

FEM-AEM colabora con Envalora para asesorar a sus asociados en el cumplimiento del Real Decreto 1055/2022 de envases

La [Asociación Española de Manutención \(FEM-AEM\)](#) ha establecido una colaboración con Envalora, Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) de envases industriales y comerciales, para brindar asesoramiento a sus asociados sobre el cumplimiento del Real Decreto 1055/2022, que regula los envases y residuos de envases. Este esfuerzo conjunto tiene como objetivo informar y preparar a las empresas que utilizan envases y embalajes industriales y comerciales para transportar y distribuir mercancías o importan/adquieren intracomunitariamente productos envasados ante las nuevas obligaciones legales que tienen que cumplir.



Muchas de las nuevas obligaciones que introduce el Real Decreto ya están en vigor, y otras como la Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP), las empresas pueden cumplirla de forma colectiva, uniéndose antes del 1 de enero de 2015 a un SCRAP.

Para proporcionar a nuestros asociados la información necesaria sobre las nuevas obligaciones, estamos llevando a cabo una serie de webinars con la participación de Dña. Isabel Goyena de Envalora, una experta reconocida en el campo de la gestión de residuos. Estas sesiones están diseñadas para abordar las principales novedades introducidas por la Directiva UE 2018/852 y cómo estas se traducen en el Real Decreto 1055/2022.

“Nuestro objetivo es asegurar que nuestros asociados estén completamente informados y preparados para cumplir con la Responsabilidad Ampliada del Productor que establece la nueva normativa,” afirma José María de Simón, presidente de FEM-AEM. Y añade: “Estos webinars con Isabel Goyena son una parte fundamental de nuestra estrategia para proporcionar el soporte necesario en este proceso de adaptación”.

Puntos clave de la colaboración:

- Webinars Informativas: Sesiones detalladas sobre las implicaciones de la Directiva UE 2018/852 y su impacto en la gestión de residuos y envases bajo el Real Decreto 1055/2022.
- Asesoramiento Especializado: Con la experiencia de Isabel Goyena, los asociados reciben orientación práctica para cumplir con las nuevas regulaciones.
- Preparación Proactiva: Estrategias y mejores prácticas para adaptarse a la normativa con un enfoque en la Responsabilidad Ampliada del Productor.

FEM-AEM reafirma su compromiso de velar por los intereses de sus asociados, manteniéndolos informados y preparados ante los cambios legislativos que afectan la gestión de residuos y envases. A través de esta colaboración con Envalora, buscamos facilitar la transición a las nuevas exigencias regulatorias de manera eficaz y eficiente.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/568098-FEM-AEM-colabora-Envalora-asesorar-asociados-cumplimiento-Real-Decreto-1055-2022-envases.html>

Toyota Material Handling impulsará al sector logístico en los Juegos Olímpicos y Paralímpicos de París 2024

Redacción Interempresas26/06/2024
[351](#)

Como Patrocinador Oficial de equipos de manipulación de materiales en los Juegos Olímpicos y Paralímpicos de París 2024, [Toyota Material Handling Europe](#) lanza una nueva campaña de comunicación que pretende sensibilizar al público sobre el papel que desempeña la industria logística.

Bajo el lema #WeDeliverForYou, la campaña se centra en el enorme papel que desempeña la logística en el abastecimiento de las necesidades diarias de más de 750 millones de personas en todo el continente: desde alimentos, ropa y medicamentos hasta el suministro de materias primas para las fábricas, así como en el contexto actual, en respuesta al creciente aumento del comercio electrónico.

Uno de los mensajes de la campaña es ‘cada clic desencadena un movimiento’, que ilustra cómo los sistemas digitales avanzados hacen que los artículos se seleccionen casi instantáneamente para su envío en cuanto los consumidores completan un pedido online.



La campaña también traza un paralelismo en un vídeo entre la preparación de los atletas olímpicos para los acontecimientos deportivos y la necesidad

de que los operadores logísticos estén preparados y puedan responder a las demandas de los consumidores.

“Hay más de 5 millones de personas que trabajan en el sector de la logística en toda Europa, ya sea en almacenes, conduciendo camiones, repartiendo paquetes o manejando sofisticados sistemas informáticos, y queremos poner de relieve el papel vital que desempeñan en la sociedad”, explica Mark Peters, director de Marketing de Toyota Material Handling Europe. Y añade: “Y nos hemos dado cuenta de que tenemos una gran oportunidad de hacerlo gracias a nuestra participación en París 2024”.

“Otra dimensión del papel desempeñado por la industria logística es el trabajo pionero realizado en el ámbito de la sostenibilidad”, prosigue Peters. “Ya estamos viendo cómo se avanza hacia los vehículos eléctricos de reparto en nuestras carreteras, pero entre bastidores llevamos décadas trabajando con vehículos eléctricos en entornos cerrados como los almacenes. También trabajamos ya con soluciones de hidrógeno, y vemos que muchos clientes generan su propia energía renovable in situ. También estamos desarrollando una amplia gama de soluciones de automatización para mejorar la eficiencia, la precisión y la seguridad, y para reducir los daños. Todo esto significa que nuestra industria está haciendo una contribución sustancial al desarrollo tecnológico futuro”, concluye.

Además de la campaña ‘We Deliver For You’, Toyota Material Handling Europe acaba de presentar un vídeo conceptual titulado ‘A.I.TeamDelivery’, que imagina un nuevo enfoque para las entregas a domicilio en el que diferentes artículos de distintos proveedores se consolidan automáticamente en una única entrega a los hogares mediante vehículos autónomos, lo que reduce el tráfico por carretera y las emisiones.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/566772-Toyota-Material-Handling-impulsara-sector-logistico-Juegos-Olimpicos-Paralimpicos-Paris.html>

A.I. TeamDelivery, el nuevo concepto de Toyota Material Handling para optimizar las entregas consolidadas de la última milla

02/07/2024

[367](#)

Debido al auge actual del comercio electrónico, es inevitable preocuparse por la repercusión en las redes de reparto, no sólo por motivos medioambientales, sino también por la creciente presión sobre el tráfico rodado. [Toyota Material Handling](#) ha desarrollado un enfoque alternativo: el concepto A.I.TeamDelivery.

El concepto se presenta en un [vídeo](#), en el que se describen las necesidades de compra online de una familia convencional de diversos productos. En el contexto de las cadenas logísticas actuales, esta situación sería resuelta con múltiples entregas distintas -cada una con un solo artículo- realizadas el mismo día y en la misma dirección.



Para estos casos, Toyota ofrece una solución alternativa, mejorada, en la que, al realizar el pedido, los consumidores pueden optar por un servicio 'TeamDelivery'. Activar esta opción desviaría los artículos pedidos a un centro de fulfillment donde un vehículo automatizado funcionaría como agente de recogida para cada dirección de entrega.

Gracias a la inteligencia artificial y a la comunicación directa con los vehículos de suministro, la unidad de recogida saldría en cuanto todos los artículos llegaran al centro de consolidación. De forma que el lote de mercancías se cargaría en un solo vehículo de reparto autónomo que realizaría una única entrega en la dirección de envío del pedido.

Del clic a la entrega

De este modo, al completar un pedido online, el consumidor inicia un flujo logístico. Encontrar la solución adecuada para la gestión de pedidos es crucial para cualquier empresa e implementarla correctamente garantiza la satisfacción del cliente y con ello, el éxito general de la organización. Cada paso cuenta para conseguir un flujo logístico perfecto, desde el almacenamiento y la gestión de inventario hasta el procesamiento de pedidos y la gestión de envíos y devoluciones.

"Este tipo de enfoque ofrece muchas ventajas", dice Mark Peters, director de Marketing de Toyota Material Handling Europe. Y expone: "Es especialmente adecuado para zonas urbanas, donde los centros de fulfillment están estratégicamente ubicados. Esta optimización de flujos, además, proporciona grandes beneficios medioambientales y reduce las emisiones de CO2".

Asimismo, Peters añade: "Aunque el concepto que mostramos en este momento es sólo una ilustración de cómo podrían funcionar las entregas consolidadas, esta tecnología se basa en soluciones que actualmente ya implementamos en nuestros proyectos. El objetivo es fomentar la colaboración en la industria para optimizar la forma en que trabajamos".

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/567214-A-I-TeamDelivery-concepto-Toyota-Material-Handling-optimizar-entregas-consolidadas-ultima.html>

La transpaleta eléctrica EJC 112i de Jungheinrich gana un Premio IFOY 2024

02/07/2024

[283](#)

Recientemente ha tenido lugar en Baden, Austria, la ceremonia de los premios internacionales Intralogistics and Forklift Truck of the Year (IFOY) 2024. La innovadora apiladora eléctrica EJC 112i de [Jungheinrich](#) recibió el prestigioso premio en la categoría 'Warehouse Truck highlifter'.



La EJC 112i es la apiladora eléctrica más compacta y potente de su clase. Por primera vez, Jungheinrich se centró sistemáticamente en el uso de la más moderna tecnología de iones de litio en un apilador de conductor acompañante del segmento básico. Para ahorrar espacio, Jungheinrich instaló en la carretilla módulos de baterías de iones de litio, que son mucho más pequeños que las baterías de plomo-ácido convencionales. Con una batería de 100 Ah tiene una dimensión L2 de sólo 604 mm, lo que la hace 19 mm más corta que la carretilla de la competencia más compacta actualmente en el mercado. El resultado es un destacado radio de giro que permite incluso a usuarios inexpertos maniobrar de forma fácil, precisa y segura, incluso en pasillos estrechos y zonas de almacenamiento.

"Ya no se aplica la regla de que cuanto más pequeños y ligeros sean la batería y la carretilla, menor será la estabilidad y, por tanto, la capacidad de carga residual. Con la EJC 112i hemos conseguido una combinación de compacidad y rendimiento sin igual en este segmento", explica Christian Erlach, CSO de Jungheinrich.

Gracias a la optimización del centro de gravedad, se ha vuelto a mejorar considerablemente la estabilidad de la carretilla elevadora eléctrica. El resultado es un aumento considerable de la capacidad de carga residual de hasta 250 kg. La EJC 112i establece ahora un punto de referencia en su segmento de carretillas con una capacidad de carga residual de 650 kg en 4,70 metros. La apiladora eléctrica convence además por sus velocidades de elevación y descenso especialmente rápidas.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/567169-La-transpaleta-electrica-EJC-112i-de-Jungheinrich-gana-un-Premio-IFOY-2024.html>

Nuevo hito en eficiencia y capacidad

AR Racking acompaña a Eterna Perú SAC en su expansión en Perú

Redacción Interempresas 02/07/2024

[266](#)

[AR Racking](#) ha instalado un sistema selectivo en almacén de 850 m², optimizando con 726 posiciones, para Eterna Perú SAC. La expansión de la compañía en Perú se hace realidad con AR Racking encabezando la infraestructura de almacenamiento.

AR Racking, referente mundial en soluciones de almacenamiento industrial, se ha anunciado la finalización de un proyecto en colaboración con Eterna Perú SAC, una empresa referente en el sector de productos de limpieza para el hogar. La instalación de un sistema selectivo en un almacén de 850 m² marca un hito significativo en la expansión de operaciones de la compañía en Perú.



El proyecto, encabezado por el experimentado equipo de AR Racking, estuvo dirigido por Omar Durand, quien supervisó cada aspecto para garantizar una implementación fluida y eficiente. Durand compartió su entusiasmo diciendo: “Este proyecto representa más que una simple instalación. Es una colaboración que impulsa la eficiencia y la capacidad de Eterna Perú SAC en su estrategia de crecimiento en el mercado peruano”.

Con un total de 726 posiciones, el sistema selectivo proporciona a Eterna Perú SAC la capacidad de gestionar y organizar su inventario de manera óptima, facilitando así sus operaciones diarias.



Daniela García, country manager Perú de Eterna Perú SAC, ha expresado su satisfacción con el resultado final: “Estamos encantados con la colaboración con AR Racking en este proyecto. La instalación del sistema selectivo en nuestro nuevo almacén nos brinda la infraestructura necesaria para respaldar nuestra expansión en el mercado peruano”.

Este proyecto también representa una expansión significativa para Eterna Perú SAC, una empresa transnacional colombiana que continúa fortaleciendo su presencia en la región. La inversión en infraestructura de almacenamiento de última generación subraya el compromiso de la empresa con la excelencia operativa y el servicio al cliente.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/567115-AR-Racking-acompana-a-Eterna-Peru-SAC-en-su-expansion-en-Peru.html>

Polypal equipa el almacén para productos químicos del referente logístico de la Comunidad Valenciana

08/07/2024

[346](#)

Este proyecto surge de la necesidad de maximizar las capacidades y mejorar los flujos logísticos para uno de los clientes del sector químico de [Improving](#).

Tras una labor de consultoría y análisis, el cliente optó por construir unas nuevas instalaciones de 50.000 m² para unificar su fábrica y almacén en una misma nave, eliminando así las complicaciones derivadas de tener ambas áreas separadas.



Las nuevas instalaciones incluyen un almacén de 23.000 m² con capacidad para 30.000 palés a plena ocupación, además de los palés situados en la zona de playa. En este centro logístico dedicado al almacenamiento de productos químicos, Improving gestiona diariamente hasta 1.500 palés y 20.000 cajas de picking. Se trata de un almacén donde se lleva a cabo un trabajo de picking intensivo, y se realizan todos los tipos de picking habituales en la distribución.

Uno de los aspectos más relevantes de este proyecto es la maximización de la capacidad de almacenamiento vertical. Mediante un estudio detallado de las alturas de los palés y las medias de consumo, se logró incrementar la capacidad de almacenaje añadiendo un nivel adicional de carga y redistribuyendo la altura de las estanterías de manera más eficiente. En este almacén, cada

estantería tiene una altura distinta para optimizar el espacio disponible.

La instalación del almacén se llevó a cabo de forma paralela a la construcción de la nave, de modo que, al finalizar la obra, su centro logístico estaba completamente equipado. Esto permitió al cliente iniciar sus operaciones de forma inmediata.

Gracias a este proyecto, el cliente aumentó un 25% su capacidad de almacenaje y eliminó el transporte entre la fábrica y el almacén, mejorando así su operativa logística.

"El producto que ofrece [Polypal](#) nos da mucha seguridad. Es un producto de mucha calidad. Ha sido nuestro proveedor durante muchos años y le consideramos un socio estratégico. Valoramos enormemente su flexibilidad y rapidez", expone Jesús Cerveró, director de Operaciones de Improving.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/567613-Polypal-equipa-almacen-productos-quimicos-referente-logistico-Comunidad-Valenciana.html>

El diseño de los nuevos equipos eléctricos los convierte en los ayudantes ideales para la manipulación de mercancías en zonas de carga y pasillos estrechos

Linde MH apuesta por la versatilidad con una nueva gama de apiladores peatonales compactos

Redacción Interempresas 04/07/2024
[345](#)

[Linde Material Handling](#) eleva su apuesta por la adaptabilidad y flexibilización de la intralogística tras anunciar el lanzamiento de la gama de apiladores de palés Linde L10 – L16 B. Con capacidades de carga de 1,0 a 1,6 toneladas, además de alturas de elevación de hasta 5,47 metros, los nuevos modelos han sido diseñados para una variedad de tareas de manipulación, tanto en almacenes como en entornos de producción.

Estos probados todoterrenos cubren una amplia gama de aplicaciones: apilan y mueven palés en áreas de preparación y en buffers de expedición, transportan materiales a las líneas de producción, almacenan y recuperan mercancías y ayudan con el reabastecimiento en supermercados. Además, también pueden usarse como bancos de trabajo. "Rara vez hay otro grupo de productos en el segmento de equipos de almacén tan versátil como los apiladores de palés eléctricos manuales", explica Marc Castro, senior strategy and portfolio manager warehouse trucks en Linde MH.

Cualquiera que sea la aplicación, la maniobrabilidad de los vehículos es crítica porque el espacio casi siempre es un problema, ya sea en áreas de maniobras, en pasillos estrechos o en la línea de montaje. "Cada centímetro de reducción en la longitud del apilador ayuda al conductor a llevar la carga a su destino de manera más rápida y segura", puntualiza Castro.



Por esta razón, se prestó especial atención a las dimensiones de la serie de apiladores de palés eléctricos de Linde. "Son de los modelos más compactos de todo el entorno competitivo", enfatiza el experto en productos.

La versión más corta del Linde L10 B, equipada con una batería de iones de litio integrada y un mástil simplex, mide solo 568 milímetros desde el chasis hasta el carro de las horquillas (dimensión l2), con un radio de giro de 1.420 milímetros. La serie de modelos también está disponible con una bandeja de batería y baterías de plomo-ácido con capacidades nominales de 200 Ah y 250 Ah, así como baterías de iones de litio con capacidades de 3 kWh a 6 kWh. Además de una variedad de cargadores diferentes, los vehículos pueden estar equipados opcionalmente con un cargador integrado, lo que permite la carga intermedia en cualquier toma de corriente.

Pero eso no es todo. "Los nuevos apiladores de palés de Linde están diseñados con el objetivo

general de ser un equipo para todos los requisitos concebibles”, subraya Castro. Para lograr esto, se disponen de cinco tipos diferentes de mástiles para adaptar los vehículos a las condiciones particulares de cada cliente. Además, hay una amplia gama de opciones de equipamiento para garantizar que los consultores de ventas puedan configurar los camiones para cada aplicación.

En este sentido, la elevación inicial proporciona más distancia al suelo al superar superficies irregulares y conducir sobre rampas, mientras que la función de doble piso, por ejemplo, permite el transporte simultáneo de dos palés en distancias más largas. Los apiladores de horquillas abiertas Linde L10 – L12 AS, con capacidad de carga de 1,0 y 1,2 toneladas, están disponibles para manejar palés con bases cerradas o soportes de carga especiales.



Asimismo, dos elementos clave son esenciales para lograr la productividad: el máximo confort operativo y el equipo de seguridad a medida que protege al operador, la carga y la infraestructura del almacén. El cabezal del timón asimétrico, típico de Linde, demuestra su valor en este sentido, manteniendo automáticamente al operador dentro del contorno de la carretilla. Además, el largo brazo del timón garantiza que el operador se encuentre a una distancia segura cuando esta está en movimiento, desplazándose a velocidades de hasta 6 km/h. La baja altura del chasis también aumenta la seguridad al evitar que los pies del operador queden atrapados bajo el bajo faldón de acero. El parachoques activo para los pies es una nueva opción de equipamiento: detecta el contacto y frena automáticamente la carretilla en respuesta. Otra variante aleja activamente la carretilla del operador en caso de contacto.

El sistema Linde Load Management está disponible en dos versiones. En la variante estándar, el sistema determina el peso de la carga

en las horquillas. La versión avanzada supervisa además la capacidad de carga restante en tiempo real y alerta al operador de condiciones críticas mediante avisos visuales y acústicos. Si el peso de la carga supera la capacidad de carga máxima, el sistema bloquea la función de elevación, impidiendo que se siga elevando. La velocidad de desplazamiento y la aceleración también se controlan en función de la altura de elevación, el peso de la carga y el ángulo de giro. Otra característica importante es la conexión en red con transmisión de datos bidireccional, que permite realizar actualizaciones de software y diagnósticos remotos ‘over the air’, aumentando el tiempo de actividad del equipo.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/567633-Linde-MH-apuesta-por-la-versatilidad-con-una-nueva-gama-de-apiladores-peatonales-compactos.html>

Objetivo cero emisiones netas de gases de efecto invernadero en toda la cadena de valor para el año fiscal 2041

El SBTi valida los objetivos de Toyota Material Handling Europe en materia de emisiones

Redacción Interempresas 04/07/2024
[446](#)

[Toyota Material Handling Europe](#) acaba de iniciar una nueva fase tras completar su hoja de ruta para alcanzar el objetivo de cero emisiones netas en el ejercicio fiscal 2041. De hecho, su calendario establecido y plan para disminuir las emisiones han sido reconocidos por la plataforma Science Based Targets (SBTi), organización líder a escala mundial que define y promueve las mejores prácticas en materia de reducción de emisiones y objetivos netos-zero, como la estrategia más ambiciosa hasta la fecha.

La iniciativa climática SBTi, destinada a las empresas e instituciones financieras de todo el mundo, ha validado el plan a corto y largo plazo de Toyota Material Handling Europe, con el fin de

alcanzar las cero emisiones netas para 2041, con un enfoque principal de materializarlo en 2040.

El Programa Net-Zero de la compañía, que se puso en marcha en mayo de 2022, ha sido crucial para impulsar los objetivos de reducción de emisiones en toda la organización. De hecho, ayudó a la empresa a establecer el año base de su huella de carbono corporativa, siendo éste 2023, y a priorizar las principales medidas de descarbonización.

Ahora, tras presentar los objetivos en octubre del año pasado, el SBTi ha validado que las metas a corto y largo plazo de Toyota Material Handling Europe cumplen todos los criterios en cuanto al calendario establecido, reducción de emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) y aspiraciones. Además, la consecución de los objetivos de minorar las emisiones directas generadas por las operaciones propias de la compañía y las indirectas relacionadas con el consumo de energía respaldan el camino para limitar el aumento de la temperatura global a 1,5 °C, en comparación con las temperaturas preindustriales.



En particular, los fines a corto y largo plazo validados por el SBTi incluyen los siguientes compromisos.

Toyota Material Handling Europe AB se compromete, tomando como base el año 2023, a:

- Reducir las emisiones absolutas de GEI tanto a las referidas a las emisiones directas generadas por las operaciones propias de la compañía (Alcance 1); y como las correspondientes a las emisiones indirectas relacionadas con el consumo de energía (Alcance 2), en un 50% para 2031.
- Reducir las emisiones absolutas de GEI de todas las emisiones indirectas que se producen en la cadena de valor (Alcance 3), en un 25% para 2031.

- Reducir las emisiones absolutas de GEI de Alcance 1, 2 y 3 en un 90% para 2041.

Como resultado, SBTi ha elogiado el ambicioso objetivo de cero emisiones de Toyota Material Handling Europe, el cual actualmente es el más ambicioso de la organización.

La compañía también se ha fijado el propósito medioambiental de alcanzar cero emisiones netas de gases de efecto invernadero en toda la cadena de valor para el año fiscal 2041. La reducción de las emisiones directas tendrá prioridad, y todas las emisiones residuales se neutralizarán de acuerdo con los criterios del SBTi antes de alcanzar las emisiones netas cero.

Ernesto Domínguez, presidente y consejero delegado de Toyota Material Handling Europe, ha señalado: “Me gustaría agradecer los esfuerzos del equipo que han hecho posible establecer y cumplir estos ambiciosos objetivos. Se trata de un hito importante en el camino hacia las cero emisiones netas”.

“El SBTi no se limita a cumplir la normativa, sino que propone establecer normas de reducción de las emisiones de carbono acordes con los estudios climáticos para trazar una ruta definida para limitar el aumento de la temperatura global 1,5 °C. Todos sabemos que los esfuerzos de colaboración para lograrlo marcan una diferencia significativa, y por ello, hemos invitado a nuestros principales proveedores a comprometerse con el SBTi. Juntos podemos acelerar la descarbonización de nuestra cadena de valor”, ha concluido Domínguez.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/567568-SBTi-valida-objetivos-Toyota-Material-Handling-Europe-reducir-emisiones-carbono-llegar.html>

Nueva implantación de AutoStore en España

SELENE confía en Smartlog para la automatización de su nuevo centro logístico en Egüés (Navarra)

- La solución de Smartlog ayudará a esta firma líder de lencería y ropa interior a optimizar el almacenamiento y preparación de las prendas
- Es un sistema personalizado y escalable, según la necesidad, que incluye el mantenimiento y el software de gestión de almacén Galys
- Estará funcionando plenamente a finales de 2024 y marcará un hito, al aumentar la eficiencia, la precisión y la productividad

Urretxu, 09 de junio de 2024



En Smartlog, estamos satisfechos por poder anunciar una nueva implementación en España de AutoStore, nuestra solución industrial para la automatización de la gestión de pedidos en almacén.

La empresa SELENE, líder en el sector de la lencería y ropa interior, ha firmado con nosotros un acuerdo para la puesta en marcha de un sistema AutoStore de última generación en su nuevo centro logístico de Egüés en Navarra. Esta solución automatizada optimizará la operativa, especialmente en la manipulación de artículos como sujetadores y ropa interior.

Este proyecto, que se espera esté en pleno funcionamiento para finales de 2024, marcará un

hito, al aumentar la eficiencia, la precisión y la productividad en la preparación de pedidos de SELENE.

Un sistema escalable para satisfacer las necesidades cambiantes

El sistema AutoStore seleccionado está configurado con 5.600 bins, diez robots, dos puertos carrusel y un puerto conveyor, equipados con el sistema de proyección para picking (PPS). Esta configuración inicial permitirá a SELENE procesar su actual necesidad de 60 pedidos diarios, optimizando la preparación de líneas de una o dos unidades, con la flexibilidad de escalar para satisfacer el crecimiento futuro.

El acuerdo también incluye un contrato de mantenimiento y el software de gestión de almacenes Galys, asegurando un control y seguimiento exhaustivo a través de cada paso del proceso logístico. Estas soluciones, totalmente personalizadas a sus necesidades, permitirán a SELENE aumentar significativamente su capacidad de almacenamiento y preparación de pedidos, garantizando mayor agilidad y precisión en la manipulación de los artículos, y una notable reducción en el margen de error.

El sistema AutoStore de Smartlog proporciona otras múltiples ventajas que transforman el entorno de trabajo: desde la automatización que libera a los empleados para tareas de mayor valor, hasta la mejora de la ergonomía y la seguridad en el lugar de trabajo, minimizando el riesgo de lesiones al reducir la necesidad de levantar y transportar artículos pesados. Además, el sistema funciona las 24 horas del día, los 7 días de la semana, incrementando exponencialmente la productividad.

"Con la implementación de AutoStore vamos a optimizar la eficiencia y precisión en nuestra logística, y preparar a SELENE para el futuro, garantizando que podamos seguir satisfaciendo las exigencias del mercado de moda íntima con la máxima efectividad", afirma Salvatore Eliseo, Director de Exportación de SELENE "Este proyecto es un claro testimonio de nuestro esfuerzo por seguir siendo pioneros en innovación y por mejorar continuamente la calidad de nuestro servicio y la satisfacción de todos nuestros clientes en el mundo".

"Estamos encantados de acompañar a SELENE en este proyecto. Nuestra solución está diseñada para ofrecer una eficiencia y una escalabilidad que se adapta a las necesidades en constante evolución de

nuestros clientes", explica Beñat Irazustabarrena, director de Desarrollo de Negocios en Europa. "Esta colaboración refleja nuestro compromiso de hacer que nuestros clientes mejoren sus operaciones diarias, impulsen un crecimiento sostenible y mejoren la experiencia general del cliente. Ver a SELENE alcanzar y superar sus objetivos logísticos con nuestra tecnología es, en definitiva, la constatación de la propuesta de valor y la innovación que aportamos al mercado."

Sobre SELENE: Un compromiso con la innovación y la excelencia

Desde su fundación en 1979, SELENE ha sido sinónimo de calidad, confort y vanguardia en el diseño de lencería y ropa interior. Con más de 40 años de experiencia, SELENE se ha consolidado como la primera marca a nivel nacional en volumen de facturación, destacándose no solo en el mercado español, sino también a nivel internacional. Su compromiso con la innovación y la excelencia se refleja en cada diseño y en la selección de materias primas de alta calidad que garantizan confort y sensualidad.

La implementación del sistema AutoStore representa un paso más en este compromiso continuo, permitiendo a SELENE optimizar su logística y ofrecer un servicio aún mejor a sus clientes, fortaleciendo su posición como líder indiscutible en la industria textil. Este avance tecnológico subraya la filosofía de SELENE de anticipar y superar las expectativas de sus clientes, garantizando que cada producto no solo cumple con los estándares de calidad más exigentes, sino que también ofrece una experiencia excepcional.

ZÚRICH, SUIZA, 19 DE MARZO DE 2024

ABB presenta su innovador robot móvil con tecnología Visual SLAM y AMR Studio® Suite



- Equipado con Inteligencia Artificial, el AMR T702 de ABB ofrece una mayor velocidad, precisión y autonomía en la navegación y la logística.
- La integración con el software AMR Studio® de ABB permite a los nuevos usuarios configurar fácilmente las rutas y las tareas de los AMR.
- El intuitivo Visual SLAM junto con AMR Studio, que es de fácil manejo, pueden reducir el tiempo de puesta en marcha hasta en un 20 por ciento.

ABB Robotics ha anunciado su primer robot móvil autónomo Flexley Tug T702 equipado con tecnología de navegación Visual SLAM basada en IA y su nuevo software AMR Studio®, lo que permite a los usuarios programar y manejar fácilmente flotas enteras de robots móviles sin conocimiento de código. Las nuevas funciones simplifican la configuración y pueden reducir el tiempo de puesta en marcha hasta en un 20 por ciento, allanando el camino para un lugar de trabajo donde los robots inteligentes operan de forma autónoma, en medio de una escasez crítica de mano de obra calificada.

"Después de nuestra adquisición de Sevensense en enero, es un placer presentar nuestro primer AMR con tecnología Visual SLAM basada en IA y el software AMR Studio®. Con esta combinación en nuestros robots móviles, ofrecemos una flexibilidad y escalabilidad intralogística inigualables para los clientes de ABB en un entorno que está pasando de líneas de producción lineales a redes dinámicas", explicó Marc Segura, Presidente de ABB Robotics. "Esta es la unión perfecta en T702 para una amplia gama de industrias, como la automoción, el sector de bienes de consumo o la logística, especialmente, en grandes almacenes y centros logísticos donde su entorno puede estar en constante cambio".

El último anuncio se produce tras la adquisición de la start-up suiza Sevensense en enero, ya que ABB continúa ampliando su cartera para satisfacer el creciente mercado de robots móviles, que se espera que crezca a un ritmo del 20% CAGR hasta 2026, de 5.500 millones de dólares a 9.500 millones de dólares.¹

Combinando IA y visión 3D, la tecnología Visual SLAM permite a los AMR tomar decisiones inteligentes, diferenciando entre objetos fijos y móviles en entornos dinámicos. Mediante el uso de la localización y el mapeo visual simultáneos ([Visual SLAM](#)), los robots pueden crear un mapa que se utiliza para operar de forma independiente, lo que reduce el tiempo de puesta en marcha de semanas a días y permite un funcionamiento totalmente autónomo en entornos altamente complejos y dinámicos junto a personas. Los mapas se actualizan y comparten constantemente en toda la flota, lo que ofrece una escalabilidad instantánea sin interrumpir las operaciones y una mayor flexibilidad en comparación con otras tecnologías de navegación.

Las nuevas capacidades ofrecidas por Visual SLAM se ven reforzadas por el lanzamiento del software AMR Studio® de ABB ([AMR Studio](#)), que permite a los usuarios sin experiencia crear y configurar fácilmente rutas y tareas para los AMR, sin necesidad de conocimientos de programación. AMR Studio® agiliza el proceso de configuración de toda una flota completa de AMR de principio a fin, guiando a los usuarios a través de los pasos necesarios, desde el mapeo del entorno hasta la generación de misiones y la configuración del sistema.

Una vez que la flota está en funcionamiento, el software AMR Studio® Fleet Manager permite a los usuarios tener un control total de lo que ocurre en el taller. La asignación inteligente de órdenes utiliza potentes algoritmos para garantizar que las órdenes se distribuyan de manera eficiente, mientras que la visualización en tiempo real y el monitoreo de datos proporcionan una trazabilidad completa.

La interfaz es flexible y fácil de usar y hace que las flotas de AMR sean más fácilmente escalables, ya que permite a los usuarios controlar directamente las modificaciones del sistema y añadir nuevas rutas.

ABB continuará ampliando su cartera de AMRs con la tecnología de navegación Visual SLAM y AMR Studio®.

ABB exhibirá un T702 equipado con Visual SLAM y AMR Studio en la feria LogiMAT en Stuttgart, Alemania, del 19 al 21 de marzo, en el pabellón 6, stand D31. Para obtener más información, incluida una entrada gratuita y la inscripción a la visita al stand, visite: [ABB Logimat](#).

ABB Robotics & Discrete Automation, como uno de los principales proveedores mundiales de robótica y automatización de máquinas, es la única empresa con una cartera completa e integrada que abarca robots, robots móviles autónomos y soluciones de automatización de máquinas, diseñadas y orquestadas por nuestro software de creación de valor. Ayudamos a empresas de todos los tamaños y sectores, desde la automoción hasta la electrónica y la logística, a ser más resilientes, flexibles y eficientes. ABB Robotics & Discrete Automation apoya a los clientes en la transición hacia la fábrica conectada y colaborativa del futuro. El área de negocio emplea aproximadamente a 11.000 personas en más de 100 centros repartidos por unos 53 países. go.abb/robótica

Este año Toyota Material Handling España ha mejorado significativamente su puntuación, incrementando 7 puntos respecto al año anterior y obteniendo un total de 81 puntos sobre 100

EcoVadis otorga a Toyota Material Handling España la medalla Platinum, su máxima calificación en sostenibilidad

Redacción Interempresas 11/07/2024
[439](#)

[Toyota Material Handling España](#) ha sido reconocida con el nivel Platinum en la evaluación anual de EcoVadis, el proveedor de calificaciones

de sostenibilidad empresarial, situándose en el 'Top 1%' de más de 130.000 empresas auditadas. Este distintivo subraya la prioridad de la compañía en integrar métodos sostenibles para reducir la huella de carbono, proteger los derechos humanos y laborales, promover la ética empresarial y adoptar prácticas de compra responsables.

Toyota Material Handling España, en su firme compromiso por las políticas de ESG (Environmental, Social, and Governance), ha conseguido el nivel Platinum en la evaluación anual de sostenibilidad realizada por EcoVadis, posicionándose en el 'Top 1%' de más de 130.000 empresas auditadas por esta prestigiosa organización.

La evaluación de EcoVadis es un proceso exhaustivo que permite a las empresas demostrar su dedicación por la responsabilidad social corporativa. Este análisis abarca cuatro pilares fundamentales: la implementación de métodos sostenibles y la reducción del impacto ambiental, la promoción y protección de los derechos humanos y laborales, la ética empresarial y la adopción de prácticas de compra responsables y sostenibles.



Este año Toyota Material Handling España ha mejorado significativamente su puntuación, incrementando 7 puntos respecto al año anterior y obteniendo un total de 81 puntos sobre 100. Este avance refleja su filosofía constante de mejora (Kaizen) en todas las áreas evaluadas, destacando especialmente en derechos humanos y laborales, así como en compras sostenibles.

Esta excelente calificación refleja el esfuerzo y compromiso de todo el equipo que forma Toyota Material Handling España y de su consolidada estrategia para alcanzar las Cero Emisiones en todas sus operativas para el año 2041. De hecho, este propósito cobra un especial protagonismo en la nueva sede central recientemente inaugurada de la compañía en Sabadell, diseñada buscando el

bienestar de los trabajadores y alcanzar esta ambiciosa meta a través de implementar innovadores sistemas de gestión de residuos y eficiencia. Asimismo, la compañía está apostando y liderando la utilización de combustibles respetuosos con el medioambiente, como el hidrógeno verde y el litio, reflejando su objetivo prioritario por reducir la Huella de Carbono.



"Ser evaluados por EcoVadis nos brinda la oportunidad de demostrar a todas las partes interesadas nuestro firme compromiso con la sostenibilidad y prácticas de responsabilidad social corporativa. Estamos muy orgullosos de haber alcanzado la medalla Platinum y de situarnos en el 'Top 1%' de las empresas más sostenibles evaluadas, una posición privilegiada fruto de nuestra estrategia de aunar sostenibilidad, acciones responsables y el bienestar de nuestra plantilla. Este reconocimiento es un reflejo del trabajo arduo y la dedicación de todos los que formamos parte de Toyota Material Handling España. Continuaremos esforzándonos para guiar y demostrar que la descarbonización total de la industria es posible", ha señalado el director general de Toyota Material Handling España, Joan Catalan.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/568289-EcoVadis-otorga-Toyota-Material-Handling-Espana-medalla-Platinum-maxima-calificacion.html>

Smartlog lanza Nest, su Centro de Innovación y Talento

Redacción Interempresas 15/07/2024
[344](#)

La localidad guipuzcoana de Urretxu, en la comarca del Alto Urola, está a un paso de convertirse en un referente internacional de la innovación y la formación en automatización

logística. En un acto con medios de comunicación, el grupo empresarial [Smartlog](#) ha presentado Nest, su proyecto de Centro de Innovación y Talento, ligado a su actividad de ingeniería para la optimización de la logística interna de las empresas.

Nest, el proyecto de Centro de Innovación y Talento de Smartlog, tendrá un impacto positivo en el entorno, contribuyendo al crecimiento económico a través de la adopción de tecnologías avanzadas; atrayendo talento y empresas del sector tecnológico; desarrollando una comunidad innovadora y emprendedora; y creando empleo cualificado.

La compañía invertirá 12 millones de euros en la construcción del nuevo edificio y el lanzamiento de este “polo de atracción global para empresas y talento”.

El proyecto incluye la construcción, a partir de septiembre, de un moderno edificio de tres plantas de 6.000 metros cuadrados, con sello de sostenibilidad, en un terreno de 10.000 metros cuadrados, con zonas ajardinadas, que abrirá sus puertas en el curso 2026/27.



La localidad guipuzcoana de Urretxu será un referente internacional de la investigación y la formación en automatización logística.

Catalizador para el desarrollo tecnológico y económico

Smartlog ha proyectado un centro donde se combinarán las actividades de I+D+i y la formación. Todo ello en un edificio cuya construcción se iniciará este año, en septiembre, y que albergará, entre otros espacios, zona de innovación, aulas y sala de conferencias.

Será un catalizador para el desarrollo tecnológico y económico, promoviendo la formación, el empleo de calidad, las sinergias y la

implementación de soluciones avanzadas de robótica móvil, software de gestión de almacén e Inteligencia Artificial.

Será un centro de experimentación de vanguardia para promover la colaboración entre startups, empresas del entorno, centros de investigación y estudiantes, “generando un impacto positivo en la comarca y más allá”.

Ubicado en el corazón del Alto Urola, en Urretxu, este nuevo espacio se convertirá, en palabras del CEO de Smartlog, Xabier Zubizarreta, en un “un epicentro de investigación y desarrollo tecnológico para la Logística 5.0, con tecnología de última generación como robótica, almacenamiento avanzado, redes 5G privadas y visión artificial. La innovación tecnológica va a ser la gran protagonista”.

Ecosistema emprendedor

Además, según destaca el director general de la compañía guipuzcoana, establecerá un “puente crucial entre el ámbito académico y el sector industrial, formando a profesionales altamente cualificados y creando un ecosistema de innovación que fomentará el emprendimiento”.

“Esperamos que este centro se convierta en un catalizador para el desarrollo económico regional, atrayendo inversiones, creando un empleo cualificado y fomentando un ecosistema emprendedor vibrante. Es un hito para Smartlog pero lo va a ser también para la industria del entorno, Urretxu, la comarca del Alto Urola, Gipuzkoa y el conjunto del País Vasco”, resumió el CEO de la compañía, Xabier Zubizarreta.

De la misma opinión es el director de Innovación y Tecnología de Smartlog, Asier Barberena: “Nest es una apuesta por la logística 5.0, la logística del futuro. Es un espacio que combina la investigación, el desarrollo tecnológico, la innovación y el talento; la suma de esfuerzos y creatividad. Nest nace para aportar valor a la sociedad y las empresas. Nace como un referente global para seguir dando pasos hacia una operativa logística eficiente, sostenible, resiliente y centrada en las personas”.

Dos líneas de formación para estudiantes de FP y graduados universitarios

La atracción de talento es actualmente uno de los retos principales de la industria. Y este es precisamente uno de los objetivos que Smartlog persigue con la puesta en marcha de su centro.

Para ello, el grupo guipuzcoano especialista en tecnología de automatización logística, en colaboración con diferentes entidades académicas y organizaciones profesionales, abrirá sendas líneas formativas para estudiantes de FP y graduados universitarios.

Los programas de formación estarán orientados hacia habilidades emergentes y demandadas por el mercado, preparando a los jóvenes para liderar la próxima ola de innovaciones en logística.

Formación en ciclos de FP con UGLE Eskola

En colaboración con UGLE Eskola (Urola Garaiko Lanbide Eskola), Smartlog ofrecerá programas de formación para técnicos de FP y Grado Medio en áreas de robótica móvil, informática y logística.

Máster universitario en Automatización Logística

Por otro lado, la iniciativa de Smartlog ligada al talento ofrecerá un programa de máster en Automatización Logística, con un enfoque puntero en intralogística, único dentro de la oferta de postgrados actual. Esta titulación se llevará a cabo en colaboración con centros universitarios.



El proyecto incluye la construcción, a partir de septiembre, de un moderno edificio de tres plantas de 6.000 metros cuadrados.

Distribución del edificio

Primera planta: Zona de innovación, exposición y experimentación

El edificio estará dividido en tres áreas, una por cada planta. En la primera planta, el espacio será utilizado para proyectos de innovación, exposición de últimas tecnologías y experimentación. Esto incluye la creación y prueba de prototipos. Todo ello en un entorno dotado de la última tecnología: 5G, ciberseguridad, Identificación por radiofrecuencia (RFID) o cámaras biométricas, entre otras tecnologías.

También todos los avances referidos a la aplicación de la Inteligencia Artificial, que aporta capacidad predictiva en la gestión de almacenes y centros de distribución. La intralogística inteligente combina la monitorización de activos y procesos con algoritmos de IA para obtener una visión completa de la cadena de suministro. Los datos recogidos se analizan en tiempo real para identificar patrones, tendencias y anomalías. Esta información se utiliza para predecir escenarios futuros, como posibles picos de demanda, retrasos en la producción o fallos en los equipos.

La apuesta de Smartlog por la Inteligencia Artificial en general y la IA generativa es estratégica. Son tecnologías que impulsan la eficiencia y la creatividad de sus soluciones intralogísticas, optimizando procesos y fomentando la innovación continua. Con ello, Smartlog reafirma su compromiso con la transformación digital y el liderazgo en el sector logístico, anticipándose así a las necesidades del mercado y de sus clientes.

Investigación, startups y proyectos tecnológicamente innovadores

Además, en esta primera planta del edificio se creará un espacio propicio para la investigación en automatización y gestión intralogística de última generación, con el objetivo de facilitar y promover activamente la innovación. Esto incluye el desarrollo de nuevos productos y la incorporación de tecnologías avanzadas.

Esta planta acogerá la zona de startups, dedicada al emprendimiento y la creatividad, ofreciendo un espacio vital para el desarrollo y materialización de ideas de nuevas empresas tecnológicas. Un espacio de trabajo en común donde investigadores, empresas y startups puedan colaborar e intercambiar ideas. Con laboratorios bien equipados para el desarrollo y testeo de nuevas tecnologías.

Segunda planta: Zona formativa y laboratorio

Contará con aulas para el desarrollo de técnicos especialistas y técnicos superiores, en colaboración con universidades.

Tercera planta: Zona de conferencias y eventos

El piso más alto del centro contará con un salón para eventos y conferencias. Un espacio diseñado para acoger ponencias de expertos y transmisión de conocimiento entre empresas, clientes y alumnos interesados en las últimas tendencias del sector de la intralogística.

Proyectos en los que Smartlog está trabajando actualmente

El enfoque de Smartlog abarca desde la creación de nuevos negocios, hasta el avance en comunicaciones y control, pasando por el desarrollo de soluciones avanzadas en software logístico. Estos proyectos se llevan a cabo en estrecha colaboración con empresas del entorno, centros tecnológicos, asociaciones y clusters, así como centros de formación.

En el ámbito de los nuevos negocios, Smartlog Group lidera la integración de soluciones avanzadas que prometen transformar la industria, como los transelevadores para el almacenamiento automatizado; los robots móviles, para el transporte interno de materiales; o tecnologías con patente para el sector de mecanizado.

En comunicaciones y control, la empresa guipuzcoana trabaja en sistemas de control universales capaces de operar diversos dispositivos y máquinas, y en nuevos casos de uso de la tecnología 5G para revolucionar la manera en que las industrias se comunican y operan.

Por último, Smartlog trabaja en la paquetización de soluciones y desarrollo de logística predictiva utilizando Inteligencia Artificial.

Tecnologías que se implementarán

- Robótica móvil: soluciones avanzadas de robótica móvil para aplicaciones logísticas, mejorando la eficiencia en la cadena de suministro y la gestión de almacenes.
- Diseño mecánico: implementación de técnicas y tecnologías de diseño mecánico para optimizar la estructura y el rendimiento de los equipos móviles,

transelevadores y sistemas de almacenamiento.

- Sistemas de almacenamiento: desarrollo e implementación de sistemas de almacenamiento eficientes y automatizados que incluyen racks, estanterías y sistemas de gestión de inventario.
- Sistemas de transporte lineal: tecnologías que permiten el transporte eficiente de productos a lo largo de líneas de producción o almacenes.
- Equipos móviles: AGVs (vehículos de guiado automático) y AMRs (robots móviles autónomos), para la ejecución de tareas logísticas automatizadas.
- Diseño de control: sistemas de control para transelevadores, AMRs y otros equipos móviles, permitiendo un funcionamiento preciso y seguro.
- Sistema software industrial: para la gestión y supervisión eficiente de procesos de producción y logística.
- Navegación: sistemas de navegación avanzados para permitir la movilidad autónoma y precisa de equipos móviles en entornos industriales.
- Comunicaciones 5G: integración de tecnología 5G para garantizar una conectividad rápida y confiable entre los equipos móviles, permitiendo la transmisión de datos en tiempo real.
- Sistemas de visión inteligente: implementación de sistemas de visión por computadora y tecnologías de procesamiento de imágenes para mejorar la percepción y la toma de decisiones de los equipos móviles.
- Inteligencia Artificial: utilización de algoritmos de IA para la toma de decisiones automatizada, análisis predictivo y mejora continua de procesos.
- Sistema software de gestión: para optimizar la logística y el almacenamiento, proporcionando herramientas de análisis y control.
- Sistema IoT, supervisión y predictivos: integración de Internet de las cosas (IoT) para supervisar y recopilar datos en tiempo real, permitiendo el análisis predictivo y la optimización continua de los procesos logísticos.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/568665-Smartlog-lanza-Nest-su-Centro-de-Innovacion-y-Talento.html>

La EXV iGo de STILL destaca por su capacidad de automatización fácilmente escalable y accesible

STILL recibe su duodécimo Premio IFOY con su primera carretilla elevadora automatizada EXV iGo

Redacción Interempresas | 11/07/2024
[380](#)

El ingenio del especialista en intralogística [STILL](#) ha vuelto a impresionar al jurado internacional del IFOY. Esta es la duodécima vez que la empresa, con sede en Hamburgo, gana uno de los codiciados Premios IFOY. La carretilla elevadora automatizada EXV iGo, la primera carretilla automatizada producida en serie de STILL, triunfó en la categoría de 'Robot Móvil'.

La expectación estaba en su punto más alto cuando se presentaron los Premios IFOY de este año, el 14 de junio, en el entorno de la ciudad imperial de Baden, justo a las afueras de Viena. Un total de 16 productos y soluciones innovadores de 15 proveedores de intralogística de seis países se clasificaron para la final. Finalmente, el triunfo llegó: la carretilla elevadora EXV iGo automatizada de STILL ganó en la categoría de 'Robot Móvil'.

Desarrollada para satisfacer las crecientes demandas del mercado de soluciones rápidamente disponibles, intuitivas de operar y fáciles de escalar, la EXV iGo es un hito en la cartera de automatización de STILL. Gracias al sencillo software de puesta en marcha iGo easy, la carretilla también permite a las empresas con pequeñas flotas iniciarse fácilmente en la automatización. “Ser galardonados con el Premio IFOY confirma nuestro enfoque en impulsar innovaciones orientadas al cliente”, expresó Frank Müller, vicepresidente senior de Desarrollo de Negocios de Ventas y Servicio de STILL, quien aceptó el prestigioso premio en el escenario. Y añadió: “La EXV iGo es un excelente ejemplo de que STILL no impulsa desarrollos simplemente por ambición técnica, sino siempre con un claro enfoque en las necesidades de nuestros clientes”.



Frank Müller, vicepresidente senior de Desarrollo de Negocios de Ventas y Servicio en STILL (izquierda) y Andreas Kwiatkowski, gerente de Producto de Automatización y Soluciones Intralogísticas (centro), recibieron el Premio IFOY 2024 para el EXV iGo de manos de Lars Otte, miembro del Consejo de Administración de Schnellecke Logistics (derecha).

Potencia e innovación

La EXV iGo es fácil de escalar con máxima disponibilidad gracias a la producción industrializada y a un concepto de servicio digital. Como primer vehículo automatizado de STILL producido en serie a escala industrial, se basa en un concepto modular minuciosamente diseñado. La EXV iGo está rápidamente disponible gracias a la producción industrializada y los parámetros del sistema modular. iGo easy facilita su puesta en funcionamiento y crece exactamente según las necesidades del cliente, garantizando máxima escalabilidad.

El servicio y mantenimiento también son rápidos y flexibles gracias al nuevo concepto de servicio digital. Entre otras cosas, permite a los técnicos de servicio acceder al gemelo digital de cada vehículo individual para diagnóstico y solución de problemas.



Con sus parámetros de sistema modular y producción industrializada, el STILL EXV iGo es una respuesta inteligente a la creciente demanda

de soluciones que sean rápidamente disponibles, intuitivas de usar y fáciles de escalar.

Todo esto hace de la EXV iGo un vehículo pionero para empresas con poca experiencia en automatización que quieren adentrarse en el mundo de los procesos automatizados de almacén sin complicaciones. Frank Müller añadió: “La automatización de procesos también se está volviendo cada vez más relevante para las empresas con flotas más pequeñas. Por eso damos gran importancia a la disponibilidad y facilidad de uso, por un lado, y al servicio confiable y flexible, por el otro”. La EXV iGo de STILL es la respuesta inteligente a esta necesidad transversal a la industria, con alta eficiencia de costes, rápida implementación y escalabilidad flexible.

STILL iGo combina toda la gama de soluciones automatizadas en un solo sistema. La solución inteligente plug-and-play STILL iGo easy es la opción perfecta para las empresas que quieren automatizar procesos logísticos de transporte individuales. Y si las necesidades crecen, es fácil cambiar a los sistemas iGo. Estos permiten la automatización individual de procesos logísticos completos. Con iGo, STILL ofrece una solución de automatización flexible y escalable que se puede adaptar sin problemas a las necesidades de cualquier empresa.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/568417-STILL-recibe-duodécimo-Premio-IFOY-primera-carretilla-elevadora-automatizada-EXV-iGo.html>

Javier Figueras Vaquerizo, nuevo vicepresidente de Industrial Automation de Schneider Electric para España y Portugal

16/07/2024
[451](#)



Javier Figueras Vaquerizo, nuevo vicepresidente de Industrial Automation de Schneider Electric para España y Portugal.

[Schneider Electric](#), especialista en la transformación digital de la gestión de la energía y la automatización, ha incorporado a Javier Figueras Vaquerizo como nuevo vicepresidente de la división Industrial Automation de la compañía en España y Portugal. Como vicepresidente de Industrial Automation, Figueras formará parte del comité de dirección de la zona ibérica y tendrá entre sus principales misiones ayudar a acelerar la transformación digital y transición energética de la industria española y portuguesa.

Ingeniero industrial de formación, Figueras cuenta con una amplia experiencia en el sector de la automatización industrial, tanto desde una vertiente técnica como en ventas. Ha sido director general de Phoenix Contact en España, empresa de soluciones de automatización, componentes y electrónica industrial y, anteriormente, ha trabajado en cargos de responsabilidad en empresas como Siemens, Lacroix Sofrel España y ABB.

“Mi prioridad es contribuir a posicionar al sector industrial en Iberia a la vanguardia en digitalización y sostenibilidad, combinando la eficiencia energética y operacional mediante una automatización avanzada. En particular, nuestra oferta de Software Industrial es líder y será clave en el proceso de transformación digital del sector”, comenta Figueras. “Acompañaremos a nuestros clientes y partners en este proceso, ayudándoles a integrar los avances que nos ofrece, entre otros, la inteligencia artificial para conseguir la agilidad y digitalización que demanda la industria y en línea con las tendencias globales de transición energética y sostenibilidad”.

La incorporación de Figueras se suma a los recientes nombramientos de Aroa Ruza, como Country Manager de Portugal; Jordi García, como

vicepresidente de la división de Secure Power y Servicios en Iberia; y Victor Moure, como vicepresidente de las unidades de negocio de Power Products y Digital Energy en Iberia.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/568852-Javier-Figueras-Vaquerizo-vicepresidente-Industrial-Automation-Schneider-Electric-Espana.html>

AUSA rediseña y mejora sus dumpers de 6 toneladas



18 Julio 2024

AUSA, fabricante de vehículos industriales compactos todoterreno, lanza al mercado dos nuevos dumpers articulados de 6 toneladas de capacidad de carga. Con estos nuevos modelos se pretende dar continuidad al éxito de sus predecesores y equiparlos con nuevo equipamiento que mejore sus funcionalidades y aumente la seguridad.

Nuevo diseño funcional

La nueva estética posterior aúna diseño y practicidad. El portón trasero aumenta su tamaño para proporcionar una accesibilidad sin precedentes al motor y a los elementos de mantenimiento. Filtro de aire, de aceite, de combustible, radiador, depósitos... todo está estratégicamente situado para que los tiempos de parada sean mínimos.



La seguridad como prioridad

Las nuevas Normas EN 474-1:2022 y EN 474-6:2022 que se aplicarán a partir de febrero de 2025, establecen que todos los dumpers con un peso operativo de entre 3.500 y 4.500 kg deberán integrar medidas de seguridad adicionales para evitar que el operador salga expulsado del vehículo en caso de vuelco. A partir de 4.500 kg de peso operativo, todos los dumpers deberán equipar cabinas cerradas.

Para dar solución a esta nueva normativa, AUSA ofrece tres configuraciones diferentes para sus nuevos modelos de 6 toneladas: estructura de protección ROPS con unas barandillas de seguridad un 96% más grandes que en los modelos actuales, cabina abierta y cabina cerrada con calefacción.

Con ello, AUSA asegura que todos sus dumpers entregados a partir de principios de 2025 cumplirán con la nueva normativa.

Además de los diferentes puestos de operador disponibles, los modelos D601AHG+ y D601APG+ seguirán equipando de serie otros elementos de seguridad como el asiento con sensor de presencia, cinturón con sensor de abrochado, freno negativo o cámara de visión frontal.

Disminuyendo la fatiga

Reducir el cansancio del operador sobre la máquina es también un punto esencial para su seguridad y la del entorno. En los nuevos dumpers D601AHG+ y D601APG+, se ha equipado, de serie, un asiento gran confort con suspensión incorporada, garantizando la comodidad sobre la máquina y reduciendo la fatiga durante largas jornadas laborales.

<https://www.ausa.com/es-es/blog/ausa-redisenay-mejora-sus-dumpers-de-6-toneladas>

AR Racking completa la instalación de un Sistema Selectivo de Almacenamiento para Itsanet Peru

18/07/2024
[371](#)

[AR Racking](#), empresa referente en soluciones de almacenamiento industrial, se enorgullece en anunciar la exitosa finalización de un proyecto clave en colaboración con Itsanet Peru SAC, un reconocido operador logístico en el país.

El proyecto, que se llevó a cabo en las instalaciones de Itsanet Peru SAC en Punta Hermosa, Perú, implicó la implementación de un sistema selectivo de almacenamiento en un área total de 8000 metros cuadrados, distribuidos en un almacén completamente nuevo. Este espacio se divide en dos secciones: las bodegas B2-B4, con 4.000 metros cuadrados, y las bodegas B6-B8, también con 4.000 metros cuadrados.



La instalación del sistema selectivo de almacenamiento permitió la creación de un total de 4.380 posiciones, con 2.284 posiciones en las bodegas B2-B4 y 2.096 posiciones en las bodegas B6-B8, proporcionando a Itsanet Peru SAC una solución eficiente y adaptable a sus necesidades logísticas.

“Estamos encantados de haber colaborado con Itsanet Peru SAC en este proyecto tan significativo”, expone Omar Durand, el responsable del proyecto en AR Racking. Y añade: “Nuestro equipo se esforzó por diseñar e implementar una solución a medida que cumpliera

con los más altos estándares de calidad y eficiencia”.

Itsanet Peru SAC, dirigida por el gerente general en Perú, Fernando Peirano, se especializa en ofrecer servicios logísticos integrales, y esta nueva instalación de almacenamiento contribuirá significativamente a mejorar sus operaciones y satisfacer las demandas de sus clientes de manera más eficiente.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/569205-AR-Racking-completa-instalacion-de-Sistema-Selectivo-de-Almacenamiento-para-Itsanet-Peru.html>

POLYPAL se asocia al Clúster de movilidad y logística de Euskadi

 **mlc.its.euskadi**
clúster de movilidad y logística
mugikortasun eta logistika klusterra



Como especialistas en soluciones de almacenaje, POLYPAL se asocia al Clúster de Movilidad y Logística, MLC ITS Euskadi para, junto con el resto de socios, promover la mejora competitiva del sector de forma eficiente y sostenible. POLYPAL contribuirá con su experiencia y conocimientos en logística y sistemas de almacenaje, participando activamente en proyectos de innovación y en el desarrollo de nuevas tecnologías y soluciones que beneficien al sector logístico y de la movilidad en Euskadi. El clúster, compuesto por más de 108 socios que generan una facturación combinada de 12.527 millones de euros, representa aproximadamente el 14,5% del PIB de Euskadi. Entre sus principales áreas estratégicas se encuentran la movilidad y logística sostenibles, la movilidad conectada, las ciudades inteligentes y la logística 4.0. En POLYPAL estamos seguros de que la colaboración es el camino para lograr un futuro más eficiente y sostenible en el sector logístico.

Este proyecto representa otro caso de éxito para AR Racking

Soluciones Logísticas Selotrans amplía con éxito su capacidad logística de la mano de AR Racking

Redacción Interempresas 25/07/2024
[348](#)

[AR Racking](#), empresa referente en soluciones de almacenamiento industrial, ha anunciado el exitoso resultado del proyecto de ampliación de capacidad de almacenamiento llevado a cabo en colaboración con Soluciones Logísticas Selotrans SpA en Pudahuel (Chile).

Soluciones Logísticas Selotrans SpA, reconocida por su compromiso con la excelencia en el servicio al cliente y con más de 12 años de experiencia en el sector logístico, se enfrentó al desafío de aumentar su capacidad de almacenamiento para satisfacer la creciente demanda de sus clientes en diversas industrias y mercados a nivel nacional.



En busca de una solución eficiente y adaptada a sus necesidades específicas, Selotrans confió en AR Racking para desarrollar e implementar un sistema de almacenamiento que permitiera maximizar el espacio disponible en su centro de distribución.

El proyecto requería la instalación de Rack Selectivo (AR PAL) con una altura máxima 11.400 mm, lo que permitiría a Selotrans incrementar su capacidad de almacenamiento de manera significativa. AR Racking, reconocida por su experiencia y capacidad para ofrecer soluciones

a medida, se destacó por tener en stock las 2.500 posiciones requeridas para el proyecto, lo que facilitó una implementación rápida y eficiente.



“Estamos muy contentos de haber colaborado con Soluciones Logísticas Selotrans en este proyecto de ampliación de capacidad de almacenamiento”, expresa Germán Flores, gerente general de AR Racking Chile. Y añade: “Desde el inicio, nuestro objetivo fue proporcionar a Selotrans una solución integral que no solo optimizara su espacio de almacenamiento, sino que también mejorara su eficiencia operativa y les permitiera mantener su compromiso con la calidad en el servicio”.

La elección de AR Racking como proveedor de soluciones de almacenamiento fue fundamental para el éxito del proyecto. La calidad de los materiales, la experiencia del equipo y la atención personalizada que recibió Soluciones Logísticas Selotrans durante todo el proceso, fueron aspectos clave que garantizaron el cumplimiento de los objetivos en tiempo y forma.

Este proyecto representa otro caso de éxito para AR Racking y refuerza su compromiso de ofrecer soluciones innovadoras y de alta calidad a sus clientes en todo el mundo.

<https://www.interempresas.net/Logistica/Articulos/569426-Soluciones-Logisticas-Selotrans-amplia-exito-su-capacidad-logistica-mano-AR-Racking.html>

AR Racking completa la instalación de un Sistema Selectivo de Almacenamiento para ITSANET PERU SAC

- **AR Racking implementó 4380 posiciones de su Estantería Selectiva.**
- **Una instalación completamente nueva de 8000m2 que dinamizará las bodegas B2-B4 y B6-B8.**

[AR Racking](#), empresa líder en soluciones de almacenamiento industrial, se enorgullece en anunciar la exitosa finalización de un proyecto clave en colaboración con [ITSANET PERU SAC](#), un reconocido operador logístico en el país.

El proyecto, que se llevó a cabo en las instalaciones de ITSANET PERU SAC en Punta Hermosa, Perú, implicó la implementación de un sistema selectivo de almacenamiento en un área total de 8000 metros cuadrados, distribuidos en un almacén completamente nuevo. Este espacio se divide en dos secciones: las bodegas B2-B4, con 4000 metros cuadrados, y las bodegas B6-B8, también con 4000 metros cuadrados.

La instalación del sistema selectivo de almacenamiento permitió la creación de un total de 4380 posiciones, con 2284 posiciones en las bodegas B2-B4 y 2096 posiciones en las bodegas B6-B8, proporcionando a ITSANET PERU SAC una solución eficiente y adaptable a sus necesidades logísticas.

"Estamos encantados de haber colaborado con ITSANET PERU SAC en este proyecto tan significativo", dijo Omar Durand, el responsable del proyecto en AR Racking. "Nuestro equipo se esforzó por diseñar e implementar una solución a medida que cumpliera con los más altos estándares de calidad y eficiencia".

ITSANET PERU SAC, dirigida por el Gerente General en Perú, Fernando Peirano, se especializa en ofrecer servicios logísticos integrales, y esta nueva instalación de almacenamiento contribuirá significativamente a mejorar sus operaciones y satisfacer las demandas de sus clientes de manera más eficiente.



Sobre AR Racking:

AR Racking forma parte del Grupo Arania, un grupo industrial de empresas de amplia trayectoria y gran envergadura, con actividad multisectorial en torno a la transformación del acero desde hace más de 80 años. AR Racking aporta al mercado una amplia gama de soluciones con una alta exigencia de calidad certificada y un servicio integral de gestión de proyecto. Los sistemas de almacenaje industrial de AR Racking se caracterizan por la innovación, su fiabilidad y máxima eficiencia.