

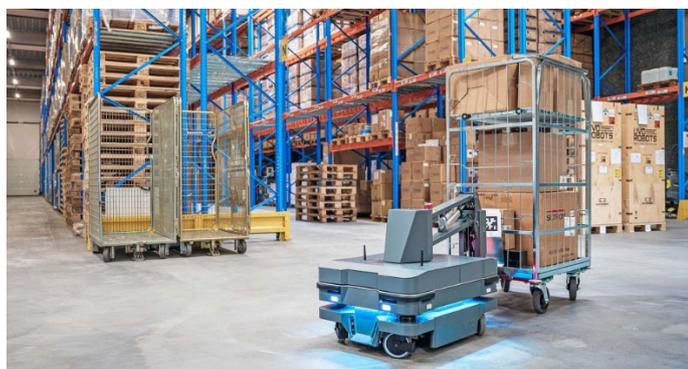
Eficiencia total en el transporte de materiales y la manipulación de mercancías dentro de las superficies logísticas

## Moinsa eleva sus prestaciones en automatización logística gracias a los robots AMR de Mobile Industrial Robots

Redacción Interempresas 02/11/2023  
[659](#)

[Moinsa](#), empresa especializada en la implementación de soluciones para la cadena de suministro, ha anunciado un acuerdo de colaboración con [Mobile Industrial Robots \(MiR\)](#), expertos en la creación de robots móviles autónomos (AMR).

Este acuerdo permitirá la integración de estos robots a la cartera de soluciones de automatización de Moinsa, con el objetivo de que sus clientes logren una eficiencia total en el transporte de materiales y la manipulación de mercancías dentro de sus superficies logísticas.



En la actualidad, los robots móviles autónomos (AMRs) se están convirtiendo en una pieza clave dentro de la industria. Diseñados para ayudar a optimizar la logística interna de las empresas y

permitir que los empleados se puedan enfocar en tareas de mayor valor añadido, mientras los AMRs se centran en las tareas monótonas y repetitivas, estos robots consiguen reducir el error humano y los costos operativos, mejorar de la precisión en la gestión de inventario, la optimización de rutas y la reducción de los tiempos de inactividad. En resumen, maximizar la eficacia de todas las operaciones que se producen en un almacén.

Ismael Herreros, CTO de Moinsa, explica que “la Federación Internacional de Robótica (IFR) sitúa a España en el cuarto puesto de Europa en el uso de los robots AMR, y desde Moinsa no podíamos quedarnos atrás” y añade que “el objetivo del acuerdo con MiR es claro: aportar valor a través de los AMR al integrar en el mismo espacio nuestras soluciones de identificación, trazabilidad y control de activos”.



Por su parte, Luis Miguel Machon, Area Sales Manager Spain & Portugal de Mobile Industrial Robots (MiR) expresó su entusiasmo por la colaboración: “Que una compañía como Moinsa, que lleva más de 50 años operando en el sector logístico español, confíe en ti es una prueba de que estás en el camino correcto. El valor diferencial de nuestros robots AMR reside en su adaptabilidad, ya que son aptos para PYMES, pequeños almacenes y compañías que cuenten con grandes centros de fabricación y distribución. Este aspecto es clave dada la gran cantidad de proyectos ‘llave en mano’ que desarrollan desde Moinsa”.

Esta asociación no solo fortalecerá la cartera de soluciones de Moinsa en materia de automatización, sino que también permitirá que

los robots AMR de MiR se integren con sus soluciones tecnológicas como el software de gestión de almacenes (SGA) y la tecnología de identificación RFID. Además, la posibilidad de combinar estas soluciones con las entreplantas hace que la compañía madrileña se posicione como un referente en la optimización de superficies logísticas dentro del sector español.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/494946-Moinsa-eleva-prestaciones-automatizacion-logistica-gracias-robots-AMR-Mobile-Industrial.html>

## Anapat prepara la Jornada de Navidad 2023

Antonio Casado, secretario general de Anapat02/11/2023  
[396](#)

Como cada año, [Anapat](#) va a celebrar una jornada de trabajo y relaciones entre los asociados, coincidiendo con la Navidad. Este año tendrá lugar el 14 de diciembre en el Estadio Cívitas Metropolitano.

La Jornada de Navidad 2023 de la Asociación Nacional de Alquiladores de Plataformas Aéreas de Trabajo, Anapat, tendrá el foco en dos proyectos básicos para el sector:

El primero se concreta en los trabajos realizados para promover la incorporación de profesionales al sector a través de actividades de difusión de las ventajas de trabajar en las empresas de alquiler de Plataformas Elevadoras Móviles de Personal (PEMP) a los profesores y alumnos de Formación Profesional, especialmente del grado de Electromecánica de Maquinaria. Para ello se han dado formaciones a los profesores de las Comunidades autónomas de Madrid y de Castilla León y se está colaborando, a través de nuestro liderazgo en la alianza Eleva, con la Asociación de Futuros Profesionales (Afupro) para conectar a los estudiantes con las empresas del sector de la elevación.



Especial relevancia tiene la organización, en colaboración con Feria de Zaragoza, de la 1ª Competición de Estudiantes de Electromecánica de Maquinaria durante la feria Smopyc 2023, en la que participarán estudiantes de Institutos de toda España resolviendo pruebas a las que les someterán varios fabricantes presentes en la Feria.

En paralelo a esta colaboración, las Asociaciones que conformamos Eleva estamos trabajando en una especialidad formativa de formación básica de mecánicos para facilitar la llegada de personal con formación técnica básica y que no conocen el sector. Por otro lado, en Anapat estamos desarrollando una formación más especializada, de Nivel 2, para formar técnicos en mecánica y tecnología de PEMP que puedan incorporarse a las empresas de alquiler de plataformas elevadoras móviles de personal.

El segundo proyecto que se expondrá en la jornada es la realización del segundo estudio del sector de alquiler de PEMP. La PEMP es un equipo de trabajo versátil que, con diferentes configuraciones (tijeras, brazos articulados, brazo telescópicos y vehículos con plataforma como camiones y pick-up), puede abordar trabajos muy diversos. La legislación de Prevención de Riesgos Laborales que se ha ido desarrollando desde 1995, que establece que deben utilizarse los equipos de trabajo adecuados para la realización del trabajo para garantizar la seguridad de los trabajadores, ha propiciado la generalización de las PEMP para realizar los trabajos en altura. Estudios de siniestralidad demuestran la seguridad de las PEMP frente a otros equipos de trabajo como las escaleras, y en el estudio se incluye información al respecto.

Por los motivos expuestos anteriormente la utilización de estos equipos de trabajo ha tenido un crecimiento considerable en las dos últimas décadas alcanzando en este momento un volumen de más de cuarenta mil equipos disponibles en el mercado de alquiler, un volumen de facturación

que supera los cuatrocientos millones de euros al año. Además, el sector se ha profesionalizado, normalizando aspectos tan importantes como la formación de operadores y la instalación, el mantenimiento, las revisiones y las inspecciones de las PEMP. Para ello la Asociación ha tenido un papel preponderante que se ha visto favorecido triplicando el número de socios, así como el apoyo de los colaboradores, que se han cuadruplicado.

Anapat abordó en 2021 la realización del primer estudio del alquiler de PEMP que corroboró los datos comentados anteriormente y está disponible en la web de la Asociación [www.anapat.es](http://www.anapat.es). Este año se ha realizado el segundo estudio que además de aportar los nuevos datos reflejan una evolución positiva del sector al compararse con los del estudio anterior. Además, en el Estudio se incluyen datos económicos nacionales y europeos facilitados por la European Rental Association (ERA) y la presentación de las actividades y servicios ofrecidos por Anapat, como la elaboración de manuales de seguridad, actualmente ya disponible en formato digital en la nube con acceso mediante un código QR; las fichas de estiba de las máquinas; la realización de cursos de formación de operadores de PEMP; el acceso a informes económicos y financieros de posibles clientes; etc.

Ambos proyectos se presentarán en la jornada que se celebrará en el Estadio Cívitas Metropolitano con el siguiente programa:

- 17:00 h. – Asamblea General Extraordinaria
- 18:00 h. – Café – Recepción de colaboradores e invitados
- 18:30 h. – Formación de mecánicos de PEMP
- 19:15 h. – Presentación del estudio del sector 2023
- 20:00 h. – Tour por el Estadio Metropolitano
- 21:00 h. – Cena de celebración
- 23:00 h. – Copa

La formación de mecánicos de PEMP se tratará en una mesa redonda en la que participarán personal técnico Orbel para explicar el objetivo y el contenido de la formación de Nivel 1, y responsables técnicos de JLG, Genie y Manitou expondrán los trabajos realizados para desarrollar el Nivel 2 de formación de mecánicos de PEMP. La Presentación del Estudio del sector correrá a

cargo de Anapat y se facilitará a los asistentes el acceso al mismo.

A esta jornada pueden asistir socios alquiladores y colaboradores previa inscripción a través de la página web [www.anapat.es](http://www.anapat.es)

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/494827-Anapat-prepara-la-Jornada-de-Navidad-2023.html>

Fastpick es un concepto integral que comprende los equipos electromecánicos, el software de gestión y los servicios de mantenimiento posteriores

## El mayor e-commerce de Europa de artículos de belleza elige Fastpick de Vanderlande

Redacción Interempresas07/11/2023  
[198](#)

Lyko, distribuidor de artículos de perfumería, peluquería y belleza, anuncia que automatizará con Fastpick de [Vanderlande](#) su nuevo almacén en Vansbro, Suecia. Lyko se asegurará una instalación de alto rendimiento para atender a sus clientes actuales y además abrir nuevos mercados en Europa. Como novedad, el proyecto arrancará con tres estaciones de picking totalmente robotizadas.

Los orígenes de Lyko están en el primer salón de belleza que Frans Lyko abrió en los años 50. El negocio creció con los años, pero la verdadera revolución comenzó en 2004 cuando una clienta hizo el primer pedido a través de una rudimentaria tienda virtual. Tras una exitosa trayectoria, hoy la compañía cotiza en la Bolsa de Estocolmo, y el negocio online supone el 80% de la facturación total, alcanzando más de 2 millones de pedidos al año.

Con la ambición de un significativo crecimiento, Lyko ha seleccionado Fastpick porque proporciona la mayor eficiencia y ergonomía de todas las opciones contempladas. Las obras del nuevo emplazamiento comenzarán en breve y será

a principios de cuando entre en funcionamiento el proyecto más grande ejecutado por Lyko hasta el momento. Más allá de esta fecha, la escalabilidad y flexibilidad inherentes al concepto Fastpick brindan la oportunidad de una ampliación ajustada a la necesidad de aquel instante.



Sistema de almacenaje Adapto.

### **Fastpick: picking unitario de alto rendimiento**

Fastpick es un concepto integral que comprende los equipos electromecánicos, el software de gestión y los servicios de mantenimiento posteriores. La integración estandarizada de estos elementos redonda en una instalación de alto rendimiento, sencilla de pilotar y fácilmente escalable.

En su corazón está el sistema de almacenaje Adapto, con su filosofía robótica, puede escalar su capacidad estática (de almacenaje) o dinámica (de preparación), de forma independiente, sin afectación a la operativa diaria del centro. El exitoso AS/RS basado en roaming shuttles tendrá una capacidad inicial de 152.000 ubicaciones y 216 shuttles; la posibilidad de que cualquiera de ellos acceda a cualquier ubicación lo convierte en un bloque de muy alta disponibilidad, sin puntos únicos de fallo. En funcionamiento, un software que optimiza sus recorridos en los 27 niveles del almacén en las operaciones de entrada y salida de mercancía.

El picking se realiza en 12 estaciones de trabajo manuales y 3 dotadas de robots colaborativos Smart Item Robotics (SIR) de Vanderlande. En las primeras, el operario recibe una cubeta/bandeja de producto contra un solo pedido abierto, lo que evita tener que manipular un sistema de señales y botones put-to-light; al contrario, el producto se presenta a la altura óptima y tan solo deben trasladar las unidades requeridas de un contenedor al otro, con el mínimo esfuerzo físico y de

atención. La óptima posición del producto y el pedido, el estudio del movimiento y la simplificación de tareas permiten sostener el mayor rendimiento operativo sin riesgo de lesiones ni fatiga para las personas. Al final de la jornada su rendimiento es hasta un 30% mayor que el que otras configuraciones de mercado.

En cuanto a las segundas, los cobots son capaces de manejar hasta un 97% de un catálogo estándar de productos, con lo que su rendimiento será aún mayor que el de una persona, convirtiéndose en alcanzarán un rendimiento aún mayor al de una persona. En ambos modelos de trabajo, la integración del AS/RS, las estaciones y el resto de niveles lógicos de la instalación se basa en módulos funcionales configurables. Esta solución de software es una herramienta única que elimina casi por completo la necesidad de programación y simplifica su actualización y expansión.



Robots colaborativos Smart Item Robotics (SIR) de Vanderlande.

### **Eficiencia y dinamismo**

Desde el inicio del proceso hasta la clasificación para expedición, el sistema manipula cada artículo con el mayor cuidado posible, lo que lo convierte en una solución ideal para las más 55.000 referencias y 1.000 proveedores distintos de Lyko, que incluyen productos frágiles y caros o que requieren manipulaciones especiales.

“Esta solución nos brinda las capacidades que necesitamos para escalar nuestro negocio de una manera rentable; por lo tanto, respaldará nuestros planes de crecimiento y nos ayudará a expandirnos en Europa”, afirma Rickard Lyko, director ejecutivo de Lyko. Y añade: “Al aumentar nuestra capacidad y brindarnos la eficiencia que necesitamos a través de tecnología robótica integrada, Vanderlande ha demostrado que ha comprendido nuestras necesidades”.

Por su parte, Luis Escobedo, branch manager de Vanderlande en España, espone: "Estamos encantados de que Lyko haya valorado las ventajas únicas que Fastpick puede ofrecer a una empresa tan ambiciosa y dinámica. Esperamos con interés la instalación, que será un referente en toda Europa dentro de su sector".

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/495102-El-mayor-e-commerce-de-Europa-de-articulos-de-belleza-elige-Fastpick-de-Vanderlande.html>

## AR Racking, nuevo socio de la Global Cold Chain Alliance

27/11/2023

[254](#)

[AR Racking](#), empresa referente en el sector de las soluciones de almacenamiento industrial, se ha unido como socio a con la Global Cold Chain Alliance (GCCA). Esta colaboración estratégica busca transformar e impulsar el panorama de la logística de frío en América Latina.



La Global Cold Chain Alliance, con representación en más de 90 países, aglutina a más de 1,100 empresas alrededor del mundo, dedicadas a proporcionar servicios logísticos y suministros esenciales para la industria alimentaria. En América Latina, la GCCA reúne a 85 empresas asociadas distribuidas en 13 países, operando en un impresionante total de 5.9 mil millones de pies cúbicos de espacio de almacenamiento a temperatura controlada.

La membresía asociada a GCCA representa un hito significativo para AR Racking, al otorgarle una plataforma privilegiada para construir credibilidad y reconocimiento en la industria de la

cadena de frío, consolidándose como un actor de referencia comprometido con los más altos estándares de calidad y seguridad alimentaria. Al unirse a esta red global, la compañía amplía su alcance y acceso a una comunidad diversa y apasionada, lo que promete abrir nuevas vías de crecimiento y colaboración a nivel internacional. Además, esta colaboración brinda a AR Racking la oportunidad de optimizar sus operaciones y expandir su negocio mediante el acceso a recursos técnicos, formación, y oportunidades internacionales.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/496813-AR-Racking-nuevo-socio-de-la-Global-Cold-Chain-Alliance.html>

## AUSA aumenta su gama de dumpers eléctricos en Smopyc



08 Noviembre 2023

AUSA, fabricante de vehículos industriales compactos todoterreno, sigue con su fuerte compromiso hacia la transición energética y la descarbonización del sector industrial, presentando internacionalmente en Smopyc los nuevos dumpers D101AEA y D101AEA Compact. Ambos modelos tienen una capacidad de carga de 1.000 kg y se suman a la gama de vehículos eléctricos que AUSA lanzó al mercado a finales de 2022.

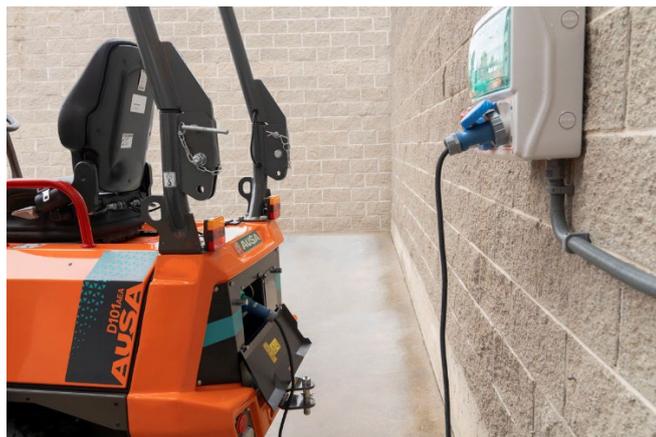
**D101AEA y D101AEA Compact, los más compactos de su segmento**  
AUSA suma, con estos nuevos modelos, un total

de tres dumpers eléctricos en su catálogo de productos, convirtiéndose en el fabricante con la gama más amplia de este tipo de vehículos de cero emisiones.

Los nuevos D101AEA y D101AEA Compact tienen una capacidad de carga de 1.000 kg y una tolva de descarga en altura y frontal. Los dos comparten la misma plataforma, pero sus entornos de trabajo ideales abarcan diferentes posibilidades: mientras que el D101AEA es un dumper estrecho (108 cm) indicado para pequeños trabajos municipales donde el espacio para maniobrar es muy reducido, como en la apertura de zanjas y pequeños trabajos de paisajismo, el D101AEA Compact equipa unas pequeñas llantas de 12 pulgadas que permite reducir el ancho total de la máquina hasta solo 100 centímetros. Gracias a ello, este modelo eléctrico puede entrar por puertas de edificios y viviendas, convirtiéndose en el partner ideal para demoliciones interiores.

Los dos modelos disponen de un pack de baterías con una potencia máxima de 17,3 kW y un par de 130 Nm, lo que les permite superar cualquier terreno e igualar las capacidades de un dumper diésel.

La capacidad de las baterías de litio es de 9,3 kWh y se pueden cargar del 20% al 80% en dos horas enchufándolos directamente a una red eléctrica de 230 V, o en una hora con un cargador rápido externo.



## Gama eléctrica compacta de primera línea

En Smopyc, AUSA no solo mostrará los nuevos D101AEA y D101AEA Compact, si no que tendrá toda su alineación de vehículos eléctricos disponibles, incluyendo el dumper D151AEG de 1.500 kg de capacidad de carga y el manipulador telescópico T164E, de 1.600 kg de capacidad de

carga y 4 metros de elevación máxima.

Toda la gama eléctrica de AUSA se diseña para que cada vehículo tenga una autonomía de, como mínimo, una jornada laboral intensa. Esto permite al operador realizar su trabajo sin preocuparse de la autonomía de las baterías. Además, están propulsados por baterías de iones de litio, que proporcionan una mayor eficiencia y durabilidad comparado con otro tipo de baterías.

Aparte de toda la gama eléctrica, AUSA también mostrará en su stand una amplia muestra de sus vehículos de combustión, llevando un total de hasta 15 modelos entre dumpers, carretillas todoterreno y manipuladores telescópicos.

La nueva actuación añade siete miniloads con capacidad para 60.000 cajas y un sorter de tipo pusher

## Tiffosi vuelve a confiar en SSI Schaefer para ampliar su almacén automatizado en Portugal

Redacción Interempresas08/11/2023  
[328](#)

Tiffosi, marca portuguesa referente en el sector de la moda, vuelve a confiar en [SSI Schaefer](#) para ampliar y mejorar el rendimiento del almacén automático que el integrador intralogístico construyó y puso en marcha en la localidad de Trofa (distrito de Porto) en una primera fase de la colaboración entre ambas compañías.

Esta nueva intervención de SSI Schaefer para Tiffosi permitirá añadir un área para la manipulación de artículos de vestir oversize y no plegados.

El clasificador push y los miniloads existentes para cajas estándar almacenaba las cajas de medida no estándar en ubicaciones convencionales y fue configurado para almacenar artículos planos de tamaño reducido. El gran aumento experimentado, desde la puesta en marcha del almacén automático, en el volumen de productos oversize y accesorios ha llevado a SSI

Schaefer a idear una solución que agilice su manipulación de forma eficiente.



El objetivo es reducir los tiempos, la necesidad de mano de obra y los errores en la preparación de pedidos de este tipo de artículos. Para ello, se han proyectado siete nuevos miniloads, con capacidad para almacenar hasta 60.000 cajas con artículos oversize, y un sorter tipo pusher, el clasificador más eficaz para la preparación de artículos plegados, oversize, zapatos, bolsos, abrigos y complementos, con un total de 300 destinos.

La solución propuesta por SSI Schaefer mantiene su apuesta por la interconexión y el aprovechamiento del espacio. Por un lado, todos los sistemas están interconectados mediante transportadores continuos que optimizan el almacenamiento y proporcionan un backup para la preparación en el sorter inicial. Además, según las prioridades y la carga de trabajo, se puede balancear el trabajo entre el sistema nuevo y el anterior.

La ampliación incluirá también nuevas estaciones de valor añadido y rampas de expedición, con lo que la capacidad de preparación de pedidos alcanzará las 15.000 unidades por hora entre los dos sistemas.

Uno de los principales retos a los que se enfrenta SSI Schaefer con esta actuación es la necesidad de llevar a cabo la nueva instalación sin alterar el ritmo de trabajo actual. El almacén de Tiffosi registra un ritmo de actividad muy alto, que debe sufrir las mínimas interrupciones durante la ejecución del proyecto de expansión.

La actuación original consistió en la instalación de doce pasillos de Miniload, con capacidad para el almacenamiento de 84.000 cajas de cartón, además de un sorter de clasificación Split tray y 1,4 km de conveyors para conectar las distintas áreas del almacén. El software WAMAS Lighthouse proporciona un panel de control

centralizado con información actualizada sobre los indicadores logísticos predefinidos.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/495382-Tiffosi-vuelve-a-confiar-en-SSI-Schaefer-para-ampliar-su-almacen-automatizado-en-Portugal.html>

Estanterías convencionales de doble profundidad que gener 4.400 posiciones para palés en una superficie de 2.197 m<sup>2</sup>

## Corporación Colombiana de Logística vuelve a contar con AR Racking para la ampliación de almacén en Barranquilla

Redacción Interempresas07/11/2023  
[294](#)

CCL amplía uno de sus almacenes en Barranquilla y confía en [AR Racking](#) para obtener el máximo aprovechamiento del espacio de almacenaje. Para ello, se ha instalado un sistema de estanterías selectivas para palés de doble profundidad.

Corporación Colombiana de Logística (CCL), uno de los principales operadores logísticos de Colombia y con presencia en todo el territorio nacional y distribución desde las principales ciudades, volvió a confiar en AR Racking para la ampliación de su almacén en Barranquilla. CCL contó con AR Racking para un proyecto de más de 17.000 palés en el pasado y no dudó en volver a contar con los especialistas en sistemas de almacenaje para sacar el máximo rendimiento de su intralogística.



En esta ocasión, se trata de una ampliación de un almacén en Barranquilla, una localización estratégica dada su ubicación portuaria y actividad industrial. AR Racking instaló una solución con estanterías convencionales de doble profundidad, generando 4.400 posiciones para palés en una superficie de 2.197 m<sup>2</sup>. “En este sistema los palés son almacenadas en dos profundidades logrando por tanto una mayor densidad de almacenamiento, y al mismo tiempo, el acceso a los palés se sigue realizando con facilidad y relativa rapidez”, explica Edward Suescún, Gerente General de AR Racking Colombia. Las estanterías cuentan con 7 niveles de viga.

Según Ricardo López, director de Operaciones Nacional de CCL, “como operadores logísticos, nuestras instalaciones deben estar siempre preparadas para una operativa fácil, al máximo de su capacidad y que se puedan ajustar fácilmente a los requerimientos de nuestros clientes”. La razón para haber confiado de nuevo en AR Racking fue “la relación directa y cercana con el equipo técnico-comercial, la calidad probada de sus estructuras y un plazo de entrega más que razonable”, añade López.

Con sede en Bogotá, AR Racking aporta experiencia, calidad e innovación para los almacenes de las empresas de toda la geografía colombiana. Gracias al almacén de stock de producto acabado, el equipo de AR Racking es capaz de hacer entrega de los proyectos en tiempos super competitivos y desarrollando al máximo el concepto llave en mano.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/495400-Corporacion-Colombiana-Logistica-vuelve-contar-AR-Racking-ampliacion-almacen-Barranquilla.html>

La nueva solución de robot de picking mejorará la preparación de pedidos en almacenes y centros logísticos

## Mecalux lanza al mercado un sistema robotizado para preparar pedidos con la tecnología de inteligencia artificial de Siemens

Redacción Interempresas 07/11/2023  
[618](#)

[Mecalux](#) ha lanzado al mercado una nueva solución tecnológica para optimizar la preparación de pedidos: un innovador sistema robotizado de picking colaborativo basado en la última tecnología de inteligencia artificial.

La nueva solución robotizada de Mecalux incorpora la tecnología SIMATIC Robot Pick AI de Siemens, un software de visión pionero que utiliza algoritmos de deep learning para mejorar drásticamente el picking en almacenes. Gracias a la integración de la inteligencia artificial en el sistema de control (SIMATIC S7-1500), el robot colaborativo realiza el proceso de preparación de pedidos con total autonomía y máxima precisión.

El nuevo sistema de picking robotizado es el resultado de una sólida alianza entre Mecalux y Siemens, fusionando el conocimiento y la experiencia de ambas empresas en tecnologías de automatización industrial. Las dos compañías llevan años colaborando en la implementación de soluciones tecnológicas que dan respuesta a los retos a los que se enfrenta el sector logístico.



Mecalux ha lanzado dos soluciones de picking colaborativo: un cobot programado para compartir espacio de trabajo con operarios de modo seguro y otro automático que trabaja autónomamente en estaciones de picking de alto rendimiento.

La solución de picking, desarrollada en el centro tecnológico de Mecalux en Barcelona, ha sido diseñada para operar 24/7 y ejecutar hasta 1.000 picks por hora. Los robots colaborativos pueden manipular una amplia gama de artículos, lo que los convierte en una tecnología aplicable a empresas de todos los sectores que quieran optimizar sus procesos de preparación de pedidos.



“La alianza tecnológica con Siemens nos ha permitido unir fuerzas para crear una solución robótica altamente flexible, segura y fácil de usar, que se adapta a las necesidades específicas de nuestros clientes”, afirma Javier Carrillo, CEO de Mecalux.

Una cámara colocada sobre la caja donde el cobot hace picking capta una imagen 3D de los artículos para preparar los pedidos. “El algoritmo de IA ha sido previamente entrenado con millones de artículos para ofrecer un rendimiento inmediato y es capaz de decidir en milisegundos posiciones de picking robustas y libres de colisiones para artículos presentados de forma completamente arbitraria. Uno de los aspectos clave de esta solución es que no necesita conocer de antemano el modelo 3D del artículo en cuestión. El avanzado algoritmo de inteligencia artificial actúa como cerebro, haciendo posible el proceso de picking inteligente”, explica José Ramón Castro, CEO de Siemens Digital Industries España.



Una vez seleccionado el artículo, el cobot lo deposita en la caja de preparación de pedidos con precisión, optimizando el espacio disponible. Mecalux ha desarrollado un algoritmo para asegurar que el cobot deposite la mercancía en la ubicación correcta.

La solución de picking colaborativo, guiada por el software de gestión de Mecalux, puede cambiar el sistema de agarre de modo automático en función del tipo de producto. Al recibir una nueva caja, el sistema de visión y el algoritmo de IA de Siemens identifican los artículos en su interior y determinan la manera más adecuada para hacer el picking de la pieza.

Este algoritmo se ejecuta a través de la plataforma más potente de hardware que Siemens ofrece en el mercado. Es el caso del PLC de la gama S7-1500 que, junto con el TM-MFP (Technology Module-Multifunctional Platform), es capaz de ejecutar la tecnología de inteligencia artificial. Y todo ello comunicado, respetando los estándares de ciberseguridad y utilizando la familia de switches inteligentes SCALANCE X.

Con el lanzamiento de este innovador sistema de picking colaborativo, Mecalux y Siemens reafirman su compromiso en ofrecer soluciones tecnológicas de vanguardia que mejoren la eficiencia operativa de sus clientes.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/495405-Mecalux-lanza-mercado-sistema-robotizado-preparar-pedidos-tecnologia-inteligencia.html>

Las previsiones para 2023 se mantienen sin cambios

## Jungheinrich registra un sólido desempeño en facturación y beneficios en un momento de menor demanda del mercado

Redacción Interempresas 27/11/2023  
[302](#)

[Jungheinrich AG](#) ha registrado un sólido desempeño en facturación y beneficios en los primeros nueve meses del año fiscal 2023. Sin embargo, a lo largo del año también se viene observando una demanda del mercado más débil.

Los pedidos entrantes de Jungheinrich en todas las áreas comerciales han ascendido a 3.873 millones de euros de enero a septiembre de 2023, un 8 por ciento más que la cifra del año anterior de 3.594 millones de euros. Sin embargo, en el tercer trimestre los pedidos de carretillas nuevas han disminuido notablemente. “Jungheinrich ha logrado nuevos récords en facturación y beneficios en los primeros tres trimestres. Sin embargo, la economía se ha desacelerado notablemente a lo largo del año, especialmente en Europa y Estados Unidos. Al mismo tiempo, los riesgos geopolíticos han aumentado aún más. A la luz de esta evolución, observamos una clara caída en los pedidos de carretillas en el tercer trimestre. En conjunto, la entrada de pedidos se mantiene por encima del nivel del año anterior”, comenta Lars Brzoska, presidente del Consejo de Administración de Jungheinrich AG.



Los pedidos en cartera en el negocio de carretillas nuevas ascendían a 1.587 millones de euros a 30 de septiembre de 2023. Esta cifra es 169 millones de euros, o un 10 por ciento, menos que el año anterior (1.756 millones de euros) y está a la par de los pedidos en cartera a 31 de diciembre de 2022 (1.595 millones de euros). La evolución de los pedidos en cartera se debe en parte a una mayor normalización de las cadenas de suministro, lo que ha conducido a un procesamiento más eficiente de los pedidos existentes.

La facturación del Grupo Jungheinrich en los primeros nueve meses asciende a 4.020 millones de euros, aproximadamente un 18 por ciento más que el año anterior (3.397 millones de euros). Este crecimiento ha sido impulsado principalmente por el negocio de carretillas nuevas. Además del crecimiento positivo en carretillas nuevas, también ha contribuido a este desempeño la facturación de 136 millones de euros de Storage Solutions, que Jungheinrich ha adquirido este año. De esa cantidad, 67 millones de euros se han generado en el tercer trimestre de 2023.

Los beneficios antes de intereses e impuestos (EBIT) han aumentado en 72,9 millones de euros, o un 27 por ciento, hasta los 338,8 millones de euros en el período de enero a septiembre de 2023 (año anterior: 265,9 millones de euros). El EBIT ROS también ha sido mayor que en el mismo período del año anterior con un 8,4 por ciento (7,8 por ciento). El EBIT se ha beneficiado de la implementación de medidas para salvaguardar los márgenes, que han compensado con creces el aumento de los costes debido al aumento en los precios de los materiales, los efectos arancelarios y la expansión del personal, incluso a través de adquisiciones. La contribución al resultado operativo del Grupo Storage Solutions de marzo a septiembre de 2023 incluida en esta cifra asciende a 21 millones de euros. El EBT ha aumentado considerablemente, un 34 por ciento interanual (234,6 millones de euros), con 314,6 millones de euros. El rendimiento EBT sobre las ventas ha ascendido al 7,8 por ciento (año anterior: 6,9 por ciento). El beneficio o pérdida asciende a 231,3 millones de euros (año anterior: 174,8 millones de euros). El beneficio por acción preferente es de 2,28 euros (año anterior: 1,72 euros).

A 30 de septiembre de 2023, la deuda neta del Grupo Jungheinrich ascendía a 360 millones de euros (31 de diciembre de 2022: 75 millones de euros). Este claro aumento de 285 millones de

euros con respecto a finales de 2022 se debe principalmente al cash flow negativo en el primer semestre de 2023, ya que esta cifra se vio afectada por 307 millones de euros de los pagos del precio de compra del Storage Solutions Group. El cash flow de enero a septiembre de 2023 ascendía a -98 millones de euros (año anterior: -273 millones de euros). Independientemente de la adquisición, Jungheinrich muestra un cash flow positivo.

La plantilla del Grupo Jungheinrich ha aumentado en 1.262 empleados en nueve meses, hasta 20.845 (año anterior: 19.583). En general, gran parte del aumento se debe a la adquisición de Storage Solutions Group y Magazino, la ampliación de la organización de nearshoring y el inicio de la producción en la nueva planta en Chequia.

## Previsión

La previsión de Jungheinrich para el ejercicio actual publicada por primera vez el 24 de abril de 2023 y confirmada en el informe provisional al 30 de junio de 2023 se mantiene sin cambios.

Las suposiciones del Consejo de Administración con respecto al desarrollo esperado de la empresa no han cambiado materialmente desde la publicación del último informe.

Jungheinrich espera recibir pedidos de entre 5.000 y 5.400 millones de euros para todo 2023 (2022: 4.800 millones de euros). Se prevé que los ingresos del Grupo se sitúen en un rango de 5.100 millones de euros a 5.500 millones de euros (2022: 4.800 millones de euros). Este rango tiene en cuenta la entrada de pedidos de 300 millones de euros y la facturación de 200 millones de euros de Storage Solutions Group.

"Estimamos que el EBIT ascenderá a entre 400 millones de euros y 450 millones de euros en 2023 (2022: 386 millones de euros). Esto incluye costes extraordinarios relacionados con la transacción que ascienden a aproximadamente 8 millones de euros resultantes de la adquisición de Storage Solutions Group y, después del ajuste final del precio de compra y la asignación completa del precio de compra, efectos negativos que ascienden a 13 millones de euros. El rango EBIT también tiene en cuenta alrededor de la mitad de los componentes variables de remuneración relacionados con el desempeño para la dirección del Grupo Storage Solutions, por un importe de 15 millones de euros, que se calculó según las condiciones establecidas en el marco de la

transacción. Los efectos negativos se compensarán parcialmente con el resultado operativo prorrateado de Storage Solutions Group por un importe de entre 25 y 30 millones de euros. Se espera que el EBIT ROS oscile entre el 7,8 por ciento y el 8,6 por ciento (2022: 8,1 por ciento). Se espera que el EBT alcance entre 370 y 420 millones de euros (2022: 347 millones de euros), lo que corresponde a un EBT ROS de entre el 7,2 por ciento y el 8,0 por ciento (2022: 7,3 por ciento). Anticipamos un ROCE de entre el 15 por ciento y el 18 por ciento (2022: 16,3 por ciento)", apuntan desde la compañía.

Además, Jungheinrich espera que el cash flow experimente una marcada mejora con respecto al año anterior (-239 millones de euros), pero seguirá siendo negativo debido a la adquisición de Storage Solutions Group. La previsión de cash flow incluye 307 millones de euros de acuerdo con el ajuste final del precio de compra acordado contractualmente con el cierre de la adquisición. Una parte del precio de compra se utilizó para pagar obligaciones bancarias y, por lo tanto, no se considera parte del cash flow libre. Independientemente de la adquisición, Jungheinrich espera que el negocio operativo genere un cash flow libre positivo.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/497277-Jungheinrich-registra-solido-desempeno-facturacion-beneficios-momento-menor-demanda.html>

Proyecto basado en un sistema de transporte y almacenamiento automático con AGVs y sistema Pallet Shuttle

## STILL automatiza la operativa intralogística de Gosbi Pet Food

Redacción Interempresas 14/11/2023  
[306](#)

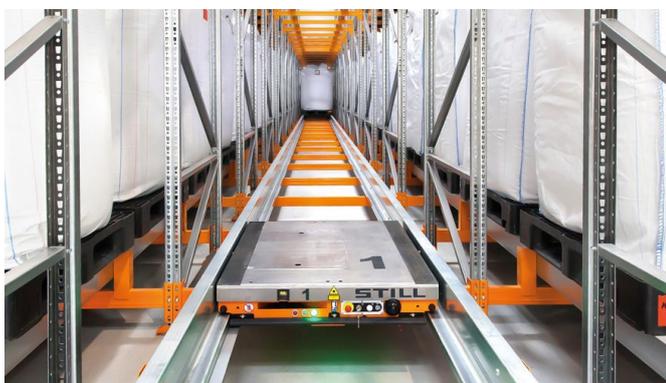
La industria de la alimentación para animales sigue en auge al ritmo que incrementa el número de mascotas dentro de los hogares. Dentro de un sector al alza y en sintonía con el éxito de su producto, el fabricante español Gosbi Pet Food ha apostado por automatizar sus nuevas instalaciones junto a la compañía referente en intralogística [STILL](#). De esta forma, ambas empresas dan

continuidad a su colaboración desde hace más de 10 años.

El proyecto que STILL ha cerrado junto a Gosbi Pet Food es pionero en el mundo de la intralogística y la automatización: la combinación de un sistema de robótica móvil por medio de AGVs junto con un sistema de almacenamiento compacto automático por medio de transportadores Pallet Shuttle. Este nuevo sistema de STILL es un ejemplo de la innovación y la eficiencia que pueden alcanzarse en la intralogística y la automatización con robótica móvil. La integración de diferentes tecnologías y la capacidad de funcionar de forma completamente autónoma hacen de este sistema una solución líder en su sector.

Actualmente Gosbi Pet Food dispone de dos naves logísticas de 8.000 m<sup>2</sup> como almacén central para la preparación y envío de sus órdenes nacionales e internacionales. Con este nuevo proyecto de expansión, la compañía logrará duplicar su almacenamiento potenciando la seguridad, escalabilidad y trazabilidad gracias al sistema automático, siempre con el objetivo de dar una respuesta ágil e inmediata a sus clientes finales.

Gosbi Pet Food incorporará un sistema automático basado en 10 AGVs iGo systems (4 carretillas trilaterales MX-X y 6 apiladores EXV) y 8 transportadores Pallet Shuttle para el almacenamiento de cargas en una estantería que cuenta con 25000 ubicaciones para palés, dentro de un proyecto que estará trabajando a pleno rendimiento a mediados de 2024.



STILL Pallet Shuttle.

## Flexibilidad y escalabilidad

Frente a la aceleración del crecimiento del negocio y la posibilidad de necesitar otra nave en el corto plazo, Gosbi Pet Food buscaba fórmulas que le ayudasen a incrementar la capacidad de su

infraestructura actual. El sistema de transelevadores o una solución de AGVs se planteaban como dos opciones para su nueva estrategia intralogística. Tras evaluar ambas opciones, el proyecto de AGVs de STILL demostró ser la solución más adecuada para sus necesidades debido al alto grado de flexibilidad, escalabilidad y fiabilidad.

Los sistemas de transelevadores son rígidos comparados con los AGVs y, en el caso de parada, impiden que el operario acceda al pasillo por su cuenta. Algo que, de suceder, podría interrumpir la operativa del almacén y provocar retrasos en la entrega de los productos. La solución propuesta por STILL ofrece una flexibilidad incomparable en la operativa del almacén. En caso de que un AGV se estropee en un pasillo, se puede sacar y permitir que otro AGV ocupe su lugar por medio de simples reglas en la configuración del sistema. Esto significa que el sistema puede seguir funcionando sin interrupciones y sin perder la accesibilidad a los espacios del almacén.

Adicionalmente, Gosbi Pet Food ya contaba con un sistema de carretillas trilaterales y sistema Pallet Shuttle en su nave actual, bajo una operativa manual. De esta forma, el nuevo proyecto está amparado en el marco de la automatización, pero manteniendo una solución conceptual bastante parecida a la actual. Este hecho ofrece grandes ventajas como sería la estandarización en el mantenimiento de la flota de vehículos, responsabilidad actual de Estalés Elevació, distribuidor oficial de STILL en la zona de Figueres.

## Gestión óptima de los procesos

Los asesores en automatización de STILL analizaron en detalle la operativa y los procesos de la compañía y propusieron un proyecto de automatización con un innovador sistema de transporte y almacenamiento automático, que incluye AGVs MX-X (trilaterales), AGVs EXV (apiladores), control de gálibo y transportadores Pallet Shuttle para la entrada y salida de mercancía del almacén. Con este nuevo planteamiento, el sistema de gestión AGVs estará en comunicación constante con el SGA de Gosbi Pet Food y permitirá una gestión óptima de las ubicaciones y misiones. De igual forma, el gestor de flotas se encargará de coordinar las misiones de los AGVs y transportadores Pallet Shuttle.

El proyecto llave en mano se extiende desde la zona de recepción (donde se descargan los camiones) hasta la playa de expediciones (donde se cargan de nuevo los camiones), recorriendo todos los flujos internos en el almacén logístico.

El sistema de transporte AGVs EXV-SF se encargará de realizar todos los transportes que suceden fuera de las estanterías. En cuanto a la entrada de cargas, las transportará desde la zona de recepción hasta las ménsulas de entrada al almacén. Por último, en cuanto a la expedición de cargas, los AGVs EXV-SF se encargarán de recogerlas en las ménsulas de salida del almacén hasta la playa de expediciones, transitando por buffers intermedios donde se revisa y prepara la carga previo a su expedición.



Vista aérea de las naves de Gosbi Pet Food. La nave posterior, con una superficie total de 8.000 m<sup>2</sup>, integra un innovador sistema de transporte y almacenamiento automático con AGVs y sistema Pallet Shuttle de STILL.

Por su parte, el sistema de transporte AGVs MX-X se encargará del almacenamiento y recuperación de cargas en las estanterías de hasta 12,3 metros de altura, junto con el transportador Pallet Shuttle entre las distintas calles de las estanterías.

La propuesta incluye un sistema de carga automática por oportunidad para los AGVs MX-X y EXV-SF, de forma que el sistema gestionará de forma autónoma y eficiente la carga de las baterías de toda la flota de AGVs, sin necesidad de intervención manual.

Asimismo, el control de gálibo es una parte fundamental del sistema dentro de este proyecto, ya que se encarga de tomar las dimensiones y peso de las cargas que transportan los AGVs apiladores, comunicando esta información al gestor de flotas para que se transmita al resto de sistemas y permitir una buena trazabilidad y

gestión de la información. También servirá para una mejor optimización del almacenamiento en las estanterías.

El sistema cuenta con un sistema de gestión de rechazos, donde las cargas no validadas por el control de gálibo serán enviadas a una zona para su revisión y retrabajo por el operario del almacén. Posteriormente, se reintroducirán en el sistema a través de la zona de recepción.

El sistema también incluye escáneres cortina en la entrada de las estanterías para proteger la zona y establecer un control de acceso para operarios. Con este planteamiento, los AGVs alcanzarán una velocidad máxima de traslación de 3m/s, para favorecer al máximo la productividad del almacenamiento automático.

Finalmente, el sistema de estanterías Shuttle ofrece un almacenamiento compacto de las cargas, asegurando una mayor eficiencia en la gestión del almacén. El sistema solo contará con 4 pasillos de trabajo para alcanzar la capacidad deseada.

## Un proyecto pionero

Al trabajar y cargar de forma automática, Gosbi Pet Food conseguirá una mayor eficiencia en los procesos logísticos. Los AGVs son flexibles y modulares, por lo que se dispondrá de un sistema capaz de responder a las distintas necesidades, resultado de un mercado en pleno crecimiento.

El sistema maximiza la estabilidad del proceso, ya que cuenta con la opción de migrar de modo automático a modo manual de una forma práctica e intuitiva. Además, el sistema es redundante y flexible. Es decir, en el caso de que uno de los vehículos se detenga debido a una incidencia, los demás AGVs pueden suplir sus tareas. Esto garantiza la continuidad del proceso logístico y evita retrasos en la cadena de suministro.

Gosbi Pet Food conseguirá recuperar la inversión del proyecto de automatización de sus naves en un periodo inferior a 3 años, ya que los costes acumulados en la solución manual son alrededor del doble respecto a la solución automatizada en un plazo de 7 años. Esto se debe a que las soluciones automatizadas garantizan una mayor eficiencia, seguridad y velocidad en todo el proceso intralogístico. Además, Gosbi Pet Food reducirá significativamente los errores humanos y dará mayor flexibilidad y adaptabilidad a su proceso logístico. Como resultado, STILL ha dado

forma a un proyecto vanguardista, eficiente y versátil que se adaptará a las necesidades actuales y futuras de los procesos logísticos de la compañía y con el que logrará una mayor seguridad, eficiencia y rapidez en la gestión de cargas y materiales.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/495835-STILL-automatiza-la-operativa-intralogistica-de-Gosbi-Pet-Food.html>

## Smartlog Group presenta en Logistics&Automation su catálogo de tecnologías y servicios

Redacción Interempresas 27/11/2023  
[362](#)

En su primera aparición en el evento, [Smartlog Group](#) presenta su catálogo de tecnologías y servicios en la feria Logistics&Automation que se celebra los días 29 y 30 de noviembre en IFEMA, Madrid.

En el stand 7B18 del Hall 7 de IFEMA, y bajo el lema 'Unimos tecnologías para ser tu solución', Smartlog Group presenta las innovadoras tecnologías de robótica móvil autónoma de su catálogo, así como la tecnología avanzada de monitorización y explotación de datos. Logistics&Automation es una feria de renombre internacional en el ámbito de la tecnología intralogística. Durante los días 29 y 30 de noviembre se convertirá en el punto de encuentro para el sector logístico en España.

El sector logístico está viviendo un período único en su existencia, por la irrupción de un conjunto de tecnologías, a cuál más disruptiva. Adaptarse a todas ellas y al tiempo mirar por la sostenibilidad de los procesos y poner el foco en el bienestar de las personas es el verdadero reto de la logística 5.0, que sigue los preceptos marcados por la Comisión Europea en su concepto de Industria 5.0, donde las máquinas y su interacción con los humanos serán el elemento central de los procesos productivos.

En este contexto, en Smartlog no sólo combinamos tecnologías, sino que incluimos, tanto en nuestra visión como en nuestro propósito, los preceptos de sostenibilidad y bienestar, situando a las personas, desde empleados, clientes, usuarios, colaboradores y actores sociales en el centro de nuestra estrategia.

Comprometidos con el medio ambiente, también buscamos reducir el impacto ambiental y optimizar los recursos a través de la eficiencia en los procesos y la gestión energética.



### **‘Unimos tecnologías para ser tu solución’**

Smartlog Group es una ingeniería intralogística independiente con amplio conocimiento en logística, especializada en el diseño e implementación de soluciones inteligentes y avanzadas. Su enfoque se basa en la combinación de diversas tecnologías para ofrecer a los clientes soluciones únicas y personalizadas, basadas en los datos y sus necesidades específicas. Las soluciones multimarca de la compañía son el resultado de un estudio detallado de los datos y necesidades de cada cliente, con una visión global y de futuro. "Esto es posible gracias a la constante vigilancia tecnológica y a los acuerdos con los mejores partners a nivel internacional, que no permiten satisfacer las necesidades cambiantes del mercado", exponen desde Smartlog Group.

El corazón tecnológico de Smartlog radica en su software y tecnología de explotación de datos, que actúan como el cerebro de la cadena de suministro. Combinamos soluciones de robótica móvil, IIoT, Big Data, Inteligencia Artificial y Machine Learning, generando modelos para proponer mejoras, programar mantenimientos, adaptar comportamientos en tiempo real y predecir escenarios futuros.

"Nos dirigimos a una amplia gama de sectores, desde la fabricación industrial hasta la asistencia

sanitaria, pasando por el comercio minorista, la alimentación y la electrónica. Nuestra colaboración entre personas y tecnología permite una experiencia más satisfactoria para los consumidores y un servicio de mayor calidad", apuntan desde la compañía.

## **Robótica móvil y tecnología de explotación de datos**

En el stand de la feria, Smartlog Group presenta soluciones de robótica móvil como AutoStore, Smartsorter y SmartAMR, así como su propia tecnología de monitorización y explotación de datos. Estas soluciones ofrecen niveles de disponibilidad cercanos al 100%, flexibilidad y escalabilidad, y mejoran la eficiencia y la productividad, al mismo tiempo que optimizan la densidad de almacenamiento.

### **Smartlog, el mayor implantador de AutoStore en España**

#### **AutoStore**

Es un sistema robotizado de almacenamiento y preparación de pedidos basado en cubos, que permite almacenar y gestionar las tareas de picking de una manera óptima y rápida aportando el máximo aprovechamiento de almacén. El inventario completo se almacena en cubetas de plástico, que se apilan en un sistema de rejillas compacto, sin ningún espacio o barrera metálica entre ellas. Los robots pueden recuperar cubetas de los niveles inferiores utilizando ganchos elevadores, y las cubetas que vuelven de los puntos de salida se colocan estratégicamente en el nivel más alto. Si uno de los robots deja de funcionar, el sistema puede seguir a pleno rendimiento y tener acceso a todo el material.

Los robots de AutoStore siempre anticipan la próxima ola de pedidos, asegurándose de estar disponibles para los operarios. Incluso en el peor escenario, cuando una cubeta solicitada se encuentra en la parte más alejada y en la parte inferior de la pila de cubetas en la esquina de la cuadrícula que contiene los puertos, recuperarla llevaría aproximadamente tres minutos y medio. Este tiempo es menor que el que se requeriría caminar hasta la estantería más lejana en un almacén tradicional.

- Es el sistema más rápido y denso por m<sup>2</sup> del mundo.

- Multiplica la capacidad de almacenamiento hasta en un 400%.
- Tasa de disponibilidad del 99,7%.
- Mejora de la productividad en hasta x2,5.
- Completamente flexible, modular y escalable.
- Sostenible y energéticamente eficiente (10 robots consumen la misma energía que una aspiradora).
- Reducción de errores humanos y costes operativos.

#### **Smartsorter**

Es un innovador sistema de clasificación robótica para clasificar artículos de tamaño pequeño y mediano con precisión. Se trata de una solución compuesta por pequeños robots que se desplazan en una plataforma y que clasifican los productos automáticamente. Más adelante, esos productos son depositados en una pequeña estación 3D que deposita los productos en diferentes cajas, completando pedidos. Es capaz de gestionar grandes volúmenes de mercancía, lo que lo hace ideal para empresas de comercio electrónico y logística inversa. Este sistema brinda mayor eficiencia, precisión y flexibilidad, lo que permite reducir costes en clasificación, mano de obra y espacio. Su rápida instalación y retorno de inversión lo convierten en una solución atractiva para una multitud de sectores.

Su diseño modular confiere la flexibilidad necesaria para ajustarse a las cambiantes necesidades empresariales, lo que facilita una expansión sencilla, ágil y escalonada. Durante periodos de alta demanda, es posible aumentar la capacidad sin necesidad de ampliar el espacio físico. Bastará con agregar robots o incluso incrementar el número de mesas de clasificación según sea necesario. Requiere tan solo 5 minutos de formación, permitiendo que el personal se integre en la operación inmediatamente.

- Eficacia 2 a 5 veces superior vs tradicional.
- Múltiples configuraciones y niveles.
- Más de 30.000 items/hora.
- Implementación rápida (incluso menor a 1 mes).
- Sostenible, reduce huella de carbono y promueve la ergonomía.
- Versátil (Productos pequeños, medianos, irregulares...).
- ROI extremadamente rápido.

- Precisión del 99,9% y disponibilidad cercana al 100%.

## SmartAMR

El SmartAMR (robot móvil autónomo) está diseñado para operar de manera autónoma en los centros logísticos y almacenes y lugares similares. Están equipados con sensores, sistemas de navegación y capacidad de toma de decisiones que les permiten moverse de forma independiente y autónoma.

El SmartAMR es utilizado en diversas aplicaciones, donde pueden transportar mercancías de un lugar a otro de manera eficiente. Su principal ventaja es su capacidad para adaptarse a entornos cambiantes y para realizar tareas repetitivas de manera eficiente, lo que puede aumentar la productividad y reducir los costos operativos en diversas industrias. Estos robots pueden programarse o configurarse para cumplir con una amplia gama de funciones, lo que los convierte en una herramienta versátil para la automatización de procesos en diferentes entornos.

- Diseño altamente optimizado y óptimo rendimiento.
- Seguro y fiable.
- Adaptable a múltiples entornos.
- Estructura modular y extensión flexible. Puede incorporar soportes para diversos conjuntos.
- Rápido aprendizaje e implantación.
- Alta tolerancia medioambiental, almacenamiento en frío.

## Galys, La suite de software logístico de Smartlog Group

Smartlog ofrece una suite de software de gestión de la cadena de suministros y dota de inteligencia a los procesos logísticos, convirtiendo a ésta en el cerebro del proceso.

Galys integra todos los activos y sistemas de cualquier empresa y combina tecnología de monitorización y explotación de datos, a la que se añaden la Inteligencia Artificial, el Machine Learning, la IoT y el Big Data.

El sistema aprende del funcionamiento de todos los activos y procesos automatizados, generando modelos para proponer mejoras, programar

mantenimientos, adaptar los comportamientos en tiempo real, recomendar nuevas configuraciones y predecir nuevos escenarios.

"Esta es nuestra apuesta: combinar las soluciones de robótica móvil basada en datos con esta tecnología de explotación de datos. Lo que permite tener una visión mucho más amplia de la actividad logística en el tiempo y tomar decisiones anticipadas", afirman desde Smartlog Group.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/497259-Smartlog-Group-presenta-en-Logistics-Automation-su-catalogo-de-tecnologias-y-servicios.html>

El espíritu del trabajo en equipo, uno de los pilares de los valores principales de la compañía, está más vigente que nunca

# Toyota Material Handling pone en valor la labor de su equipo técnico en la primera edición de Toyota Service Skills España

Redacción Interempresas 22/11/2023  
[468](#)

[Toyota Material Handling España \(TMHE\)](#) ha remarcado su gran apuesta por el trabajo en equipo y, por ello, ha celebrado por primera vez este concurso nacional para destacar el papel de su departamento Toyota Service. Dieciséis profesionales técnicos han llegado a esta final en la que se han enfrentado a diversas pruebas relacionadas con máquinas contrapesadas, eléctricas y térmicas.

Toyota Material Handling España ha celebrado su primera edición del Toyota Service Skills España en su sede madrileña, en Coslada, un acontecimiento que no solo puso de relieve la imprescindible labor del departamento Toyota Service, sino que también ha reconocido la dedicación y compromiso diario de sus concesionarios y mecánicos. Estos profesionales constituyen el alma de la empresa, jugando un papel crucial en su liderazgo en la venta y alquiler de maquinaria y soluciones logísticas para uso industrial.

La convocatoria de este evento ha sido recibida con gran entusiasmo, atrayendo a participar a gran parte de sus técnicos de toda España, tanto delegaciones como concesionarios, apasionados y comprometidos, quienes se inscribieron para aprovechar esta oportunidad única. De ellos, 16 finalistas de diferentes puntos de España, llenos de ilusión y determinación, han llegado a la etapa final. En esta fase, se han enfrentado a retos que pusieron a prueba su ingenio y rapidez, teniendo que resolver en tan solo 45 minutos, por prueba, diversas averías en máquinas contrapesadas, eléctricas y térmicas. Cada acción que han realizado era un testimonio de su seguridad y profesionalidad. De hecho, también se ha evaluado su habilidad para organizar e informar a los clientes, así como para preparar informes de trabajo y documentación necesaria en casos de garantía vigente.



Foto de familia.

El panel de jueces, compuesto por el equipo de Oficina técnica y Servicio de TMH España, ha tenido la difícil tarea de seleccionar a los dos ganadores de esta edición nacional, quienes representarán a España en un próximo evento celebrado en Nantes, Francia, el próximo junio de 2024. Asimismo, esta iniciativa también ha contado con la presencia de figuras destacadas como el Service Market director de Europa, Joakim Plate, así como los garantes de la captación de talento en la compañía, quienes aprovecharon la ocasión para que los responsables de las Escuelas de Formación Profesional de estos grados conocieran de cerca el impacto y la importancia de esta profesión y puedan transmitirlo a los alumnos de estas disciplinas.

Una jornada muy intensa en la que los galardonados de esta final fueron en la categoría de Equipos de Interior, Daniel Merino, y en la categoría de Contrapesadas, Sergio López, ambos con 8 años de experiencia en la compañía y motivados por esta iniciativa, no dudaron en presentarse y prepararse a conciencia las pruebas.

“Me apunté por vivir la experiencia y, sin duda, siempre la recordaré. En mi tiempo libre me probaba a mí mismo provocando averías para luego solucionarlas, quería tener los máximos conocimientos posibles para optar al premio”, ha explicado con una gran sonrisa. “Voy a por todas en Europa”, ha apuntado Merino, quien espera este momento con gran ilusión.



Daniel Merino, galardonado en la categoría de Equipos de Interior.

Por su parte, Sergio López también ha experimentado esta jornada como única en su carrera profesional: “Llegar aquí ya es un premio. Las pruebas han estado basadas en nuestro trabajo, que realizamos todos los días de cara al cliente, y yo disfruto mucho de mi trabajo, por lo que sabía que era un evento perfecto para mí. Es una experiencia totalmente gratificante en la que te das cuenta de que la empresa se preocupa y cuida a los técnicos”.

El director de Servicio de Toyota Material Handling España, Javier Díaz, ha adelantado que, debido al éxito de esta primera convocatoria, ya se está trabajando en la siguiente. "Estamos orgullosos de la acogida y participación en la primera edición del Toyota Service Skills España. Más que una competición, ha sido una celebración del talento y compromiso de nuestro equipo de Toyota Service. En ella, ha destacado el compañerismo y el reconocimiento a nuestros técnicos, fortaleciendo las relaciones en la compañía. Los participantes mostraron habilidades y conocimientos excepcionales, reflejando la calidad y excelencia de nuestro servicio. Su pasión y su esfuerzo diario son fundamentales para mantener nuestra posición en el mercado, ellos son el rostro de nuestra marca. Mi enhorabuena a todos por esta jornada y vuestro día a día”.



Sergio López, galardonado en la categoría de Contrapesadas.

No obstante, ahora, la siguiente parada de Merino y López será Nantes, Francia, un desafío al que acudirán con ganas por representar a España en esta competición europea en la que los mejores técnicos se reunirán en Toyota Material Handling Francia para demostrar el liderazgo de la compañía a nivel internacional. Su objetivo, ser los ganadores finales que vayan a conocer el corazón de Toyota Material Handling en Japón, pero más allá, este evento representará la máxima unión del departamento Service. El espíritu del trabajo en equipo, uno de los pilares de los valores principales de la compañía, está más vigente que nunca.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/496876-Toyota-Material-Handling-pone-valor-labor-equipo-tecnico-primer-edicion-Toyota-Service.html>