

Cambio en el Consejo de Supervisión de Jungheinrich AG

Cambios en el nivel superior del Consejo de Supervisión de Jungheinrich: hoy, el comité de control ha nombrado a Rolf Najork para suceder al Presidente saliente del Consejo de Supervisión, Hans-Georg Frey.



Hamburgo, 6 de marzo de 2023 – El Consejo de Supervisión de Jungheinrich AG ha resuelto proponer a Rolf Najork para elección al Consejo de Supervisión en la Asamblea General Anual de la compañía, que tendrá lugar el 11 de mayo de 2023. Además, se tiene la intención de proponer al Sr. Najork como candidato para el cargo de Presidente del Consejo de Supervisión. En septiembre de 2022, Hans-Georg Frey renunció como miembro y Presidente del Consejo de Supervisión, con efectividad al concluir la próxima Asamblea General Anual el 11 de mayo de 2023.

Rolf Najork, nacido en 1961 en Bergisch Gladbach, fue Director General de Robert Bosch GmbH desde 2019 hasta finales de 2022 y Director General de Bosch Rexroth AG desde 2016 hasta agosto de 2022.

Además de encontrar un sucesor para el cargo de Presidente del Consejo de Supervisión, el comité también ha decidido proponer a Kathrin Elisabeth Dahnke para elección al Consejo de Supervisión. La Sra. Dahnke es miembro del Consejo de Supervisión desde el 1 de diciembre de 2022, tras una orden judicial.

El Grupo GAM integra a Carretillas Mayor

GAM, referente en soluciones y servicios integrales para la Industria, incorpora al Grupo a Carretillas Mayor SA, compañía vallisoletana, con una trayectoria de más de 30 años, especializada en servicios de alquiler y mantenimiento de todo tipo de equipos de manutención, elevación, puentes grúa y AGVs.

Esta adquisición supone un importante crecimiento para ambas compañías, aportando un incremento del negocio y una consolidación en Iberia.



GAM y Carretillas Mayor alcanzan un acuerdo de fusión, con la incorporación al grupo GAM de más de 220 profesionales y 3.000 equipos.

Carretillas Mayor cuenta con más de 220 profesionales, de los que la mayor parte son técnicos especializados, y con un parque de maquinaria que asciende a unas 3.000 unidades. La compañía opera desde su sede central en Valladolid y cuenta con delegaciones en Burgos y Palencia, además de actividad en Portugal.

Su conocimiento del negocio y buenas prácticas ayudarán a que GAM brinde el mejor servicio a sus clientes.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/470856-El-grupo-GAM-integra-a-Carretillas-Mayor.html>

Con la robótica de KNAPP hacia el zero touch fulfillment

23/03/2023

[413](#)

[KNAPP](#), socio tecnológico para cadenas de valor inteligentes, presenta en LogiMAT 2023 soluciones robóticas innovadoras para la automatización y la digitalización. En el stand B01/B03 del pabellón 3, este año todo gira en torno al almacén robotizado y a cómo se beneficia el cliente con las tecnologías innovadoras del cumplimiento de pedidos sin intervención.

El incremento de la presión de los costos, la escasez de espacio y de personal son los retos actuales de la logística. La implementación de la robótica señala el camino hacia el futuro. Las innovadoras soluciones robóticas de KNAPP pueden disminuir los costes de los procesos logísticos e incrementar el rendimiento de entrega. KNAPP denomina a este nuevo enfoque: zero touch fulfillment.



El objetivo del zero touch fulfillment es aumentar el grado de automatización y minimizar la cantidad de pasos de trabajo manual. Esto permite una planificación de personal más eficiente liberando a los operadores de tareas pesadas y rutinarias. En la feria LogiMAT de Stuttgart, KNAPP presenta las tecnologías que respaldan a los clientes en la realización de este objetivo.

Misión: zero touch

En el stand de KNAPP (B01/B03, pabellón 3) se podrá presenciar en directo cómo trabajan las siguientes soluciones de automatización: el robot de preparación totalmente automatizado Pick-it-

Easy Robot, los robots móviles autónomos Open Shuttle para el transporte interno, el INDU-Store para el almacenamiento y preparación óptimos de artículos pequeños, así como soluciones digitales para la captura y gestión de datos maestros.

Serie de conferencias sobre la gama de software KNAPP

El software, como inteligencia integrada a lo largo de la cadena de valor, es el tema central de KNAPP. En el marco de una serie de conferencias de la empresa, los expertos de KNAPP ofrecerán una visión profunda de la gama de soluciones integrales de KiSoft y SAP EWM by KNAPP y estarán disponibles para entablar conversaciones.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/470533-Con-la-robotica-de-KNAPP-hacia-el-zero-touch-fulfillment.html>

La compañía ha adquirido el compromiso por alcanzar el objetivo de Cero Emisiones en todas sus operativas para el año 2030

Cambio estratégico de Toyota MHE con la puesta de la primera piedra de su nueva sede central

Redacción Interempresas21/03/2023

[898](#)

Toyota Material Handling España responde al crecimiento exponencial de la compañía potenciando su presencia en España con la construcción de unas nuevas instalaciones eficientes y modernas basadas en su compromiso de alcanzar Cero Emisiones en sus operativas, así como la excelencia en la experiencia de usuario y en el servicio al cliente. El acto de colocación de la primera piedra se llevó a cabo el pasado 14 de marzo, y está previsto que la sede central sea una realidad en el 2024.

Toyota Material Handling España acaba de poner la primera piedra en lo que será su nueva sede central, en el municipio de Sabadell, en Barcelona. Dicha sede se albergará en un activo

propiedad de la promotora ICC, especializada en la promoción, construcción y gestión de activos logísticos. Toyota Material Handling ha contado además con el asesoramiento técnico de la consultora inmobiliaria Savills.

Este proyecto supondrá un salto cualitativo para la compañía referente en la venta y alquiler de maquinaria y soluciones logísticas para uso industrial, soluciones de valor añadido e innovación.



Render de las nuevas instalaciones.

Consolidación de crecimiento y mejor servicio

Toyota Material Handling España, referente en el mercado nacional de manutención, en su estrategia de consolidación de su crecimiento y para ofrecer el mejor servicio, trasladará sus oficinas centrales de Barberá del Vallés a Sabadell en 2024, una localización privilegiada desde la que ofrecerá una mayor cobertura gracias a sus magníficas conexiones y sus instalaciones específicamente creadas para dar el mejor servicio, a la vez que convertirse en un entorno innovador para la experiencia del cliente y el desarrollo sostenible de sus actividades.

La nueva nave, que está en plena construcción, constará de 16.500 m², en una parcela de 37.247 m², que incluye un área de demostraciones de más de 1.000 m², preparada para mostrar a los clientes todas las posibilidades de maquinaria y sistemas de automatización.

Además, la nueva zona de recambios triplicará su tamaño sumando ahora más de 2.100 m², por lo que permitirá contar con un mejor servicio y atención posventa. La compañía poseerá un parking exclusivo con acceso privado para turismos y peatones.

Es importante destacar que todo ha sido construido y diseñado con las últimas tecnologías y sistemas sostenibles para reducir costes y mejorar la eficiencia tanto en transporte interno como externo, y mejorar los flujos de taller y los recambios.

Toyota Material Handling España es innovación y compromiso medioambiental, dos factores que han sido claves en este proyecto con el que se pretende que sea la insignia de la compañía en su camino hacia la reducción de la Huella de Carbono. De modo que la nave cuenta con los sistemas más vanguardistas para la gestión de los residuos y la eficiencia energética. Ejemplo de ello son las placas fotovoltaicas, luces LED, etc. que conforman esta instalación y que permitirán que el inmueble opte a la certificación LEED Gold concedida por el US Green Building Council, una de las más prestigiosas del sector.



De izquierda a derecha: José Luis Martínez, socio de ICC; Doña Marta Farrés, alcaldesa de Sabadell; y Joan Catalán, director general de Toyota Material Handling España.

Hay que señalar que la compañía ha adquirido el compromiso por alcanzar el objetivo de Cero Emisiones en todas sus operativas para el año 2030. Estas medidas contribuyen a la descarbonización de las ciudades, mientras que a su vez sigue apostando por el hidrógeno verde y el litio como nuevas alternativas de energía sostenible para sus carretillas.

Por supuesto, los valores de Toyota Material Handling: Kaizen (Mejora continua), Challenge (Reto), TeamWork (Trabajo en equipo), Genchi Genbutsu (Ir al origen de los hechos) y Respect (Respeto), estarán presentes en esta nueva sede, que contará con una plantilla de aproximadamente 290 empleados, que trabajarán en las oficinas, taller, recambios y servicios posventa. Este equipo de expertos será el que trabaje cada día por adelantarse a las necesidades del mercado y al

contexto actual, ofreciendo el mejor servicio de calidad a nivel nacional. Asimismo, esta apertura también apoyará el impulso económico que Sabadell está generando gracias a las empresas que se están instalando en su zona de influencia.

Esta nave incorporará actividades de distribución, comercialización, servicio de posventa de maquinaria industrial, así como las actividades propias de cada unidad de negocio de la compañía: alquiler, ocasión, servicio posventa, servicios financieros, proyectos Lean, soluciones de automatización, energías y sostenibilidad.



Acto de colocación de la primera piedra

Al acto, celebrado el pasado 14 de marzo, han acudido la alcaldesa de Sabadell, Doña Marta Farrés; parte de su equipo municipal; otras personalidades institucionales de Cataluña y Sabadell; el director general de Toyota Material Handling España, Joan Catalán; junto con varios de sus colaboradores, y medios de comunicación, entre otros.

Durante el evento, como gesto simbólico de la primera piedra, se ha enterrado en los cimientos de la construcción una urna en la que se han introducido unas monedas, el diario local del día y un Acta en el que se refleja el evento, para dar comienzo así a esta nueva etapa de Toyota Material Handling España en Sabadell.



“Es un orgullo comenzar nuestra nueva aventura en este municipio, una localización que fue escogida en primer lugar pensando en las personas, es decir, que fueran unas localizaciones que ofreciesen una mayor comodidad para el equipo, a la vez que fuesen eficientes y modernas. Somos la principal opción de venta y alquiler de carretillas de uso industrial en España y en el mundo, y este proyecto es un paso más de Toyota Material Handling hacia la excelencia. Gracias al trabajo de todo el equipo de la compañía hemos necesitado aumentar las instalaciones de nuestra sede central en España, contando con este nuevo espacio para darle respuesta. De hecho, para este año 2023 esperamos un crecimiento en los resultados con un equipo de más de 600 personas. Sin duda, con esta nave mejoramos tanto a nivel de capacidad, como a nivel técnico de servicio y cercanía al cliente. Trabajamos cada día para adelantarnos a las necesidades del mercado y mantener una destacada posición de liderazgo”, ha señalado el director general de Toyota Material Handling España, Joan Catalán.



Por su parte, la alcaldesa de Sabadell, Marta Farrés, que ha actuado como anfitriona y máxima representación en el acto, ha añadido: “Nuestro objetivo desde el gobierno municipal es crear las condiciones necesarias para que las empresas se instalen en Sabadell y apuesten por el territorio, para que creen puestos de trabajo, para que generen riqueza que nos permita redistribuirla y hacer posible la igualdad de oportunidades. El hecho de que una empresa como Toyota Material Handling instale su sede central en Sabadell es un éxito de esta política de atracción de talento. Continuaremos en esta línea de trabajo que está atrayendo tantas empresas y tanta ocupación en nuestra ciudad”.

José Luis Martínez, socio de ICC, ha declarado: “El nuevo centro logístico ICC Sabadell tiene una ubicación excelente, en un mercado donde la falta de suelo condiciona el número de proyecto logísticos, pero además cuenta con los más altos

niveles de calidad constructiva y sostenible, factores que han sido clave para que Toyota Material Handling haya apostado por esta localización”.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/470293-Toyota-Material-Handling-Espana-pone-primera-piedra-su-nueva-estrategica-sede-central.html>

Otra característica que refleja el enfoque constante de la empresa en el operario es Gena, el vanguardista sistema operativo de Crown

Crown define nuevos estándares de la preparación de pedidos a gran altura con la serie SP 1500

Redacción Interempresas 28/03/2022 [266](#)
Crown, una de las mayores empresas de manipulación de materiales de todo el mundo, ha empezado a comercializar en toda Europa los nuevos recogepedidos a gran altura de la serie SP 1500. Entre sus características más innovadoras destaca un compartimento del operario optimizado ergonómicamente con una visibilidad panorámica única y una amplia variedad de controles personalizables, todo ello diseñado para facilitar la preparación de pedidos y mejorar su seguridad. Además, estas características van acompañadas de un rendimiento excepcional.

Se trata de carretillas elevadoras, robustas y conectadas de forma inteligente, que cuentan con velocidades de desplazamiento de hasta 12 km/h, una altura de elevación de hasta 11,2 metros y capacidades de carga de hasta 1,25 toneladas, que han sido diseñadas para atender las tareas más diversas de preparación de pedidos y satisfacer los variables y exigentes requisitos de empresas de e-commerce, mayoristas y retail, al mismo tiempo que cubren las necesidades tradicionales de preparación de pedidos.

“La nueva serie SP de Crown mejora la ergonomía, la productividad y la eficiencia de la preparación de pedidos. Estas carretillas, que combinan unas condiciones de trabajo confortables con un rendimiento excepcional,

animan a los operarios a superarse a sí mismos”, explica Sven Vorreiter, senior manager Product Marketing de Crown. Y añade: “Nuestro proceso de desarrollo está centrado en las personas desde el principio, porque nuestro objetivo es encontrar la mejor manera posible de lograr una interacción perfecta entre los operarios y la carretilla elevadora. Como resultado, nuestras carretillas elevadoras mejoran todo el proceso de picking y fomentan la eficiencia y la productividad”.



La serie SP 1500 de Crown establece nuevos estándares en la preparación de pedidos de alto nivel.

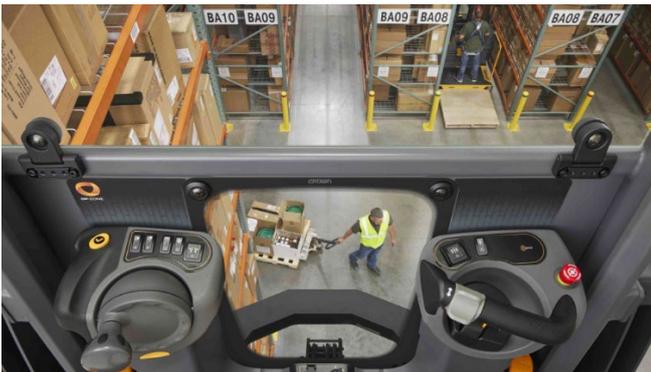
Diseño centrado en el operario en todo momento

La nueva generación de carretillas elevadoras de la serie SP proporciona a los operarios una visibilidad excepcional y prácticamente ilimitada en todas las direcciones, en ambos sentidos de la marcha, hacia arriba y hacia abajo. La ventana intermedia del operario, situada entre los mandos de la carretilla elevadora, es única en el sector, ya que ofrece al operario una visibilidad completamente despejada en la dirección de la unidad de tracción con la plataforma del operario elevada. La combinación de una ventana intermedia con un mástil robusto que ofrece una buena visibilidad proporciona a los operarios una línea directa de visión que les permite detectar fácilmente obstáculos, peatones y otras carretillas elevadoras, lo que mejora la seguridad en el trabajo. Cuando la carretilla se desplaza en la dirección de las horquillas, dos ventanas adicionales situadas debajo del operario proporcionan una visión clara del pasillo inferior. El tejadillo protector panorámico opcional mejora la visibilidad del operario hacia arriba y, al mismo tiempo, lo protege ante la caída de objetos y polvo o suciedad.

El compartimento del operario es un espacio amplio, ergonómico e inteligente que garantiza

una experiencia de trabajo cómoda y de máxima calidad. Todos los aspectos de los mandos pueden adaptarse a las necesidades y características físicas del operario. Hay dos conjuntos de mandos, uno orientado hacia la unidad de tracción y otro hacia las horquillas. Ambos son ajustables en altura y pueden adaptarse a las preferencias personales de cada operario, y junto con el pomo de dirección de doble posición, ofrecen a los operarios la flexibilidad necesaria para trabajar en una posición óptima durante toda la jornada.

Además, el compartimento puede equiparse con accesorios opcionales Work Assist que ayudan a los operarios a realizar una gran variedad de tareas en un entorno dinámico de preparación de pedidos. Entre los accesorios disponibles se incluyen, por ejemplo, bandejas de almacenamiento y soportes de herramientas, documentos y artículos personales, así como opciones para cargar dispositivos electrónicos. Todos ellos pueden montarse de forma que sean fáciles de ver y que queden al alcance de la mano del operario.



Siempre orientada al operador: la nueva generación de carretillas elevadoras de la serie SP de Crown proporciona a los operadores una visibilidad panorámica excepcional, casi ilimitada.

Conexión inalámbrica

Otra característica que refleja el enfoque constante de la empresa en el operario es Gena, el vanguardista sistema operativo de Crown, que incluye la opción de una integración perfecta con el acreditado sistema de gestión de flotas InfoLink de Crown. Gena es un sistema operativo intuitivo, customizable e interactivo que ofrece una experiencia personalizada para el operario y proporciona datos e información importantes de forma clara y concisa a través de una pantalla táctil en color de 7 pulgadas, en uno de los más de 40 idiomas disponibles. Los widgets personalizables muestran, en tiempo real, funciones clave para los operarios, como las horas

de funcionamiento, el ángulo de giro y el nivel de carga de la batería, de tal forma que la información resulta fácil de ver, comprender y utilizar.

Gran rendimiento

Crown también está definiendo nuevos estándares en cuanto al rendimiento de las carretillas elevadoras, ya que la serie SP ofrece unas muy buenas velocidades de elevación, descenso y desplazamiento. Incluso con una batería de 24 voltios, los recogepedidos de la serie SP son capaces de desplazarse a una velocidad de 12 km/h. Las velocidades de elevación también son muy buenas, y con la función opcional Elevación de alta velocidad del modelo de 48 voltios, la velocidad máxima de elevación es de 0,71 m/s. La velocidad de descenso del mástil es de 0,41 m/s. Además, de forma estándar, la función de descenso es regenerativa, lo que significa que cada vez que el mástil desciende, la energía se reenvía a la batería. Esto mejora el tiempo de funcionamiento de la carretilla y, al reducir su consumo de energía, la hace más sostenible.

Otro equipamiento de serie que incluyen todos los modelos es el sistema de control de tracción antideslizante OnTrac patentado por Crown. OnTrac evita que las ruedas se deslicen o patinen sobre suelos mojados o sucios durante la aceleración, el frenado por inversión de marcha y el frenado convencional.

La serie SP dispone de un modelo de carretilla elevadora adecuado para cada aplicación de preparación de pedidos a gran altura. Los modelos de horquillas fijas son ideales para elevar artículos grandes y voluminosos. Las carretillas con elevación auxiliar son especialmente apropiadas para tareas de preparación de pedidos que implican un gran número de artículos pequeños o pesados, ya que los operarios rara vez tienen que agacharse o estirarse demasiado. La gran variedad de baterías de plomo-ácido o de ion-litio de la gama V-Force y sus correspondientes cargadores de baterías permiten ofrecer soluciones energéticas personalizadas que pueden seleccionarse y ajustarse a los requisitos específicos de la aplicación y a la infraestructura de las instalaciones de cada cliente.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/471048-Crown-define-nuevos-estandares-de-preparacion-de-pedidos-a-gran-altura-con-serie-SP-1500.html>

Linde MHI optimiza la operativa y aumenta la productividad del centro logístico de Pikolin en Plaza

27/03/2023

[272](#)

El fabricante español de colchones, somieres y productos de descanso, Pikolin, ha aumentado su productividad logística, reforzado la estabilidad de sus procesos de producción y reducido los riesgos de seguridad en su macro-instalación aragonesa de la mano de [Linde Material Handling Ibérica](#).

La estrecha relación que une a ambas marcas desde los años 80, a través del concesionario Serma, se consolidó en 2015 a través del desarrollo de una de las instalaciones punteras a nivel nacional y europeo. Desde ese momento, las particularidades de la logística y producción de la plataforma de 225.000 m², ubicada en el Polígono Industrial Plaza (Zaragoza), han impulsado el desarrollo de máquinas a medida capaces de satisfacer las demandas de la operativa de Pikolin.



En el plano productivo, las carretillas con pinzas especiales para el manejo de los bloques de espuma, diseñados por algunos de los fabricantes mundiales de mayor renombre, permiten el manejo de estas cargas, independientemente de su densidad, sin producir rajaduras ni mermas en el producto.

Por su parte, la operativa de almacén ha sido optimizada a través de los modelos D12SP y R16HD. En el particular caso de Pikolin, el apilador D12SP ha sido objeto de una modificación nacional especial: un estrechamiento

de horquillas, con una longitud específica para sus jaulas de colchones y unos antivuelcos laterales necesarios para este tipo de cargas.

La carretilla retráctil R16HD, como explica Luis Soler, técnico comercial de Serma, ha sido configurada con todo tipo de facilidades para el carretillero. Entre ellas, el especialista destaca la cámara de seguridad y el sistema DMC, una solución que ayuda al operador durante la retracción dinámica de mástil para manejar con seguridad las cargas en altura.

Una flota de 130 máquinas son las encargadas de mantener y optimizar la operativa de un almacén donde, como particularidad, Serma dispone de un taller in-house para realizar mantenimientos preventivos y reparaciones a equipos que pueden trabajar a dos y tres turnos en función de la zona.

Con relación a los frutos de esta colaboración, Francisco Sanz, director comercial de Serma, concluye apuntando que “nuestro crecimiento junto a Linde MHI nos ha permitido ser una empresa enfocada en ofrecer soluciones logísticas para el servicio industrial con un importante foco puesto en la seguridad, la tecnología, la eficiencia energética y la automatización. Nuestra calidad y compromiso siempre están sujetos a las necesidades del cliente. Así es como miramos al futuro”.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/471104-Linde-MHI-optimiza-operativa-aumenta-productividad-del-centro-logistico-Pikolin-PLAZA.html>

AUSA aumenta su popularidad en Norteamérica en Conexpo-Con/Agg



AUSA presentó al mercado americano su primer dumper eléctrico D151AEG en Conexpo-Con/Agg.

Más de 139.000 personas visitaron la mayor feria del sector de la construcción de América, Conexpo-Con/Agg, convirtiéndose así en la edición con más asistentes de la historia. En esta cita, AUSA tuvo un papel relevante y expuso varios de sus modelos más populares, además de presentar su primer dumper 100% eléctrico en América, el D151AEG.

Durante una semana frenética, AUSA excedió sus mejores previsiones y un gran número de nuevos clientes potenciales se acercaron para conocer de primera mano los dumpers, carretillas todoterreno y manipuladores telescópicos del fabricante.

“Estamos muy satisfechos de los resultados obtenidos durante esta edición de Conexpo-Con/Agg. Veníamos a la feria con buenas perspectivas, pero la acogida de nuestros productos y sobre todo del dumper eléctrico D151AEG ha sobrepasado las previsiones iniciales.” Afirma Ignasi Moner, CEO de AUSA US Corp. “El dumper tiene un largo recorrido por delante en Norteamérica. Nosotros somos un player importante en el mercado del dumper en Europa, y desde hace unos años estamos llevando ideas y conceptos innovadores a Norteamérica. El sector de la construcción está apreciando cada vez más el valor de nuestros productos y nuestra dedicación al servicio. El encaje de nuestras máquinas y su popularidad en este mercado es cada vez mayor.”

Las tres gamas de producto

En esta edición 2023, AUSA mostró su recientemente lanzado dumper eléctrico D151AEG, con una capacidad de carga de 1.500 kg y 900 litros, y una tolva con descarga lateral. Gracias a su nueva tecnología 100% eléctrica, tiene una autonomía de una jornada laboral intensa y, cuando sea necesario, puede ser cargado directamente a la corriente mediante un enchufe de 230V, pasando del 20 al 80% de su carga en solo 2 horas (230V).

Además, la marca también expuso su dumper con conducción reversible DR601AHG, con 6.000 kg y 3.145 litros de capacidad y tolva giratoria, el cual dispone de un puesto de conducción que puede girar 180º en cualquier momento que permite

conducir siempre hacia adelante, lo que aumenta considerablemente la visibilidad y su seguridad.

A parte de estos dos modelos, AUSA también expuso el dumper D350AHG de 3.500 kg y 2.130 litros de capacidad, las carretillas todoterreno C251H y C501H de 2.500 y 5.000 kg de capacidad de carga respectivamente, y el manipulador telescópico T235H, con una capacidad de carga de 2.300 kg y una elevación máxima de 5 metros.

<https://www.noticiasmaquinaria.com/ausa-aumenta-su-popularidad-en-norteamerica-en-conexpo-con-agg/>