porque este tipo de almacenes refrigerados exigen el uso de soluciones de almacenaje específicas para poder minimizar el gasto energético de enfriamiento, optimizar el

espacio, mejorar la accesibilidad de la carga y facilitar el trabajo de los operarios del almacén.

Por tanto, la elección correcta del sistema de almacenaje es un factor clave en este tipo de almacenes.



### Los sistemas de almacenaje más adecuados para el almacén frigorífico

En el diseño del sistema de almacenaje, el aprovechamiento del volumen siempre es un factor clave a tener en cuenta para el éxito de la solución. Pero cuando el almacenamiento debe realizarse dentro de una cámara frigorífica, esto cobra aún más importancia debido al gasto energético que supone el mantenimiento constante del frío en el interior de la cámara.

Por tanto, para el almacenaje en frío optaremos por sistemas que permitan una mayor compactación de la carga, así como sistemas automáticos y semiautomáticos para evitar exponer a los trabajadores del almacén a bajas temperaturas.

### Sistemas recomendados para el almacenaje en frío

En las cámaras frigoríficas se puede instalar cualquier tipo de sistema de almacenaje, no obstante, hay opciones que por sus características son más adecuadas para este tipo de ambientes. Incluso dentro de la misma cámara se pueden combinar diferentes sistemas de almacenaje.

- **Almacén frigorífico autoportante**

La cubierta y fachada de un almacén autoportante frigorífico se construyen con panel sándwich. Este material tiene una capacidad de aislamiento térmico excelente, además de un gran sellado frente a filtraciones y humedades.

Optimiza el espacio en superficie y altura, no requiere obra civil, además de ahorrar costes en la adquisición y construcción de la nave.

Un almacén autoportante se equipa principalmente con estanterías y sistemas automáticos de transelevador, miniload, o semiautomático como shuttle.

- **Almacén frigorífico automático**

Los almacenes automáticos para paletas servidos por transelevador o los almacenes miniload para cargas no paletizadas, operan de forma automática con equipos robotizados que manipulan la carga.

Este tipo de soluciones son las que más se ajustan a la logística del frío, ya que aprovechan al máximo el volumen y la altura del almacén; permiten mucha compactación de la carga; y respetan las condiciones de temperatura uniformemente en toda la cámara.

- **Almacén frigorífico semiautomático**

Otra solución de almacenaje recomendada para ambientes frigoríficos es la automatización parcial de algunos de los procesos de manipulación de la mercancía. Esta automatización consiste en añadir a un sistema de almacenaje compacto, unos shuttles o carros satélites motorizados, encargados de desplazar la mercancía por el interior de las calles de la estantería.

Con ello, ahorramos tiempo en la manipulación de la mercancía y los trabajadores del almacén pasan menos tiempo expuestos a bajas temperaturas.

- **Almacén frigorífico compacto**

Las soluciones compactas como el sistema drive-in mejoran el ratio de consumo energético por paleta almacenada. Si la gestión del almacén implica la manipulación de una gran cantidad de paletas por referencia, es una solución adecuada para el almacenaje de productos a temperatura controlada, ya que ahorra espacio al ser un sistema almacenaje por acumulación. Es la solución no automática más demandada en las cámaras frigoríficas y de refrigeración.

- **Almacén frigorífico con estanterías móviles**

Otra solución interesante para equipar un almacén frigorífico consiste en instalar un sistema de

estanterías convencionales sobre bases móviles motorizadas. Aporta un ahorro considerable de espacio respecto a un almacén convencional. Con un solo pasillo tenemos acceso unitario a cada paleta. De esta forma, convertimos un almacenaje convencional en un almacenaje en bloque aprovechando las ventajas de ambos sistemas.

- **Almacén frigorífico convencional**

El sistema de almacenaje con estanterías de paletización convencional es el más extendido entre almacenes secos, pero también es utilizado en almacenes con temperatura controlada. Es la solución más versátil y modificable, además de ser la opción más económica en cuanto a la inversión inicial.

En este sistema se pueden instalar estantes en los niveles inferiores de las estanterías para almacenar productos no paletizados y realizar manipulación manual o picking.

- **Soluciones para picking manual en cámaras frigoríficas**

Si para garantizar la cadena de frío las tareas de preparación de pedidos o picking no se pueden realizar en la antecámara y deben realizarse en el interior de la cámara frigorífica, durante el diseño del layout se tendrá que habilitar una zona destinada a esta actividad.

Las soluciones más adecuadas para realizar tareas de picking en cámaras frigoríficas son las entreplantas diáfanas multinivel y los pasillos elevados. Soluciones verticales que buscan obtener la máxima capacidad.

Elegir el sistema de almacenaje para un almacén de temperatura controlada requiere un estudio previo. En este tipo de proyectos es importante la experiencia del fabricante de estanterías o la ingeniería en el diseño de layout, ya que una inadecuada elección de la solución de almacenaje puede camuflar un coste económico a largo plazo.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/482741-Claves-elegir-sistema-estanterias-adequado-lograr-almacen-frigorifico-energeticamente.html>

Caso de éxito

# Interagrovia confía en Smartlog para implantar el primer sistema AutoStore en Uruguay

Redacción Interempresas 13/06/2023  
[734](#)

Fruto de la excelente colaboración con su equipo de profesionales, el [Grupo Smartlog](#) ha implementado en las instalaciones de Interagrovia una de las soluciones intralogísticas más modernas del sector. Se trata de un sistema compacto de preparación de pedidos basado en robots, con dos mesas de 'put to light' que permitirán almacenar sus productos, gestionar las tareas de picking de una manera óptima y rápida. Todo ello, controlado con el software de integración y gestión de almacenes WIS Soluciones en Software de Logística.

Interagrovia afianza así su posición de referencia en el sector agrícola del país con tecnología de vanguardia para su nuevo centro logístico, que fue inaugurado el pasado viernes 2 de junio de 2023 por el secretario de Presidencia de Uruguay, Álvaro Delgado, y el presidente de la empresa Interagrovia, Julio Blanco.

Fundada en el año 1967 como empresa familiar por Julio Blanco, Interagrovia se ha desarrollado a través de estos más de 50 años acompañando el crecimiento agrícola de Uruguay en general y también atendiendo rubros que han mejorado sus guarismos productivos como son el rubro forestal y la construcción.

Actualmente, es el representante oficial y exclusivo en Uruguay de la marca John Deere para sus líneas de productos agrícolas, forestales y de construcción. Siempre atentos a las necesidades y experiencia de los clientes, brindan soluciones de excelencia para su negocio, no sólo en maquinaria sino también en servicio posventa (repuestos y servicio técnico). Compromiso, innovación y calidad, son los valores instaurados en la marca John Deere que representan.

Cuenta con una estructura de 18 puntos de venta distribuidos por todo el país, que hacen de

Interagrovia la empresa con mejor cobertura del país.



Inauguración del nuevo centro logístico de Interagrovia el pasado viernes 2 de junio de 2023.

## Automatización robótica: Más repuestos, mejor servicio

En su apuesta permanente de innovación y mejora continua, Interagrovia solicitó a Smartlog llevar a cabo un proyecto de diseño de automatización logística integral para el nuevo Centro Logístico que estaba construyendo.

Solicitaban incorporar tecnologías de primer nivel para mejorar la gestión y el sistema de distribución a todo el país y de esta manera posicionarse como una empresa innovadora y siempre a la vanguardia.

Las necesidades operativas principales que plantearon son:

- Optimización del espacio de sus nuevas instalaciones.
- Optimización de recursos.
- Gestionar mayor cantidad de repuestos.
- Trazabilidad y control del inventario en tiempo real.
- Mejorar los tiempos de respuesta y servicio a sus clientes finales.
- Aumentar la velocidad en la preparación de los pedidos.
- Mejorar la fiabilidad.

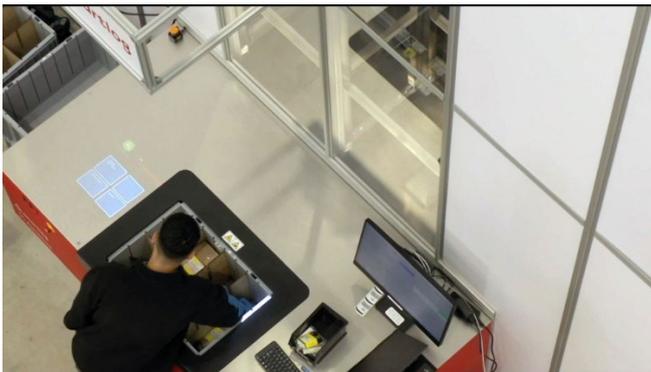
## Tecnología de vanguardia

Partiendo de un minucioso análisis y estudio personalizado enfocado, no sólo a la obtención de datos de operación, piezas, requisitos de densidad, velocidad de entrega y lay out de las nuevas instalaciones, sino también a ser capaces de realizar una estimación de crecimiento a 5 años, Smartlog ha instalado una solución de

automatización robótica y preparación de pedidos inteligente capaz de cumplir con sus requerimientos actuales y absorber los crecimientos en esos 5 años.

Se trata del sistema robótico AutoStore de Smartlog, al que se suman dos mesas con tecnología de picking “put to light” y sistema PPS “Projection system” que va guiando a las personas situadas en los puestos para que lleven a cabo las operaciones de una manera eficiente y precisa con el objetivo de dar servicio a los más de sus 18 puntos de venta de manera simultánea.

Para lograr una eficiencia aún mayor, integra toda la operativa logística con su propio software de gestión de almacenes WIS, así como un paquete de mantenimiento correctivo, preventivo personalizado. De este modo, se consigue minimizar los costes de mantenimientos correctivos que revierten en una máxima disponibilidad y rentabilidad de las soluciones implementadas.



## **El primer sistema de robótica móvil inteligente AutoStore de Smartlog en Uruguay**

Interagrovia se convierte en la empresa que instala el primer sistema AutoStore de Smartlog en el país, una de las soluciones más vanguardistas e innovadoras del mercado. Una solución que abarca 127 m<sup>2</sup> de superficie y una altura total de 7,50 m. El grid está compuesto de 5.712 cubetas y funciona con la ayuda de 4 robots para absorber las necesidades de preparación del cliente.

AutoStore es un sistema compacto de preparación de pedidos basado en robots que permite almacenar los productos en cubetas apiladas una encima de la otra y gestionar las tareas de picking de una manera óptima y rápida. Está diseñado

para manejar grandes volúmenes de productos de movimiento rápido y lento y operaciones que requieren de una alta densidad de almacenamiento.

## **Garantía de disponibilidad y fiabilidad**

AutoStore es un sistema robusto que ofrece una de las mayores tasas de disponibilidad, ya que no depende de un solo robot o puerto para ser productivo. Cuando un robot o un puerto se estropean, temporalmente se reduce la productividad, pero el sistema seguirá funcionando y sacando pedidos de manera ininterrumpida. Los robots de AutoStore trabajan las 24 horas del día.

Esta solución integral aportada por Smartlog reduce considerablemente los tiempos de recogida y mejora la capacidad de adaptación a las fluctuaciones de la demanda.

## **Las claves de la solución de Smartlog**

### **Optimización de espacio**

Se ha conseguido optimizar el espacio de almacenamiento en un 400%. AutoStore permite diversas configuraciones para adaptarse a diferentes alturas de edificios, abarca varios niveles e incluso es posible rodear obstáculos en el almacén, como pilares o paredes. El diseño modular del sistema también permite desmontarlo y volver a montarlo en una nueva ubicación.

### **Optimización de la productividad**

Se ha conseguido aumentar la productividad dado que el sistema es capaz de hacer más de 92 movimientos/h con 4 robots durante las 16 horas de trabajo.

### **Solución dimensionada para crecimientos en 5 años**

Se ha dimensionado la solución para absorber crecimientos de actividad de los próximos 5 años y un crecimiento de artículos en el catálogo sin ningún límite físico.

Leer más:

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/483386-Interagrovia-confia-en-Smartlog-para-implantar-el-primer-sistema-AutoStore-en-Uruguay.html>

# PJ Condellis, nuevo importador de Ausa para Grecia

Redacción Interempresas06/06/2023  
[1088](#)

[Ausa](#) ha anunciado un nuevo acuerdo que tiene por objetivo continuar con su crecimiento internacional. Desde el pasado mes de mayo, [PJ Condellis](#) se ha convertido en el importador en exclusiva de dumpers, carretillas todoterreno y manipuladores telescópicos en Grecia. Con este nuevo acuerdo, la gama de productos Ausa pasará a estar disponible en cuatro puntos de venta situados en las principales regiones del país: Atenas, Tesalónica, Larisa y Patras.



Ausa incrementa su presencia en Grecia de la mano de PJ Condellis.

“Con PJ Condellis SA como nuevo partner en Grecia nos aseguramos poder ofrecer nuestras gamas de producto en todo el territorio griego”, afirma Manuel Urbaneja, Area Manager de Ausa. “Necesitábamos dar un salto de calidad en el país y unir nuestros caminos con un importador potente en los sectores de la construcción, agricultura e industrial. Queremos ser la marca líder en dumpers y carretillas todoterreno en Grecia y estamos convencidos de que PJ Condellis SA es el partner ideal para incrementar nuestra cuota de mercado y conseguir este objetivo”.

“Teniendo la experiencia en la venta de equipos pesados para el sector de la construcción, agricultura e industrial y cubriendo la mayoría de las necesidades del mercado central en Grecia, nos dimos cuenta de que nos faltaban productos como los de Ausa en nuestro catálogo de productos”, comenta Babis Mavridis, General Manager de PJ Condellis SA. Y añade, “estamos convencidos de que representar toda la gama de Ausa completa

nuestra oferta. Con estos productos ahora estamos preparados para penetrar en una parte muy especial, desafiante pero interesante del mercado griego. Mejor que nunca”.

La colaboración entre ambas empresas ha tomado forma con un primer pedido de siete unidades de máquinas dirigidas al sector agrícola hortofrutícola y a una de las empresas constructoras más grandes del país.

<https://www.interempresas.net/ObrasPublicas/Articulos/482720-PJ-Condellis-nuevo-importador-de-Ausa-para-Grecia.html>

## Jungheinrich y Mitsubishi Logisnext Americas expandirán su joint venture

19 junio, 2023 [Dpto. Redacción](#)



## Jungheinrich y Mitsubishi Logisnext Americas expandirán su joint venture para soluciones de automatización móvil en América del Norte.

Jungheinrich y Mitsubishi Logisnext Americas (Logisnext), anuncian el lanzamiento de Rocrich AGV Solutions (Rocrich). La joint venture se basará en su partnership existente y ofrecerá soluciones de automatización móvil para almacenes y plantas de producción en América del Norte. Ambos socios tendrán partes iguales en la empresa que tendrá su sede en Houston, Texas, con operaciones adicionales en Marengo, Illinois.

**Rocrich: Unir los AGV de Rocla y Jungheinrich en América del Norte**

Logisnext y Jungheinrich ya vienen colaborando en el marco de una asociación de larga duración y comprobada durante 15 años en América del Norte, que incluye una joint venture que ofrece soluciones AGV de Jungheinrich: MCJ Supply Chain Solutions LLC (MCJ). Para capturar una parte significativa del crecimiento proyectado en el mercado de automatización de equipos de mantenimiento de América del Norte, Rocrich combinará los portfolios de AGV de la marca Rocla de Logisnext y la de Jungheinrich dentro de la joint venture existente MCJ. Esto proporcionará a los clientes y socios comerciales una única fuente de soluciones de productos y servicios de ambas marcas.

Rocla y Jungheinrich tienen una larga experiencia en la industria, cada uno con más de 40 años de experiencia ofreciendo soluciones fiables de automatización móvil y robótica para almacenes de última generación. Como entidad responsable de los portfolios de AGV de Rocla y Jungheinrich, Rocrich agilizará los procesos y ofrecerá un único punto de contacto para clientes y socios comerciales, así como una sólida oferta de servicios en toda América del Norte.

### **La cartera integral cubre todas las necesidades de los clientes en el mercado norteamericano**

Con la oferta combinada, los portfolios de productos y servicios de Jungheinrich y Rocla permitirán a Rocrich cubrir todos los principales casos de uso de los clientes, desde AGV estándar hasta AGV para usos especiales y carretillas automatizadas. Esta oferta para el mercado norteamericano se basará en el conocimiento líder de la industria global de Rocla y Jungheinrich en el área de AGV que se viene desarrollando de forma continuada durante las últimas décadas. Rocrich se fundamentará en estas soluciones con más productos y servicios en el futuro.

### **Fortalecimiento de las capacidades locales respaldadas por la red de distribuidores más grande de América del Norte**

Para convertirse en un partner aún más fuerte para el mercado, Rocrich hará crecer la organización norteamericana y fortalecerá aún más sus capacidades locales. Como parte de esta estrategia, ampliará sus capacidades en las áreas de venta, puesta en marcha, instalación y posventa. Al mismo tiempo, la joint venture aprovechará el conocimiento de la profunda experiencia de Jungheinrich y Rocla para mejorar aún más su

servicio al cliente y experiencia existentes en la región.

Al asociarse con más de 570 ubicaciones de distribuidores de Logisnext en América del Norte, Rocrich ofrecerá la mejor promesa de servicio de la industria con una cobertura local y regional líder. La extensa red de distribuidores está presente en todo EE. UU. y brinda cobertura adicional en Canadá y México. Esta oferta de servicio líder en la industria incluirá servicios posventa, como soporte helpdesk las 24 horas, los 7 días de la semana, una respuesta local rápida a las consultas, así como un mantenimiento planificado y no planificado, entre otros aspectos.

Brian Spradlin, actualmente presidente de MCJ con más de 15 años de experiencia en el campo de la automatización, continuará con su función en la joint venture ampliada y ocupará el cargo de presidente de Rocrich.

“Estamos realmente emocionados de anunciar Rocrich y reunir los portfolios de productos de automatización de Rocla y Jungheinrich en el mercado norteamericano”, dijo Brian Spradlin. “La combinación nos permitirá brindarles a nuestros clientes y partners un acceso rápido y fácil a una oferta líder en la industria y nos posicionará para futuras oportunidades de mercado. Combinaremos las mejores personas y productos de la industria para escalar nuestro negocio. Nuestra ambición es convertirnos en uno de los principales actores del mercado y dar forma al futuro de nuestra industria”.

El lanzamiento de las operaciones comerciales de Rocrich está sujeto a la recepción de varias aprobaciones de las autoridades reguladoras. Las partes esperan completar estas actividades y comenzar las operaciones comerciales a principios del tercer trimestre de 2023.

<https://www.noticiasmaquinaria.com/jungheinrich-y-mitsubishi-logisnext-americas-expandiran-su-joint-venture/>

# Jungheinrich inicia la producción en la planta de Chomutov



- **Nueva planta para la producción de carretillas retráctiles en 37.000 metros cuadrados**
- **La producción comienza con la ETV 216i**
- **Más de 350 nuevos puestos de trabajo creados**
- **Presupuesto del proyecto de alrededor de 60 millones de euros**

Jungheinrich ha comenzado la producción en su nueva planta en Chomutov, Chequia. Tras un período de construcción de unos diez meses, una carretilla retráctil ETV 216i fue la primera unidad en salir de la línea de producción el pasado 6 de junio. Gracias al nuevo emplazamiento, que tiene una superficie de unos 37.000 metros cuadrados, se crearán más de 350 nuevos puestos de trabajo a nivel local. El presupuesto del proyecto ronda los 60 millones de euros.

Para Jungheinrich, la nueva planta de producción representa un componente central para alcanzar los objetivos de crecimiento como parte de la Estrategia 2025+ y para aumentar la eficiencia y la rentabilidad de la empresa. Sabine Neuß, miembro del Consejo de Administración de Jungheinrich AG y máxima responsable de Ingeniería, dice: “Con la nueva planta, estamos ampliando la capacidad dentro de nuestra red de producción en Europa y asegurando que la demanda en constante crecimiento de nuestros equipos de manutención se pueda seguir satisfaciendo en el futuro. En Chomutov, hemos construido una de las instalaciones de producción de carretillas elevadoras más modernas del

mundo. Estoy muy orgullosa de ello y encantada de que la producción haya comenzado ya”.

La nueva planta actualmente todavía está operando en modo de un solo turno; a medio plazo, la planta cambiará a operaciones de tres turnos para producir las 24 horas. Jungheinrich planea trasladar gradualmente toda la producción de carretillas retráctiles a la planta de Chomutov. La reubicación liberará capacidad adicional en la planta de Norderstedt, que la empresa utilizará para permitir también un mayor crecimiento allí. En la planta de Norderstedt, Jungheinrich ampliará su cartera de producción para incluir recambios de otras recogepedidos.

Jungheinrich se ha fijado el objetivo de crear valor de forma sostenible y, por lo tanto, también ha prestado especial atención a la eficiencia y la sostenibilidad al diseñar la nueva planta. Todos los equipos de la planta, desde los puestos de trabajo hasta las complejas instalaciones de fabricación, incorporan tecnología moderna, como un nuevo sistema de control de producción. Además del uso de electricidad verde y la instalación de una bomba de calor, un aislamiento térmico especial en la sección de oficinas asegura ahorros de energía adicionales. Jungheinrich está reduciendo su consumo de agua por medio de equipos de recolección de agua de lluvia. Además, la planta está ubicada en un espacio verde de 1,5 hectáreas con arbustos y árboles autóctonos y contribuye así a la promoción de la biodiversidad local.

La primera carretilla retráctil de Chomutov se enviará a “MARIE” en Francia, una de las empresas más importantes del mercado francés de platos preparados y pastas. La ETV 216i es parte de la gama POWERLiNE de Jungheinrich y está equipada con batería de iones de litio integrada. Se considera la carretilla retráctil más compacta y potente de su clase.

<https://www.jungheinrich.es/sobre-nosotros/prensa-eventos/notas-de-prensa/jungheinrich-inicia-la-produccion-en-la-planta-de-chomutov--1374260>

# AR Racking equipa gran parte de la plataforma logística de Ehlis en Illescas

20/06/2023

[676](#)

La centenaria compañía del sector ferretero [Ehlis](#) celebró recientemente la puesta en marcha de su nuevo centro logístico en Illescas, donde [AR Racking](#) ha jugado un papel protagonista con la instalación de un almacén autoportante automático y un almacén de paletización convencional. Se trata de una plataforma logística que ha requerido una inversión de entre 30-35 millones de euros y que complementará a la que la empresa líder en ferretería tiene en Barcelona.

Ehlis, que este año cumple su 125 aniversario, cuenta con una instalación en Illescas que cubre un área total de 60.000 m<sup>2</sup>, de los cuales están urbanizados 40.000 m<sup>2</sup> y 22.000 m<sup>2</sup> construidos, donde se encuentran un almacén miniload, y un almacén autoportante de 36 metros de altura para 30.000 pallets y un almacén con estanterías convencionales con capacidad para 15.000 pallets, estos dos últimos equipados con el rack de AR Racking. El silo autoportante y el almacén diseñado con un sistema de paletización convencional cuentan con una superficie de 3.220 m<sup>2</sup> y 8.200 m<sup>2</sup>, respectivamente.



Equipamiento de AR Racking en el nuevo centro logístico de Ehlis.

Los retrasos en las entregas de materiales, la Covid y otros asuntos han hecho que el arranque de la plataforma logística no se produjese hasta el primer trimestre de 2023. Una puesta en marcha que a partir de ahora “mejorará el servicio” que la

compañía ofrece a sus clientes “por un lado, reduciendo los plazos de entrega, y por otro, incrementando el surtido de productos”, explicaron los responsables de Ehlis en la inauguración celebrada a finales de marzo.

“Hemos aportado todo nuestro expertise al centro logístico de Ehlis con nuestra asesoría técnico-logística, nuestra fiabilidad como fabricantes de estanterías y todo nuestro conocimiento en ingeniería fruto de la enorme apuesta que hacemos por el I+D+i”, afirma Manel Bustos, delegado comercial de AR Racking.

El centro logístico de Illescas posee una capacidad para preparar 1.000 líneas de pedido a la hora. La previsión, como así aseguraron los dirigentes de Ehlis en la inauguración, es incrementar el número de referencias junto al incremento de la capacidad logística. Actualmente tiene 16.000 referencias en stock permanente, más 3.000 adicionales que van fluctuando a lo largo del año.

AR Racking tiene una larga trayectoria en proyectos de almacenes automatizados. Se trata de proyectos que se desarrollan siempre en colaboración con ingenierías punteras de integración que aportan los medios automatizados y robotizados y donde AR Racking diseña y fabrica todas las estanterías que soportan las unidades de carga y/o la propia estructura del edificio, como en los almacenes autoportantes. Asimismo, en los almacenes con soluciones convencionales AR Racking desarrolla al máximo el concepto de proyecto llave en mano, encargándose de todas las fases que abarcan la implementación de sus soluciones de almacenaje.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/484030-AR-Racking-equipa-gran-parte-de-la-plataforma-logistica-de-EHLIS-en-Illescas.html>

Se prevé que la puesta en marcha de esta nueva zona sea en noviembre de 2023

# RackBot de SSI Schaefer para la centralización de las operaciones del centro de distribución de Desigual en Viladecans

Redacción Interempresas 22/06/2023  
[374](#)

Desigual, la compañía de moda internacional nacida en Barcelona, una vez más confía en [SSI Schaefer](#) para ampliar sus capacidades logísticas, en una apuesta por la eficiencia en la gestión logística y la innovación tecnológica de la marca.

Con el objetivo de centralizar las operaciones en el centro de distribución de Viladecans, Desigual reemplazará una zona estanterías de paletización convencional de sobrestock por una nueva zona equipada con 24 RackBots de SSI Schaefer. En esta zona, en una primera fase se llevará a cabo la preparación de los pedidos de Initials (Implantación/Push), es decir, los pedidos que se hacen para llenar las tiendas físicas con los productos de la siguiente temporada. El objetivo es que en esta nueva zona se preparen 30.000 unidades/día en 2 turnos.

Uno de los mayores requerimientos de este proyecto fue que los pedidos se preparasen ordenados por colección y, dentro de cada colección, se incluyesen todas las tallas de un modelo de forma que vayan juntas. A través de la secuenciación, SSI Schaefer ha hecho una propuesta de proyecto para que los pedidos cumplan con dichos requisitos y sean shop-friendly, un objetivo clave para Desigual en la mejora de la experiencia de compra.

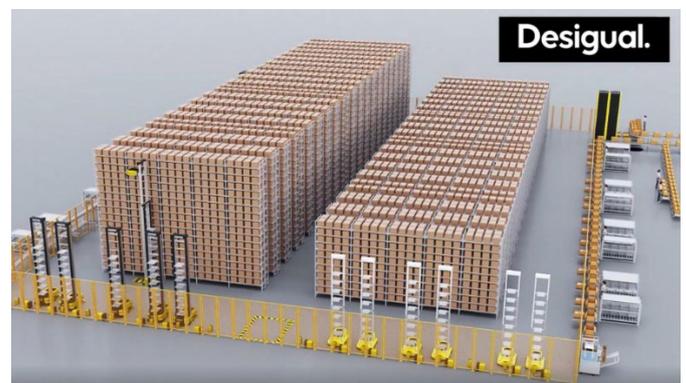
Debido a la flexibilidad de la solución propuesta por SSI Schaefer, también puede ser utilizada para la preparación de otro tipo de pedidos como repeats (pedidos de repetición dentro de la

temporada) del canal retail o multimarca, además de para la preparación de e-commerce.

Jorge Soriano, Logistics & Distribution manager en Desigual, asegura que “cuando comparamos los RackBots de SSI Schaefer con otro tipo de soluciones, resultó evidente que se trata de una solución fácilmente escalable y flexible, que permite tanto extender la capacidad de almacenaje con nuevas estanterías, como aumentar la capacidad dinámica con la adquisición de nuevos RackBots”.

La nueva zona donde operan los RackBots está conectada con la instalación actual de SSI Schaefer mediante una extensión en los transportadores. En ese sentido, las cajas de stock (de proveedor) llegan a la nueva zona mediante estos transportadores directamente desde la zona de recepción de mercancías o desde el silo actual que SSI Schaefer diseñó para Desigual en proyectos anteriores, y que consiste en 10 Miniloads y 200.000 ubicaciones para cajas. Las cajas de pedidos de cliente preparadas en la nueva zona de RackBots se expiden a los clientes utilizando los shipping lanes de la instalación actual o se pueden almacenar temporalmente en el silo antes mencionado para su posterior expedición (integración con instalación actual).

Esta acción se enmarca en la filosofía Open Desigual de la compañía, que hace de la colaboración su elemento diferenciador. En este caso, Desigual se alía con SSI Schaefer como partner especializado en optimizar las operaciones logísticas.



## Detalles del proyecto

- N° de RackBots: 24
- N° de ubicaciones: 7.980 ubicaciones para cajas de cartón de 600x400x400 mm.
- Altura de la estantería: 5,3 metros (último nivel de cajas a 4,9 metros).

- 4 estaciones de picking equipadas con un Put-wall con P2L de 16 posiciones por estación.
- Inbound mediante el SSI Port.

### Rendimiento

- 486 cajas/hora a las estaciones de picking con un inbound simultáneo de 300 cajas/hora.
- 648 cajas/hora a las estaciones de picking (sin inbound simultáneo).

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/484042-RackBot-SSI-Schaefer-centralizacion-operaciones-centro-distribucion-Desigual-Viladecans.html>

## Linde MHI celebra el mes del medio ambiente destacando sus soluciones energéticas sostenibles

29/06/2023

[285](#)

En sintonía con la celebración del mes del medio ambiente promovido por la ONU, la compañía referente en soluciones intralogísticas, [Linde Material Handling Ibérica](#), reafirma su compromiso por la sostenibilidad y la protección del planeta a través de sus innovadoras soluciones energéticas.

En el marco de una creciente preocupación mundial por el cambio climático y la reducción de emisiones contaminantes, Linde Material Handling Ibérica ha centrado sus esfuerzos en liderar el desarrollo de tecnologías limpias y eficientes para impulsar la transición hacia un futuro más sostenible.



La tecnología Litio-Ion, la pila de combustible y el servicio de asesoramiento energético lideran la transición de la marca hacia un futuro más sostenible.

Una de las soluciones clave de Linde es la tecnología Litio-Ion, una alternativa avanzada y ecológica a las baterías convencionales. Disponible en 24, 48 y 90 voltios, ofrece una mayor capacidad de almacenamiento de energía, tiempos de carga más rápidos y una mayor vida útil, lo que contribuye a una mayor eficiencia y una reducción significativa de las emisiones de carbono. La tecnología Litio-Ion de Linde MHI se ha convertido en una referencia en el sector, ya que aumenta en un 30% el rendimiento energético frente a las baterías de plomo-ácido, brindando a las empresas la oportunidad de mejorar su huella ambiental sin comprometer la productividad, disponibilidad y operatividad.

Otra solución destacada es la pila de combustible de Linde, que utiliza hidrógeno para repostar las carretillas en solo tres minutos. Linde MH fue el primer fabricante en explotar esta tecnología que ofrece ventajas considerables, como tiempos de recarga más cortos, autonomía extendida y cero emisiones contaminantes. La tecnología de pila de combustible de Linde Material Handling Ibérica se ha convertido en una opción atractiva para aquellas empresas que buscan una solución energética sostenible y rentable sin comprometer la capacidad de trabajo.

Además de estas soluciones innovadoras, Linde Material Handling Ibérica destaca por su servicio de asesoramiento energético. Conscientes de que cada empresa tiene necesidades únicas, el equipo de expertos de Linde brinda asesoramiento personalizado para ayudar a las organizaciones a encontrar la solución energética más adecuada para sus operaciones. Ya sea a través de la adopción de tecnologías avanzadas, la optimización de flotas existentes o la implementación de estrategias de gestión energética eficiente, Linde Material Handling

Ibérica se compromete a colaborar con sus clientes para lograr resultados concretos en términos de sostenibilidad y eficiencia.

En un mundo cada vez más consciente de la importancia de cuidar nuestro entorno, Linde Material Handling Ibérica se enorgullece de liderar el camino hacia un futuro más sostenible a través de sus soluciones energéticas y su servicio de asesoramiento. La compañía reafirma su compromiso de seguir desarrollando tecnologías innovadoras y apoyando a sus clientes en la búsqueda de una gestión energética responsable.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/484857-Linde-MHI-celebra-mes-medio-ambiente-destacando-soluciones-energeticas-sostenibles.html>

## AR Racking incorpora a María Cossío como nueva responsable comercial del mercado francófono

27/06/2023  
[237](#)

El especialista en sistemas de almacenaje [AR Racking](#) ha nombrado a María Cossío responsable comercial del mercado francófono. Con una dilatada trayectoria profesional, será la responsable de coordinar la estrategia comercial en Francia y todos los mercados francófonos, así como gestionar la actividad comercial para ampliar la cartera de clientes y maximizar los resultados en línea con los objetivos anuales establecidos por la dirección de la compañía.

Desde finales de 2021, Cossío ha liderado con éxito el desarrollo del negocio de los países nórdicos, Europa del Este e Italia, posicionando a AR Racking como player de referencia del sector logístico y del almacenaje en dichos países. A partir de ahora, dirigirá todos los proyectos de soluciones convencionales de almacenaje tanto de Francia, como de todos los países francófonos europeos y del norte del continente africano.

“Es un nuevo reto muy motivador”, afirma Cossío. Y añade: “Espero contribuir a la estrategia de crecimiento y posicionamiento de AR Racking en Francia, así como reforzar los vínculos con las empresas con las que hemos trabajado y trasladar todo nuestro potencial como expertos en soluciones de almacenaje a nuestros potenciales clientes”. Con la promoción de Cossío, AR Racking busca dar un nuevo impulso a un mercado estratégico y con nuevas oportunidades de negocio.

La oficina comercial de AR Racking, ubicada cerca de París y abierta hace siete años, siempre ha estado orientada a la captación de proyectos de gran volumen. El equipo, formado por representantes comerciales con gran conocimiento del sector y un equipo de técnicos especializados, también busca brindar un apoyo cercano al distribuidor, aportándole la especialización de AR Racking como fabricante para responder de forma eficaz y en unos plazos muy competitivos a las necesidades de almacenaje de las empresas francesas.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/484798-AR-Racking-incorpora-Maria-Cossio-como-nueva-responsable-comercial-del-mercado-francofono.html>

Según el jurado, el recogepedidos de la serie SP 1500 establece nuevos estándares de eficiencia en la preparación de pedidos

## Las carretillas recogepedidos de la Serie SP 1500 de Crown reciben un Premio IFOY 2023

Redacción Interempresas 27/06/2023  
[234](#)

[Crown](#), una de las mayores empresas mundiales en manipulación de mercancías, ha ganado el premio International Intralogistics and Forklift Truck of the Year (IFOY) 2023 en la categoría ‘Warehouse Truck Highlifter’ (carretillas de almacén de gran altura) por sus nuevos recogepedidos de nivel alto de la Serie SP 1500.

Este galardón premia los mejores productos y soluciones intralogísticas del año y constituye un reconocimiento de fama mundial a la excelencia en el rendimiento. Estos recogepedidos destacan por el innovador compartimento ergonómico del operario, que ofrece una visibilidad panorámica única, y los diversos controles personalizables que mejoran la seguridad y facilitan la preparación de pedidos. Las prestaciones más avanzadas del sector y sus velocidades de desplazamiento de hasta 12 km/h desmarcan a estas carretillas elevadoras de la competencia.

Según el jurado, el recogepedidos de la serie SP 1500 establece nuevos estándares de eficiencia en la preparación de pedidos. “La Serie SP 1500 puntúa por su rendimiento, eficiencia y ergonomía”, explica Anita Würmsler, presidenta ejecutiva del jurado. El panel de periodistas especializados de renombre internacional dio fe de las innumerables innovaciones de la carretilla elevadora en términos de productividad, facilidad de uso y conectividad, así como del alto valor que ofrece a los clientes. El IFOY Innovation Check destaca una “ergonomía única con numerosas opciones de configuración desarrolladas a partir de estudios realizados directamente en instalaciones de clientes”. También destaca “la flexibilidad de uso en diferentes anchos de pasillo, un funcionamiento único ajustable individualmente, así como el excelente campo de visión”.

Ken Dufford, vice president Europe de Crown, se muestra muy satisfecho con la recepción del quinto premio IFOY de Crown: “Este premio no solo reconoce nuestros logros, sino que nos sirve de incentivo para seguir innovando. En Crown trabajamos sin descanso para ofrecer a nuestros clientes productos de alto rendimiento. Para nosotros es un orgullo alcanzar nuevos hitos mientras seguimos buscando el mayor nivel de eficiencia posible en el trabajo. Nos regimos por exigentes estándares de calidad centrados principalmente en la productividad, la ergonomía y la seguridad”.

### **Enfoque consistente en el operario, rendimiento excelente**

Las carretillas recogepedidos de la serie SP son robustas, están conectadas de forma inteligente y cuentan con una altura de elevación de hasta 11,2 metros y capacidades de carga de hasta 1,25

toneladas; además, han sido diseñadas para atender las tareas más diversas de preparación de pedidos. Su facilidad de uso y rendimiento permiten a los operarios llegar más alto, tanto en sentido literal como figurado.

Las carretillas ofrecen al operario una visibilidad excepcional y prácticamente ilimitada en todas las direcciones, en el sentido de la marcha, hacia arriba y hacia abajo. Además de las ventanas del mástil auxiliar, las aberturas de la tarima y el tejadillo protector panorámico, la ventana intermedia situada entre los mandos es única en el sector, ya que ofrece una visibilidad completamente despejada en dirección a la unidad de tracción con la plataforma del operario elevada. El compartimento del operario es un espacio amplio, ergonómico e inteligente que dispone de dos conjuntos de mandos opcionales en ambas direcciones de la marcha y garantiza la máxima comodidad. Los mandos pueden ajustarse hasta el último detalle para adaptarse a las necesidades y al tamaño de cada operario.

Gena, el vanguardista sistema operativo de Crown, puede integrarse a la perfección con el sistema de gestión de flotas InfoLink de forma opcional para garantizar la orientación sistemática de los operarios. El sistema Gena es intuitivo, personalizable e interactivo, y ofrece una experiencia personalizada al usuario. Los widgets personalizables muestran, en tiempo real, funciones clave de la carretilla como las horas de funcionamiento, el ángulo de giro y el nivel de carga de la batería, de tal forma que la información resulta fácil de ver, comprender y utilizar.

Además, la Serie SP ofrece velocidades de desplazamiento y elevación excepcionales. Incluso con una batería de 24 voltios, estos recogepedidos son capaces de desplazarse a una velocidad de 12 km/h. Las velocidades de elevación también son impresionantes. Con la función opcional Elevación de alta velocidad del modelo de 48 V, la velocidad máxima de elevación es de 0,71 m/s. Además, en estas carretillas elevadoras, la función de descenso es regenerativa de forma estándar, lo que significa que cada vez que el mástil desciende, la energía se reenvía a la batería. Esto mejora el tiempo de funcionamiento de la carretilla y, al reducir su consumo de energía, la hace más sostenible.

La generación más reciente de recogepedidos de la Serie SP es un ejemplo de interacción perfecta

entre el operario y la carretilla elevadora. Como resultado, estas carretillas elevadoras mejoran todo el proceso de picking y fomentan la eficiencia y la productividad.

Los IFOY Test Days se celebraron en Dortmund en el mes de marzo de 2023. Durante estas jornadas, los nuevos recogepedidos de nivel alto de Crown se sometieron a una auditoría exhaustiva de tres etapas y se acabaron imponiendo sobre la competencia. Además de la capacidad innovadora, se consideraron otros criterios como economía, eficiencia energética, sostenibilidad, seguridad, ergonomía y beneficios para el cliente. Los Premios IFOY son uno de los galardones internacionales más prestigiosos para sistemas de intralogística y equipos de manipulación de materiales. Los ganadores son seleccionados por un jurado formado por periodistas de renombre internacional especializados en el sector. Esta es la quinta vez que Crown se alza con este codiciado galardón. Otros productos de Crown han sido merecedores anteriormente de los premios IFOY, como InfoLink, el sistema inalámbrico de gestión de flotas (en el 2013), la tecnología de picking QuickPick Remote (en el 2014), la Serie RT 4000 de transpaletas con conductor montado (en el 2016) y las carretillas retráctiles de la Serie ESR 1000 (en el 2020).

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/484743-Las-carretillas-recogepedidos-de-la-Serie-SP-1500-de-Crown-reciben-un-Premio-IFOY-2023.html>

## AUSA expande la marca en Japón asociándose con Yuasa



27 Junio 2023

AUSA, fabricante de vehículos industriales compactos todoterreno, ha firmado un acuerdo con Yuasa, un reputado proveedor de maquinaria de construcción en Japón con más de 350 años de historia. El acuerdo, firmado el pasado mes de marzo, incluye la importación y distribución en exclusiva en Japón de sus gamas de dumpers, carretillas todoterreno y manipuladores telescópicos.

«Uno de los objetivos de nuestro plan estratégico de expansión internacional consistía en expandir la marca a nuevos países como Japón, un mercado singular donde necesitábamos un socio potente», afirmó Alberto Ortega, Country Manager de AUSA. «Por ello estamos muy satisfechos de colaborar con Yuasa, una empresa fundada en 1666 y con un conocimiento inigualable del sector industrial. Este proyecto nos permitirá vender nuestros dumpers, carretillas todoterreno y manipuladores telescópicos, así como garantizar el mejor servicio técnico y la asistencia posventa a través de las once delegaciones comerciales que Yuasa tiene repartidas por todo el país».

«Para Yuasa es un orgullo añadir los productos de AUSA a su cartera y ofrecer a sus clientes en Japón una gama más amplia de soluciones para sus necesidades», afirmó Yoshio Sugimoto, director ejecutivo de Yuasa. «Los productos de AUSA son conocidos por su alta calidad, fiabilidad y versatilidad para los sectores de la construcción y la agricultura, entre otros; esto, sin duda, satisfará a nuestros exigentes clientes. Asimismo, nuestro compromiso constante con la calidad y el servicio al cliente se refleja en esta asociación, y esperamos seguir sirviendo a nuestros clientes con el mismo nivel de excelencia».

Este acuerdo se enmarca en la activación del plan estratégico de expansión internacional que AUSA puso en marcha en 2022, cuyos objetivos son duplicar las ventas en cinco años y descentralizar su dependencia de los mercados. La región de Asia-Pacífico es clave para alcanzar estos objetivos, y la empresa prevé alcanzar nuevos acuerdos en los próximos meses.

<https://www.ausa.com/es-bo/blog/ausa-expande-la-marca-en-japon-asociandose-con-yuasa>

# STILL logra su undécimo premio IFOY

27/06/2023

[233](#)

En la gala final de los Premios IFOY, celebrada recientemente en la Dortmund Union Brewery, [STILL](#) se alzó como ganadora en la categoría de Warehouse Trucks Lowlifter (transpaleta eléctrica), gracias a su gama de transpaletas EXH 14-20 Plus.

“El premio IFOY es un prestigioso galardón y un valioso sello de calidad para las soluciones intralogísticas innovadoras, por eso no puedo estar más satisfecho de encontrarme en el pódium de los ganadores esta noche. Volvemos a demostrar cómo el espíritu innovador y el claro enfoque en los clientes para el desarrollo de nuevos productos merecen la pena y conducen al éxito cuantificable”, dice Frank Müller, vicepresidente senior de gestión de marca de STILL, quien no solo ha tenido el honor de acudir a la ceremonia de entrega de los Premios IFOY en representación de STILL, sino de recoger el premio.

## **STILL EXH, una gama de transpaletas con un diseño único para manejarse con sola mano**

La serie EXH 14-20 Plus, galardonada por el jurado de los Premios IFOY, puede hacer frente a numerosos desafíos logísticos. Su sistema de manejo con una mano es ideal, por ejemplo, para el transporte horizontal de bienes, movilidad de última milla, para subida y bajada segura de rampas y para actividades más sencillas de preparación de pedidos. La gama completa puede equiparse de forma opcional con baterías de plomo-ácido o de iones de litio. Algo destacable en las EXH es su cabezal del timón, diseñado con un sistema de botones que permiten un manejo intuitivo en todo momento, independientemente del tamaño de la mano que opera la máquina o de si el usuario es diestro o zurdo. La pantalla LED también permite una visión de conjunto de la información del vehículo, como el estado de la batería, las horas de uso o el programa de conducción. Las EXH pueden equiparse opcionalmente con una pantalla táctil, una

revolución para el manejo del vehículo, que tiende un puente entre la operación de teléfonos inteligentes y la operación de equipos de tecnología de almacén. En otras palabras, un método cotidiano de manejo se transfiere de forma impecable al mundo operativo de la intralogística con la pantalla táctil de STILL.

## **STILL demuestra su fuerza innovadora una vez más**

Tecnología punta, máxima satisfacción del consumidor y la más alta calidad siempre son el núcleo de todos los desarrollos de STILL. “El premio de hoy demuestra que hemos logrado estos objetivos con las EXH”, señala con alegría Frank Müller. Y concluye: “Estamos en el camino correcto para hacer que, juntos, el futuro de la intralogística sea aún más inteligente. Me gustaría expresar mi más sincero agradecimiento por esto, tanto al jurado internacional de expertos como a nuestros empleados. Es su gran compromiso y experiencia lo que ha hecho posible este reconocimiento y ha otorgado el Premio IFOY a STILL por undécima vez”.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/484740-STILL-logra-su-undecimo-premio-IFOY.html>